

Verschiedene Schweißverfahren bei der Ausführung geschweisster Stahlbauten

Autor(en): [s.n.]

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **IABSE congress report = Rapport du congrès AIPC = IVBH
Kongressbericht**

Band (Jahr): **5 (1956)**

PDF erstellt am: **22.07.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-6053>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

IIIc***Verschiedene Schweissverfahren bei der Ausführung geschweisster Stahlbauten***

Es liegt in den Bauformen geschweisster Tragwerke begründet, dass die Handschweissung nach wie vor unentbehrlich ist; daneben sind jedoch bedeutende Fortschritte in der Anwendung der automatischen oder halbautomatischen Schweissung erzielt worden. Diese Verfahren sind von besonderem Interesse bei der Ausführung von Bauelementen, die im gleichen Bauwerk in grösserer Anzahl vorkommen.

Die Anwendung von Sondermassnahmen wie das Vorwärmen oder eine örtliche oder allgemeine Wärmebehandlung, sowie auch besondere Schweissverfahren können in Frage kommen, wenn die Art des verwendeten Stahles, die besondere Bauform oder die Zweckbestimmung des Tragwerkes dies erforderlich machen.

Endlich ist festzuhalten, dass bei geschweissten Tragwerken die drei Gesichtspunkte Baustoff (Grundmaterial und Schweissgut), bauliche Durchbildung und Ausführung untrennbar und wechselseitig voneinander abhängen.