

Zeitschrift: IABSE congress report = Rapport du congrès AIPC = IVBH
Kongressbericht

Band: 1 (1932)

Artikel: La soudure dans les constructions métalliques: rapport d'introduction

Autor: Godard, T.

DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-530>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

Download PDF: 04.10.2024

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

III

Troisième séance de travail.

Dritte Arbeitssitzung.

Third Working Meeting.

LA SOUDURE DANS LES CONSTRUCTIONS EN ACIER
SCHWEISSEN IM STAHLBAU
WELDING IN STEEL STRUCTURAL WORK

III 1.

LA SOUDURE DANS LES CONSTRUCTIONS MÉTALLIQUES. RAPPORT D'INTRODUCTION
SCHWEISSEN IM STAHLBAU. EINLEITENDES REFERAT.
WELDING IN STEEL STRUCTURAL WORK. INTRODUCTORY REPORT

T. GODARD,

Ancien Professeur à l'École Nationale des Ponts et Chaussées, Pau.

Voir « Publication Préliminaire », p. 303. — *Siehe « Vorbericht », S. 303.* See “ Preliminary Publication ”, p. 303.

III 2.

CALCUL ET CONSTRUCTION DES CHARPENTES MÉTALLIQUES SOUDÉES
BERECHNUNG UND BAULICHE DURCHBILDUNG GESCHWEISSTER
STAHLBAUTEN.

CALCULATION AND DETAILS OF WELDED STEEL STRUCTURES

Dr. Ing. KOMMERELL,

Direktor bei der Reichsbahn im Reichsbahnzentralamt für Bau-und Betriebstechnik.
Berlin.

Voir aussi « Publication Préliminaire », p. 315. — *Siehe auch « Vorbericht », S. 315.* — See also
“ Preliminary Publication ”, p. 315.

1) Beim Schweißen dürfen nicht sogleich zu dicke Schweißdrähte verwendet werden, weil sonst der seitliche Einbrand in das Werkstück zu gross wird. Der elektrische Strom sucht den Weg des geringsten Widerstandes. Wie aus dem Bilde ersichtlich ist, kommt man mit zu dicken Schweißdrähten