

Zeitschrift: Bauen + Wohnen = Construction + habitation = Building + home : internationale Zeitschrift
Herausgeber: Bauen + Wohnen
Band: 16 (1962)
Heft: 5

Werbung

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

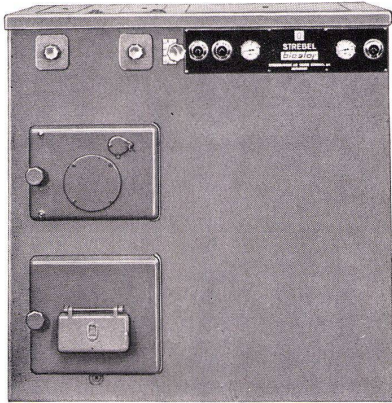
Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

Download PDF: 08.02.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

FÜR WÄRME + WARMWASSER



Strebel-**bicaloj** der hervorragende Kombikessel für behagliche Wärme in allen Räumen sowie für billiges heißes Wasser – soviel Sie wollen –.

Strebel-**bicaloj** ein Qualitätsprodukt; in Leistung, Wirtschaftlichkeit und Lebensdauer weit über dem Durchschnitt.

STREBELWERK AG ROTHRIST

STREBEL-**bicaloj**

Radio
Elektrisch
Telefon

Schibli

FELDEGGSTR. 32 ZÜRICH 8 TEL. 34 66 34

Schornsteinaufsatz

HAMELNER SCHEIBE

- Zugregler
- Funkenflugschutz
- kein Versotten



OSKAR MAULHARDT

HAMELN (Weser) Kaiserstr. 55 · Postfach 267 · Telefon 4487

Novopan

dämmt Schall und Lärm

Im Gegensatz zu anderen Materialien erstreckt sich gemäss EMPA-Bericht 15007/10-12 die ausgezeichnete schalldämmende Wirkung von Novopan über alle Tonfrequenzen sehr ausgeglichen. Für schalldämmende Türen und Zwischenwände verwenden Sie deshalb mit Erfolg die Novopan-Spanplatte.

1



Über die Konstruktionsdetails geben Ihnen die Novopan-Nachrichten Nr. 23, 50 und 51 sowie unsere technischen Berater Aufschluss.

Novopan bietet Ihnen aber noch weitere Vorteile:

- gute thermische Isolation
- unübertroffenes Stehvermögen
- sehr gute Raumbeständigkeit
- keine Rissbildung
- feuerhemmend
- 1/3 widerstandsfähiger gegen holzerstörende Pilze als Tannenholz
- geschliffen und dickengenau sowie ungeschliffen mit ca. 1 mm Dickenzumass lieferbar
- nur eine, dafür aber bewährte Standardqualität
- technischer Beratungsdienst mit 12-jähriger Erfahrung
- periodisch erscheinende Novopan-Nachrichten
- grosses Bezugsquellen-Netz
- günstiger Preis und zweckmässige Dimensionen

Novopan

Novopan AG., Klingnau Beratungsdienst (056) 5 13 35

Die Hersteller von vorfabrizierten Stahlbauten rechnen mit einem Umsatz von 250 Millionen Dollar im laufenden Jahr. Das ist an sich noch kein großer Anteil an dem 14,6-Milliarden-Dollar-Markt, den die Bauindustrie darstellt. Nach Mitteilungen eines Sachverständigen ist aber der Anteil der vorfabrizierten einstöckigen Stahlbauten für Industrie- und Wirtschaftszwecke auf 8 1/2 % dieses Gesamtmarktes gestiegen. Vor zwei Jahren betrug dieser Prozentsatz noch 6 %.

Billiger Preis ist ein Vorteil

Die hauptsächliche Anziehungskraft für diese Bauart ist die Billigkeit von Material und Verfahren. Der Unterschied gegenüber konventionellen Bauten kann 25% und mehr betragen. Stran-Steel gibt hierfür ein typisches Beispiel. Es wurde ein vorfabriziertes Fabrikgebäude in Mississippi von 112 000 Quadratfuß errichtet, das als typisch betrachtet werden kann. Die Materialkosten betragen 2,23 Dollar pro Quadratfuß. Für konventionelles Material hätten die Materialkosten über 2,50 Dollar pro Quadratfuß betragen. Zur Errichtung des Gebäudes wurde über 1 Million Pfund Stahl verwandt. Dieser Stahl machte 80% des gesamten zum Bau verwandten Materials aus. Der Preis dafür betrug jedoch nur 25% des Gesamtpreises.

Hauptersparnis kann bei Errichtung vorfabrizierter Stahlgebäude natürlich an «labor» gemacht werden, an Verwendung von Arbeitskräften. Die Errichtung des Hauses nimmt weniger Tage in Anspruch als die Errichtung mit konventionellen Methoden, und das bedeutet geringere Zahl von Arbeitsstunden.

Farben an den Stahlbauten

Entscheidend für den Erfolg der vorfabrizierten industriellen Stahlbauten war die Verwendung von Farben. Durch Verwendung von Farben und Lacken an der Aussen-seite der Gebäude bekamen sie ein Aussehen, das sie grundsätzlich vom Anblick der Quonset-Hütten unterschied. Mr. Homer führte aus, wie verblüffend der Erfolg dieser Änderung für seinen eigenen Betrieb war. «Wir hatten keinen Zweifel», so sagte er, «daß wir eine gewisse Anzahl der farbigen vorfabrizierten Stahlbauten verkaufen könnten. Aber die Aufnahme durch den Markt war einfach überraschend. Wenige Monate nachdem sie auf den Markt gekommen waren, verlangten 90% aller Käufer, daß die vorfabrizierten Stahlbauten fabrikbemalet sein müßten.»

Anfänglich wurde die Farbenwendung lediglich aus ästhetischen Gründen vorgenommen, aber es stellte sich heraus, daß die Farben und Lacke einen wertvollen Schutz für den Stahl gegen atmosphärische Einflüsse darstellten. Bei vorfabrizierter Anwendung der Farben ließen sich weitere Ersparnisse erzielen. Die dadurch entstehenden Kosten machen etwa 2 Cents pro Quadratfuß der vorfabrizierten Stahlwände usw. aus. Würde die Bemalung und Lackierung erst später, nach Errichtung der Gebäude, vorgenommen, so würde das etwa 10 bis 12 Cents pro Quadratfuß Stahlwand ausmachen.

Neun verschiedene Farben werden heute bei den vorfabrizierten industriellen Stahlbauten angewandt,

nämlich: Weiß, zwei Töne von Blau, zwei Töne von Grau, zwei Töne von Grün, Orange und Gelb. Diese Standardfarben haben metallische Pigmentierung, mit Ausnahme von Weiß, Gelb und Orange, die eine nichtmetallische Pigmentierung haben.

350 vorfabrizierte Modelle

Anfänglich standen bei Stran-Steel nur acht Modelle zur Verfügung. In der neuen, großen Fabrik der Gesellschaft in Terre-Haute, Indiana, werden jetzt aber 350 Modelle hergestellt. Dabei hat sich die Anzahl der verwandten Hauptteile verringert: Während früher die Gebäude aus 130 verschiedenen größeren Teilen hergestellt wurden, gibt es heute nur 65 größere Teile. Eine bestimmte Stahlsäule wird beispielsweise für 16 verschiedene Modelle verwandt. Hier ist also die prinzipielle Austauschbarkeit von Teilen, wie sie in der Autoindustrie eine so große Rolle spielt, für die vorfabrizierten industriellen Stahlgebäude mit Erfolg übernommen worden.

Dr. W. Sch.

Kunststoffverkleideter Stahl nun auch als Aussenlement «salonfähig»

Kunststoffplattierte Bleche sind nun auch in der Bauwirtschaft im Vordringen. Dieser neue Werkstoff ist auch als Aussenlement «salonfähig» geworden. In der Freibewitterung ist der Werkstoff verschiedenen Einflüssen ausgesetzt, die sich im Laboratorium nur unvollkommen nachahmen lassen. Wärme, Licht und Chemikalien, die in der Luft vorhanden sind, wirken auf den Stoff ein. Dazu können noch Temperaturschwankungen auftreten. Platal kann daher für den Einsatz in der Außenatmosphäre nur nach einer Freibewitterungsprüfung absolut einwandfrei beurteilt werden.

Um die verschiedenen Einflüsse extrem zu erfassen, wurden Versuchsstände im Ruhrgebiet, Sauerland, Weserbergland und in Südostasien errichtet. In Singapur wird Platal außer der tropischen Atmosphäre noch dem Einfluß von Meerwasser ausgesetzt, indem die Probe-stücke am Strand so angeordnet worden sind, daß im Zuge von Ebbe und Flut die Platalproben überspült werden. Eine ständige Beobachtung und Auswertung der Ergebnisse gibt in absehbarer Zeit eine gute Übersicht über das Verhalten von Platal in der Freibewitterung.

Es wurden zusätzlich Platalabschnitte mit abgedeckten Schnittkanten im Kesternichgerät geprüft. In einer künstlichen Industriemotmosphäre (mit Wasserdampf gesättigte Luft von 50° C mit Zusätzen von Kohlen- und Schwefeldioxyd) konnte Platal ohne Anzeichen einer sichtbaren Einwirkung bisher mehr als 55 Runden überstehen (eine Kesternichrunde = 8 Stunden bei 50° C in der sogenannten «Industriemotmosphäre», 16 Stunden bei 20° C in Normalatmosphäre). An den absichtlich ausgeführten Kreuzschnitten in der Kunststoffschicht zeigten sich an dem freiliegenden Eisen schwache Roststellen. Unterrostungen zwischen Stahl und Kunststoff wirkt hier einer Unterrostung wirksam entgegen.

H. H.