

Allgemeines Bauwesen

Objektyp: **Group**

Zeitschrift: **Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe**

Band (Jahr): **26 (1910)**

Heft 44

PDF erstellt am: **21.07.2024**

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Schrauben halten darin wie im Holz selbst, so daß sie die schwersten Spiegel und Porträts ohne Schlagen von Dübellöchern tragen, dabei sind sie schalldämpfend, warm, leicht, widerstandsfähig gegen Feuchtigkeit, Feuer, Frost und Ungeziefer. Sie können sogar wasserundurchlässig, Schnee und Eis trotzend, erstellt werden.

Für die Fabrikation derselben ist Hauptbedingung das Abtöten des Materials. Der Stein darf, im Bau versehen, nicht mehr quillen. Das Material wird mindestens 1—2 Tage vor der Verarbeitung in einem Behälter abgetötet und kann dann, genau wie das Material für die Zementsteinfabrikation, verwendet und auf Zementsteinpressen gepreßt werden.

Ein zweites, ebenfalls in dieses Patent gehörendes Verfahren sieht die Pressung und gleichzeitige Abtötung des Materials in eisernen Formen vor.

Das erstere Verfahren ist für großen Betrieb, das letztere für kleinere Betrieb. Während beim erstern ein rotierender Tisch mit Ausstoßvorrichtung erforderlich ist, wie die Pressen für die Zementsteinfabrikation, mit einer Leistung von 3000 Stücken und mehr per Tag, dient für letztere Art eine einfache Kurbelpresse mit 8000 bis 10,000 Ko Druck für Handbetrieb oder eine solche mit Kraftbetrieb und zirka 15,000—20,000 Ko Druck.

Der Erstellungspreis variiert je nach der Art der Fabrikation von Fr. 35 per Mille bis Fr. 42 per Mille. Sollen dieselben vollständig wasserundurchlässig gemacht werden und Eis und Schnee trotzend, z. B. zur Einwandung von Eishäusern, Eisbehältern zc. zc. so kommt ein zweites Verfahren, das Fr. 5 bis Fr. 10 per Mille erfordert.

Zur Fabrikation dieser Baumaterialien können auch Heu, Stroh, Torf zc. in gleicher Weise verwendet werden. Die vorzüglichen Eigenschaften dieser Bausteine gestatten denn auch eine vielseitige Verwendung derselben für Mittelwände, Verblendsteine, Wand- und Deckenbelag, für Ring- und Giebelwände und auch als Isoliersteine.

Sie machen die aus Deutschland importierten und zum Preise von Fr. 120 das Tausend in den Handel gebrachten Mauerdübelsteine überflüssig und ersetzen die ebenfalls aus Deutschland kommenden Korksteine. Da das Verfahren kantonsweise verkauft wird, ist es jeder Zementsteinfabrik oder Baugeschäft, hauptsächlich aber Sägereien und Hobelwerken, möglich, durch Lizenzwerbung sich einen lohnenden Erwerbszweig zu verschaffen.

Maschinenspäne lassen sich nach dem vorgenannten Verfahren vorteilhaft zu Platten für Wand- und Deckenbelag und namentlich für Mittelwände verwerten. Sie können in jeder beliebigen Länge und Breite erstellt werden. Durch die Pressung in geeigneten Formen werden die Breitseiten glatt und sauber und machen den Verputz überflüssig. Die Masse selbst wird dadurch fest und hart und isoliert Schall, Hitze, Kälte und Frost und ist, wie bei den Bausteinen, nagel- und schraubensfest. Dadurch, daß diese Platten den Winter durch in der Werkstätte erstellt werden können, der Verputz, wenigstens einseitig, erspart wird, fördern sie wesentlich den Ausbau der Neubauten.

Die lohnendste Verwertungsart der Sägspäne ist für fugenlose Böden, sogenannte Steinholzböden, bei Selbstanfertigung derselben. Sie sind in gewisser Beziehung die Böden der Zukunft und verdrängen allmählich die tannenen Böden. Ihre Fabrikation ist längst nicht mehr das patentamtlich gesicherte Eigentum Einzelner. Mit der starken Verbreitung derselben ist das Studium der Fabrikation in die interessierten Kreise gedrungen und kann von jedem seriösen Geschäftsmann angefertigt werden. Immerhin ist absolute fachmännische Behandlung, sorgfältige Beobachtung der Vorschriften des Rezeptes und hauptsächlich Verwendung nur erst-

klassiger Waren Hauptbedingung für einen einwandfreien Boden. Wer im Besitze eines guten Rezeptes und guter Bezugsquellen ist, kann sich seinen Bedarf selbst decken, für Spezialisten ist diese Fabrikation ein lohnender Verdienst und Erwerbszweig. Für Fabrik- und Estrichböden werden gestiebte, von Unreinigkeit freie und nach Vorschrift behandelte Sägspäne verwendet. Für Wohnzimmerböden sind gemahlene Sägspäne oder feinstes Holzmehl erforderlich.

Von kleinerem Umfang ist die Verwendung von Sägspänen, bezw. Holzmehl für Kunstmarmor und Kunstholz zu Wandbelag und Holzimitation. Es sind das Spezialitäten die erst im Anfangsstadium sich befinden, die aber mehr und mehr hervortreten und namentlich für die Abfälle der bessern Hartholzarten lohnende Verwendung bieten.

Auskunft über diese Fabrikationsartikel, deren Herstellung und der Bezugsquellen für die Materialien sowie Anfertigung von Proben und Mustern besorgt auf Verlangen.

E. Rohr, Lenzburg,
Kunstholz.

Allgemeines Bauwesen.

Neubau eines Emigranten-Asyls. In Basel wird auf dem Areal der Bundesbahnen an der Güterstraße gegenwärtig ein neues Emigranten-Asyl gebaut, da die alten Gebäude, wo früher die provisorische Post untergebracht war, den großen Anforderungen und dem zeitweise großen Andrang von Emigranten nicht mehr genügen. Das neue Gebäude ist seinem Zwecke angepaßt und groß genug, und wird in Backstein und Eisen gebaut; es wird durchaus feuerfester sein. Voraussichtlich wird das neue Asyl schon im nächsten Sommer von der Betriebsleitung übernommen werden können.

Neubau der werdenbergischen Rettungsanstalt in Grabs (St. Gallen). Die Erstellung des Rohbaues für die neue werdenbergische Rettungsanstalt ist an das Baugeschäft der Gebr. Gantenbein in Werdenberg vergeben worden. Der Neubau kommt in die obere Wieße zwischen der jetzigen Anstalt und dem Staudner Schulhause zu liegen. Für den Angriff der Neubaute ist der Monat März vorgesehen, sofern die Witterungsverhältnisse nichts dreinreden. Das gegenwärtige Winterwetter eignet sich vorzüglich zum Transport des nötigen Baumaterials.

Verschiedenes.

Eine Schweizerische Bienenkasten- und Bienenhäuschen-Fabrik bildete sich mit Sitz in Winkon im

la Comprimierte & abgedrehte, blanke



Montandon & Cie. A.-G., Biel

Blank und präzis gezogene



jeder Art in Eisen u. Stahl

Kaltgewalzte Eisen- und Stahlbänder bis 210 mm Breite.
Schlackenfreies Verpackungsbandeisen.