

Zeitschrift: Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Herausgeber: Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Band: 2 (1886)

Heft: 34

Rubrik: Submissions-Anzeiger

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 16.07.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Gegenstand heraus, schwenkt ihn schnell und gut in kaltem Wasser ab, trocknet ihn in Sägespänen gut ab und putzt denselben schließlich mit fein gestoßenem Wienerkalk ab, dann erscheint der Gegenstand wieder völlig neu.

Häuseranstrichfarbe.

Eine sehr schöne und billige derartige Farbe in röthlich-gelbem Tone zum sofortigen Gebrauch oder auch zur Aufbewahrung und zum Verkauf, stellt man sich in nachstehender Art dar. Man löst in gewöhnlicher Weise, durch Besprengen mit Wasser, gebrannten Kalk ab und läßt denselben zu Pulver zerfallen, welches man, um es gleichmäßig zu haben, durch ein Sieb schlägt. 10 Kg. dieses Kalkpulvers rührt man in einem Kessel mit Wasser zu einer dünnen Milch und erhitzt diese zum Sieden. In dieser kochenden Flüssigkeit löst man 100 Gr. rothes chromsaures Kali auf und fügt, wenn die Lösung vollkommen geschehen ist, 600 Gr. Bleizucker unter fortwährendem Umrühren mit einem Holz zu. Setzt sich eine herausgenommene Probe in einem Glase vollständig ab, so daß die darüberstehende Flüssigkeit wasserhell erscheint, so ist die Farbenbildung beendet, ist die Flüssigkeit jedoch noch gefärbt, so setzt man noch eine Kleinigkeit Bleizucker zu und rührt weiter. Hierauf verdünnt man die Flüssigkeit noch mit etwas kaltem Wasser und kann sofort in üblicher Weise benutzt werden. Zur Aufbewahrung läßt man den Farbenschlamm absetzen, zieht das klare Wasser ab, bringt Ersteren zum Abfließen des Wassers auf Tücher, in Säcke etc. und trocknet weiter an der Luft.

Methode, um Stahl so zu härten, daß er nur außen hart wird, dagegen innen weich bleibt;

von F. B. Reichsteiner in Straßburg.

Das nachstehend mitgetheilte Verfahren habe ich im Jahre 1868 in der großen Maschinen- und Werkzeugfabrik zu Grafenstadt bei Straßburg, wo ich f. B. mehrere Jahre als erster Adjusteur beschäftigt war, kennen gelernt. Ich habe dann später viele Proben damit gemacht und immer gefunden, daß es sich bewährt. Das Verfahren, um dem Stahl die obigen Eigenschaften zu geben, ist folgendes: Man nimmt 3 Theile gelbes Blutlaugensalz, 1 Th. Borax, 1 Th. Salpeter und ein Drittel Bleizucker, reibt alle zusammen zu Pulver und mischt es gehörig durcheinander. Wenn der zu härtende Stahl dann bis zur Rothglühigkeit gebracht ist, nimmt man denselben aus dem Feuer und bestreut ihn gut mit dem Pulver. Hiernach wird der Stahl mit dem Pulver wieder in's Feuer gebracht und wenn er den nöthigen Hitzeegrad erreicht hat, in kaltem Regenwasser abgekühlt. Der nach diesem Verfahren gehärtete Stahl hat durch die Verbindung der äußeren harten Schale mit der Weichheit des inneren Kernes weit mehr Zähigkeit, als der auf jede andere Art und Weise angelassene Stahl. Nach dieser Methode gehärtete Gewindebohrer läßt man hellgelb an, dagegen bleiben Reibahlen unangelassen. Um sich von der Kraft und Zähigkeit des so gehärteten Stahles zu überzeugen, nimmt man ein etwa 6—8 Zoll langes Stück Viereckstahl und härtet es bis zur Hälfte. Alsdann spannt man das untere Ende der glasharten Hälfte des Stahles in den Schraubstock, steckt einen Schraubenschlüssel auf die obere weiche Hälfte desselben und dreht damit das Stück herum, als wenn man es gewindeartig formen wollte. Man wird dann sehen, daß die obere weiche Hälfte sich abwürgt, ohne daß die untere, glasharte Hälfte des Stahles über dem Schraubstock abbricht. — Zu dieser aus der „D. Uhm.-Ztg.“ entnommenen Mittheilung bemerkt der „Metallarbeiter“, daß derjenige Stahl, welcher die Probe in der geschilderten Weise aushielt, offenbar kein guter Gußstahl gewesen sein kann; für geringere Sorten Stahl mag ein solches Verfahren ja recht gut sein — vielleicht lassen sich solche Sorten überhaupt kaum anders härten —, jedenfalls aber ist es ein Irrthum, daß jeder Stahl durch das beschriebene Verfahren die angepriesenen Eigenschaften erhält.

Submissions-Anzeiger.

Es werden hiemit die Erd-, Maurer-, Steinhauer-, Zimmermanns- und Dachdecker-Arbeiten zum neuen Gefängnißbau in Weiringen zur Konkurrenz ausgeschrieben. Pläne, Kostenvoranschläge und Bedingungen liegen bei der unterzeichneten Stelle zur Einsicht auf, woselbst auch Angebot-Formulare erhoben werden können. Bewerber haben ihre Angebote, in Prozenten über oder unter dem Vor-

anschlagspreise ausgedrückt, und mit der Aufschrift „Bauarbeiten in Weiringen“ versehen, bis zum 5. Dezember nächsthin der Baubirection postfrei und veriegelt einzuliefern.

Bern, den 18. November 1886.

Das Kantonsbauamt.

— Schreinerarbeit. Für die 3 Neubauten von B. Delugan, Baumeister, an der Rosenbergsstraße, und die Villa an der Zwinglistraße in St. Gallen ist die Schreinerarbeit zu vergeben. Betreffende Offerten sind innert 14 Tagen einzuliefern im Bureau von B. Delugan, Baumeister Rosenbergsstraße 18, St. Gallen.

— Die Maurer-, Steinhauer-, Bildhauer-, Zimmer-, Schreiner- und Bildschneidarbeiten für die neue Empore der Kirche in Rheineck (samt Kanzel und Orgelgehäuse) sind auf dem Wege der freien Konkurrenz zu vergeben. — Pläne und Beschrieb können jederzeit beim Pfr. Pfarramt in Rheineck eingesehen werden. Verschiedene Offerten sind bis spätestens 28. November dornelbst abzugeben.

Fragen

zur Beantwortung von Sachverständigen.

641. Wer liefert billigt Handhägelmashinen, resp. Apparate mit Stahlspitzen, um den sog. „Hans-Ghuder“ zu reinigen und zu zerleinern?
 642. Wer fertigt Modelle zur Fabrication von Cementröhren oder hat solche zu verkaufen?
 643. Wer verkauft alte, noch brauchbare Fenster und Thüren?
 644. Wo sind die schönsten Vorlageblätter für Holzleinlegarbeit zu beziehen?
 645. Wo ist eine schöne Auswahl in Holzbildhauerwerkzeugen?
 646. Wo sind die sog. Cigarrenkistchenbretter in billiger Holzsorte billigt zu beziehen?
 647. Wie werden bei Holzleinlegarbeit die Schwarzbrennungen (Schattirungen) am leichtesten und natürlichsten gemacht?
 648. Welche schweizerische oder ausländische Fabrik liefert billigt Markt-Bijouterie, wie Herren- und Damen-Uhrketten in Weiß- und Gelbmetall, Medaillons etc.? Anmeldungen an Widmer-Bader, Thun.

Der Markt.

(Registriergebühr 20 Cts. per Auftrag, in Marken beizulegen.)

Die auf die Angebote und Gesuche bei der Expedition d. Bl. einlaufenden Offertenbriefe werden den Angebots- und Gesuchstellern sofort direct übermittelt und es sind Letztere ersucht, dieselben in jedem Falle zu beantworten, also auch dann, wenn a. B. die angebotenen Objecte schon verkauft sind, damit Jeder weiß, woran er ist.

Gesucht:

183) Eine Schlagpresse von 2—3 Ztr. Gewicht, für Durchstoßzwecke. Es könnte auch ein Watswert für Bijoutiers oder Girler daran getaucht werden.

184) Wer liefert Packstiften, 24 × 19 × 22 Cm. inneres Maß, Holzdicke 12 Mm., und zu welchem Preise per 100 Stück?

185) Eine starke englische Drehbank, 400 bis 500 Spindelhöhe, 2 M. Drehlänge, mit getriebener Wange und durchbohrter Spindel.

Zur Beachtung.

Neueintretende Abonnenten erhalten das Blatt bis 1. Januar 1887 gratis.

Doppeltbreite Drap-Foulé, Saison = Nouveautés, à 85 Rp. per Elle oder Fr. 1. 45 Cts. per Meter versenden in einzelnen Metern, Roben, sowie in ganzen Stücken portofrei in's Haus **Dettinger & Co.**, Zentralfhof, Zürich.

P. S. Muster-Kollektionen bereitwilligst und neueste Modetbilder gratis.

Für Wagner und Eisenhandlungen.

Joh. Widmer, Wagnerei und Holzbiegerei in Burgdorf

(Gründer der früheren Firma Widmer & Gerber)

liefert zu äusserst billigen Preisen:

- 1) Gebogene Schlittenläufe, geb. Landen und Radfelgen, ausgeschnittene Speichen, Felgen, gedrehte Naben.
- 2) selbstverfertigte Sensenwörbe, Schaufel-, Pickel-, Gabel-, Hauen- und Gärtnerschaufelstiele mit Knopf etc. (708)

Gesucht: 1 noch in gutem Zustande befindliche englische hobelmaschine. Offerten mit Preisangabe zu richten an **J. Schaner, Werkzeugfabrikation, Näfels (Glarus).**