

Zeitschrift: Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Herausgeber: Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Band: 12 (1896)

Heft: 22

Artikel: Die Brustleier oder Bohrwinde

Autor: [s.n.]

DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-578870>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 20.07.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Genf die Generalversammlung des Vereins Schweizerischer Cement-, Kalk- und Gipsfabrikanten statt. Dem Verein gehören fast alle inländischen Firmen dieser Branche an. An der Versammlung waren etwa 30 Fabrikanten vertreten. Zunächst wurde ein Vortrag des Hrn. Ingenieur Buttica, des Erbauers der Couloubrenièrebrücke in Genf angehört, der interessante Mitteilungen über die Betonteile dieser Brücke machte. Um Zeit für die Besichtigung der Landesausstellung zu gewinnen, war die Versammlung im übrigen lediglich der Abwicklung der Vereinsgeschäfte gewidmet. Bei der periodischen Neuwahl des Vorstandes, der nach langjähriger Amtstätigkeit vollständige Ersetzung wünschte, wurden folgende Cementfabrikanten gewählt: Fleiner in Aarau, Brodtbeck in Bielefeld, Luterbacher in Neuchâtel, Greßh in Biesberg, Aguet in St. Sulpice. Zum Präsidenten des Vereins wurde Herr Hans Fleiner ernannt. Am 9. August besichtigte der Verein noch gemeinsam mit den ehemaligen Polytechnikern die großen Turbinen und Dynamoanlagen in Chébores.

Zur Hebung und Förderung des zürcherischen Handwerks- und Gewerbes werden an tüchtige Bewerber Reisestipendien von je 80 Fr. zum Besuche der Landesausstellung in Genf verabreicht. Behufs Vollziehung dieses Artikels wird der Vorstand des kantonalen Handwerks- und Gewerbevereins die geeigneten Anordnungen treffen, insbesondere: a) die Anmeldungen zur Erlangung von Stipendien entgegennehmen; b) diejenigen Personen bezeichnen, welche subventioniert werden sollen; c) den Stipendiaten mit Rat an die Hand gehen; d) durch Ausweisarten für angemessene Empfehlung bei den Ausstellungsbehörden sorgen; e) ein Fragen-schema für die Berichterstattung aufstellen; f) die gemäß Art. 7 zu erstattenden Berichte prüfen und in geeigneter Weise den Fachkreisen zugänglich machen. Diejenigen Handwerker und Gewerbetreibenden (Meister, sowie Arbeiter), welche sich um Stipendien bewerben wollen, sind hiemit eingeladen, sich bis zum 30. August beim Quästor des kantonalen Handwerks- und Gewerbevereins, Hrn. Hablitzel, Sattlermeister, in Zürich I, schriftlich anzumelden und dabei über ihre bisherige Berufstätigkeit Mitteilung zu machen. Die Auswahl der zu Subventionierenden erfolgt auf Grundlage eingezogener Erkundigungen, sowohl über Berufstätigkeit und Solidität des Bewerbers, wie auch über seine ökonomischen Verhältnisse; ferner ist darauf Bedacht zu nehmen, daß die für den Kanton wichtigsten Geschäftszweige einerseits und die verschiedenen Landesgegenden andererseits angemessene Berücksichtigung finden. Die Subventionierten sind verpflichtet, bis zum 15. November 1896 dem Vereinsvorstand an Hand eines von ihm festgestellten Fragen-schemas einen möglichst genauen Bericht einzureichen und eventuell über die gemachten Erfahrungen, bzw. Beobachtungen, in Fachkreisen zu referieren. Die Auszahlung des Stipendiums erfolgt in zwei Raten. 50 Fr. können vor der Abreise nach Genf beim Quästor des kantonalen Handwerks- und Gewerbevereins, Herrn Sattlermeister Hablitzel in Zürich I, bezogen werden, die übrigen 30 Fr. nach Erstattung des Berichtes. Nach Ablauf des genannten Termins wird der Vorstand des kantonalen Handwerks- und Gewerbevereins der Direktion des Innern zu Handen des Regierungsrates über die Vollziehung der Anordnungen und die Erfüllung der von den Stipendiaten übernommenen Verpflichtungen einen Bericht erstatten.

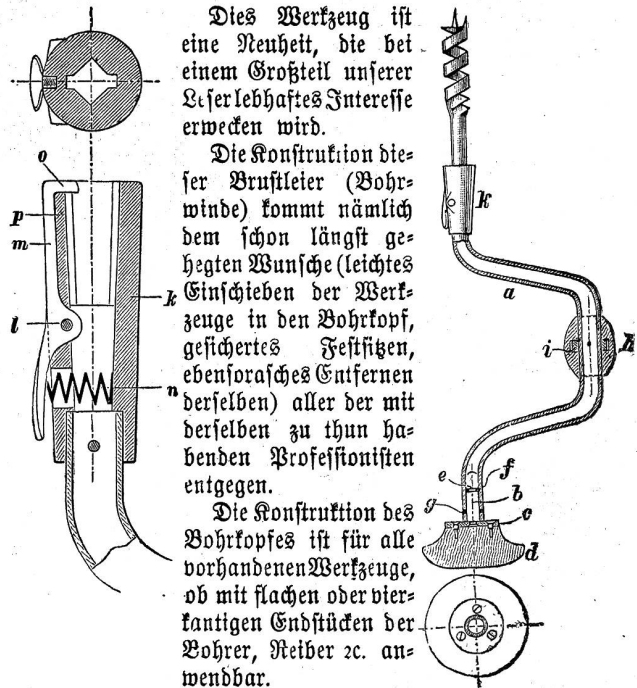
Der Centralverband der Modellschreiner und übrigen Holzarbeiter der Maschinenindustrie der Schweiz zählt bereits 150 Mitglieder, die sich hauptsächlich auf die Sektionen Zürich, Winterthur und Dersikon verteilen.

Der Verein für Erhaltung historischer Baudenkmäler, der Unterstützung des Bundes gewiß, hat mit Hrn. Iten zur Burg in Mittinghausen über die künftige Abtretung der dortigen Burgruine eine Vereinbarung getroffen. Auch das Vorgelände, dem Rats Herrn Imhof gehörig, soll

angekauft werden. Man hofft, laut „Gotthardpost“ mit einem Gesamtkostenbetrag von 30,000 Fr. auszukommen.

Die Brustleier oder Bohrwinde

Patent „Brustleier“, Schweiz. Patent Nr. 8044, Fabrikat von Gottfried Stierlin in Schaffhausen (Filialen in Singen und Bregenz.)



Dieses Werkzeug ist eine Neuheit, die bei einem Großteil unserer Leser lebhaftes Interesse erwecken wird.

Die Konstruktion dieser Brustleier (Bohrwinde) kommt nämlich dem schon längst gehegten Wunsche (leichtes Einschleiben der Werkzeuge in den Bohrkopf, gesichertes Festlegen, ebenso rasches Entfernen derselben) aller der mit derselben zu thun habenden Professionsisten entgegen.

Die Konstruktion des Bohrkopfes ist für alle vorhandenen Werkzeuge, ob mit flachen oder vierkantigen Endstücken der Bohrer, Reiber etc. anwendbar.

Die Kurbel a besteht aus entsprechend gebogenem Mannesmann-Stahlrohr, ist doppelt widerstandsfähig und sehr leicht. Die Verbindung der Kurbel mit dem Brustknopf wird durch den Stift b bewirkt, auf dem sich die Röhre a drehen kann, und durch in die Röhre e eingelegte Klammer f verbunden ist. In dem Bohrkopf k liegt im Punkt l drehbar die Klampe m, welche durch die Feder n in Einschnappstellung gehalten wird. Wird der beliebig geformte Bohrer in den Kopf eingeführt, so hebt sich der Klappenhaken o und schnappt, sowie der Bohrer tief genug sitzt, über das Bohrstangenende oder in eine zu diesem Zwecke angebrachte Nut. Durch einen einfachen Druck auf den unteren Teil der Klampe kann der Bohrer rasch entfernt oder gewechselt werden. Die Feder ist aus bestem Stahlbraht und ist es unmöglich, dieselbe bei dem kurzen Spiel zusammenzudrücken. Der Kurbelgriff h ist über einem Anpaß lose verleimt.

Ein Hauptvorteil besteht noch darin, daß die Kurbel unten wenig Reibung hat und nebst der kleinen Zwischenlegscheibe gehärtet ist; somit kann äußerst mit Gefühl gearbeitet werden, was hauptsächlich für kleine Bohrer großen Wert hat. Gehärtet ist ferner noch der Klappenhaken.

Die Öffnung zum Einschleiben der Bohrer ist 30 mm tief, für vierkantig □ von 9 auf 5, für flach von 12 auf 3 mm konisch gemacht, so daß mit geringer einmaliger Mühe alle zu gebrauchenden Bohrer leicht anzupassen sind. In den meisten Fällen braucht man nur mit halbrunder Feile die Vertiefung für den Haken einzufeilen.

Die Handhabung ist eine durchaus einfache und die sehr gefällige, handliche und standfeste Konstruktion läßt Reparaturen als ausgeschlossen betrachten. Gewicht nur ca. 350 Gramm.

Nebst Brustknopf werden auch Bohrwinden mit Brustplatt angefertigt, welche sich hauptsächlich für Metallarbeiter eignen; besondere Wünsche betreffs Größe des Kopfes oder Kurbel werden ebenfalls berücksichtigt und auf Verlangen werden auch Bohrer „eingepaßt“ mitgeliefert. Wer näheres über dies Instrument wissen will, wende sich an die Fabrik, Gottfried Stierlin in Schaffhausen.