

Zeitschrift: Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Herausgeber: Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Band: 1 (1885)

Heft: 40

Artikel: Praktische Erfahrungen über den Bau von Fabrikschornsteinen

Autor: [s.n.]

DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-577766>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 30.06.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

St. Gallen
9. Januar 1886

Organ
für

Architekten, Bau-
meister, Bildhauer,
Drechsler, Glaser,
Graveure, Gürtler,
Kupfer, Hafner,
Kupfer Schmiede,
Maler, Maurer-
meister, Mechaniker,
Sattler, Schmiede,
Schlosser, Spengler,
Schreiner, Stein-
hauer, Wagner etc.

Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung

Praktische Blätter für die Werkstatt
mit besonderer Berücksichtigung der
Kunst im Handwerk.

Herausgegeben unter Mitwirkung Schweiz. Kunsthandwerker u. Techniker.

Bd. I
Nr. 40

Erscheint je Samstags und kostet per Quartal Fr. 1. 80
Inserate 20 Cts. per 1spaltige Petitzeile.

Wochenspruch:

Nimm ruhig hin, was dir der Tag vom Uebel hat beschieden,
Wenn du am Abend sagen darfst: Ich bin mit mir zufrieden.

Praktische Erfahrungen über den Bau von Fabrikshornsteinen.

L. Randohr in Gotha theilt in der
"Chemiker-Zeitung" seine langjährigen
Erfahrungen über den Bau von Fabrik-
shornsteinen mit.

Als lichte Weite eines Schornsteines
ist stets die an der engsten Stelle des-
selben vorhandene anzusehen. Ist der
Schornstein an der Mündung enger,

als in seinem unteren Theile, so gilt also der Querschnitt
an der Ausmündung als maßgebend. Zu empfehlen ist
eine solche Anordnung indeß durchaus nicht, da sie den
Bau vertheuert und vor Allem unnütze Reibung im Schorn-
steinrohre verursacht. Das Gleiche gilt von nach oben stetig
erweiterten Schornsteinen. Man gebe dem Schornsteine
vom Sockel bis zur Mündung möglichst gleiche Lichtweite
und wähle Letztere etwas größer, als eine genaue Rechnung
es ergibt. Hierdurch erreicht man ebenfalls möglichste Ver-
meidung der Reibung insofern, als in der Achse ein Kern
heißer Gase sich bewegt, welcher von einem mehr oder weniger
ruhenden Ringe kälterer Gase umgeben ist. Dieser kältere
Ring isolirt gewissermaßen den Gasstrom von der Schorn-
steinwand.

Zur Herstellung eines Schornsteines von gleichmäßiger
Lichtweite gibt es zwei Wege. Der gewöhnlich eingeschlagene
Weg führt zu einer gleich guten Leistung des Bauwerkes:
der Aufbau des Schornsteines in Absätzen dergestalt, daß

jeder dieser Absätze an seiner engsten Stelle die beabsich-
tigte Normalweite erhält.

Die Berechnung der erforderlichen Lichtweite erfolgt
nach der Größe der Roßflächen sämtlicher Feuerungen,
welche in den Schornstein münden sollen, und zwar so,
daß der kleinste Querschnitt des Schornsteines nahezu der
freien Roßfläche gleich ist. Unter der freien Roßfläche ist
die Summe sämtlicher Roßspalten zu verstehen. Diese
freie Roßfläche beträgt:

Für Braunkohlen, je nach der Art derselben, $\frac{1}{6}$ — $\frac{1}{4}$
der gesamten Roßfläche.

Für Steinkohlen, je nach der Art derselben, $\frac{1}{3}$ — $\frac{1}{2}$
der gesamten Roßfläche.

Für Holz, je nach der Art derselben, $\frac{1}{8}$ — $\frac{1}{5}$ der ge-
samten Roßfläche.

Je niedriger ein Schornstein ist, um so reichlicher ist
sein Querschnitt zu bemessen. Es bleibt in keinem Falle
ein Fehler, nahezu an der freien Roßfläche festzuhalten,
um so mehr, als sehr häufig noch nachträglich diese oder
jene Feuerungsanlage dem Schornsteine angehängt wer-
den soll.

Die Höhe soll, selbst für sehr kleine Dampfkesselanlagen,
womöglich nicht unter 15—16 Meter betragen. Es ist
unter allen Umständen gerathen, die Querschnitte der Feuer-
züge an den Dampfkesseln, Verdampfspfannen u. s. w. stets
gleich der freien Roßfläche zu nehmen.

Als Form des Schornsteinquerschnittes ist die Kreis-
runde die beste. Das Achteck bietet oft eine gute Aushilfe.
Wo Bruchsteine billig zu haben sind, baut man den Sockel

Schweizerische Handwerksmeister! werbet für Eure Zeitung!

des Schornsteines häufig aus diesem Material und verjicht denselben mit einem 12 bis 25 Cm. starken Futter aus Mauersteinen. Der Verfasser rät, den Sockel, soweit er heiß wird, stets nur aus gut gebrannten Mauersteinen herstellen zu lassen; er wird mit Rücksicht auf die geringere Mauerstärke kaum theurer werden, als ein Bruchsteinsockel. Beim Schornsteinkopf sollte man höchstens die obersten 5 bis 6 Mauersteinschichten um je einige Centimeter auslegen, austragen, und damit zugleich eine innere Abrundung der Mündung verbinden, sodann aber unter allen Umständen die Schornsteinspize mit einer aus mehreren Stücken zusammengesetzten gußeisernen, möglichst leicht gehaltenen Haube versehen. Die einzelnen Theile derselben werden mit nach außen gerichteten Flanschen durch Mutterschrauben untereinander verbunden und die Fugen mit Eisenfitt (Gußeisen-Bohrspäne, Saltniak und etwas Schwefel angefeuchtet) fest ausgeglichen. Empfehlenswerth ist es, vorher die Fuge zwischen der Haube und die Mauerwerke mit Cementmörtel auszufüllen. Gibt man der Haube nach außen eine Neigung von etwa 30 Grad, so wird dadurch selbst der heftigste Sturm in einer für den Zug günstigen Richtung abgelenkt.

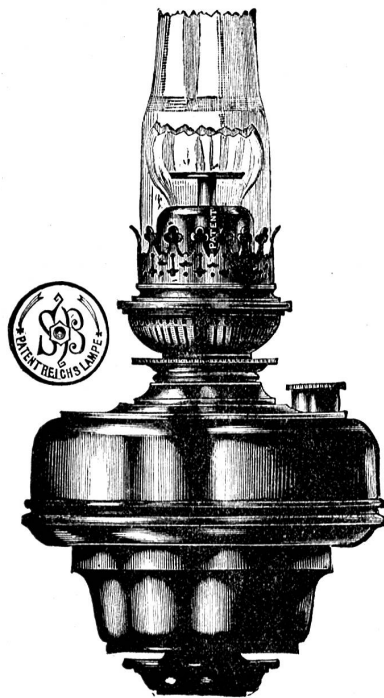
Hinsichtlich des obersten Abzuges des Schornsteinrohrs rät der Verfasser, denselben nicht unter 20 Cm. Wandstärke ausführen zu lassen, da es nur bei dieser Wandstärke möglich ist, einen guten Verband durch abwechselnde Käufer- und Strecker-schichten herzustellen. Im entgegengesetzten Falle bilden sich leicht Risse und bei dünnen engen Schornsteinen tritt außerdem gewöhnlich eine Krümmung der Spize ein.

Eine neue Petroleumlampe zur Beleuchtung großer Räume.

Für Straßen-, Garten-, Bahnhof-, Kirchen-, Schulzimmer-, Fabrik-, Werkstätten-, Laden- und Restaurants-Beleuchtung fehlte bisher eine Petrollampe von genügender Leuchtkraft. Soeben ist aber eine solche auf dem Markte erschienen; es ist die von der rühmlichst bekannten Berliner Lampenfabrik Schuster & Bär hergestellte und im Deutschen Reich patentirte sogenannte „Neue Patent-Reichslampe“, auf die wir unsere Leser und insbesondere unsere Lampisten unverzüglich aufmerksam machen wollen. Wir können dies mit der Ueberzeugung thun, ihnen und dem beleuchtungsbedürftigen Publikum damit einen Dienst zu erweisen; denn in allen großen Räumen, wo weder das Gas- noch das elektrische Licht installiert und doch vollkommene Helligkeit ein Bedürfnis ist, da wird diese Lampe ihren Zweck reichlich erfüllen: ihr Licht übertrifft an Helligkeit das Gaslicht bei Weitem und erreicht beinahe das elektrische Glühlicht. Dies können wir aus eigener Erfahrung behaupten; denn seit vier Tagen brennt eine solche „Reichslampe“ zur Probe in unserem Redaktionsjaale. Untenstehende Abbildungen veranschaulichen die Einrichtung dieses neuen Beleuchtungsmechanismus.

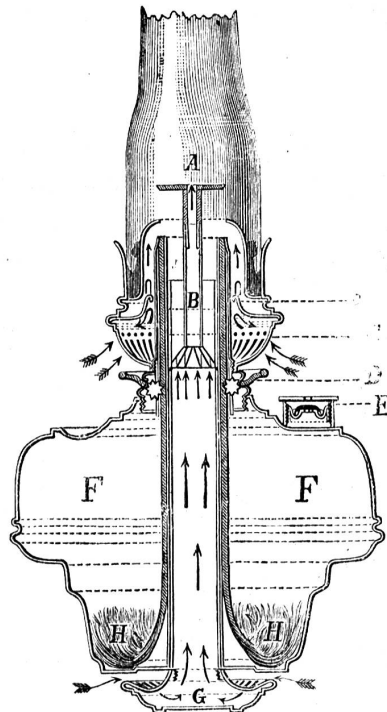
Sie ist absolut explosionsicher und sowohl für amerikanisches Petroleum als auch für russisches Kerosin (kassisches Vacu-Öl) eingerichtet; sie besteht aus einem Rundbrenner mit durchlochter Brandscheibe zu einem Franzen-, Hohl- oder Schlauch-Docht (von 20“ oder 30“ oder 40“ Dochtbreite) und aus einem Messing-Petroleumbehälter mit Einfüll-Öffnung.

Sie besitzt u. A. folgende hervorragende wichtige und nützliche Vorzüge: 1) Riesige, unübertroffene und von keinem bisherigen Petroleum-Rundbrenner erreichte Leuchtkraft. 2) Vollständigste Verbrennung durch ruhige und völlig geruchlose Leuchtfamme. 3) Beste, zuverlässigste und leichteste Dochtschraubung, welche — ohne Schlüssel und ohne



Ansicht der „Neuen Patent-Reichslampe“.

Anwendung einer Zahnstange — durchaus sicher, solid und überaus dauerhaft ist, so daß ein Schiefschrauben oder Schleifschrauben des Dochtes — selbst wenn derselbe sehr lose gewebt oder durch Petroleum hart verharzt ist — nie-



Vertikalschnitt der „Neuen Patent-Reichslampe“.

mal's vor kommen kann. 4) Leichtes und bequemes Einziehen des Franzen-Dochtes (H Fig. 2), welcher 16 Centimeter lang, ununterbrochen (ohne Aufbinderei zc.) benutzt werden kann und deshalb bei fortwährendem oder täglichem Gebrauch erst nach einem halben Jahre erneuert zu werden