Zeitschrift: Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Herausgeber: Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

Band: 36 (1920)

Heft: 8

Buchbesprechung: Literatur

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

Download PDF: 15.07.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch

behaupten. Neuestens haben nun Experimente ergeben, daß sich das Metallspritzverfahren von Schoop unter Berücksichtigung einiger Umänderungen auch für Lötzwecke in gewissen Fällen anwenden läßt. Beim Lötspritzverfahren wird das Metall mit Hilfe einer besonderen Lötspritzpistole geschmolzen und auf die zu lötende Stelle geschleudert, wobei die Flamme der Lötpistole nicht nur zum Schmelzen des Lötmittels, sondern auch zum Vorwärmen der Lötstellen und für die Nachbehandlung der Lötnaht dient. Eine solche Vorrichtung hat also abwechselnd Metall zu schmelzen und aufzuschleudern, und außerdem als Schmelzbrenner zu dienen. Dieses neue Verfahren konnte schon in einigen Fällen erprobt werden, insbesondere beim Löten von Blei. Dieses Metall läßt sich durch das Lötspritzverfahren gut verlöten beziehungsweise verschweißen, wobei man Blei in flüssigem Zustande auf die zu vereinigenden Stellen aufspritzt. Nach einem anderen Verfahren kann man Blei mit dem Metallspritzverfahren auftragen und alsdann den erhaltenen Bleiüberzug mit einer Schmelzflamme zusammenschmelzen, wobei die aufgespritzte Bleinaht ein gußartiges Aussehen erhält. Durch diese einfache Nachbehandlung werden die mechanischen und chemischen Eigenschaften der aufgespritzten Bleischicht wesentlich verbessert, falls man das Bleilot ohne Überhitzung schmilzt, nicht etwa mit einer Flamme, sondern mit entsprechend temperierter, etwas über den Schmelzpunkt des Bleies erhitzter Heißluft. Auch andere leicht schmelzende Metalle lassen sich auf diese Weise behandeln, so daß man erwarten darf, daß diese Technik praktische Anwendungen zeitigen wird.

Literatur.

Führer durch die Schweizerische Elektrizitäts-Ausstellung für Haushalt, Gewerbe, und Landwirtschaft in Luzern 15. Mai bis 15. Juni 1920. Preis 50 Cts. — Inhalt: Lageplan — Vorwort — Orientierung — Komitees — Platzverzeichnis — Alphabetisches Verzeichnis der Ausstellerinserate.

Aus der Praxis. — Für die Praxis.

Fragen.

NB. **Verkaufs-, Tausch- und Arbeitsgesuche** werden **unter diese Rubrik nicht aufgenommen;** derartige Anzeigen gehören in den **Inseratenteil** des Blattes. — **Den Fragen, welche „unter Chiffre" erscheinen sollen, wolle man 50 Cts.** in Marken (für Zusendung der Offerten) und wenn die Frage mit Adresse des Fragestellers erscheinen soll, **20 Cts.** beilegen. **Wenn keine Marken mitgeschickt werden, kann die Frage nicht aufgenommen werden.**

319. Wer liefert neu oder gebraucht Elektramotor, 3 PS, 250 Volt, Gleichstrom, und 1 Schlosserstanze mit wenigstens 42 cm Ausladung? Offerten an A. von Rotz, Betriebsleiter, Büron (Luz.).

320. Wer liefert eine Probier-Druckpumpe für Hand-, event. Kraftbetrieb? Offerten mit Angabe der Dimensionen und Druckverhältnisse unter Chiffre 320 an die Exped.

321. Wer erstellt praktische Sackrutsch-Anlagen für Lagerhäuser? Offerten unter Chiffre 321 an die Exped.

322. Wer hätte zirka 300 m neue oder gebrauchte, gut erhaltene Mannesmann-Röhren, event. genietete, möglichst lange Blechröhren mit einer Lichtweite von 150—200 mm abzugeben? Offerten unter Chiffre 322 an die Exped.

323. Wer hätte gebrauchtes, gut erhaltenes, dünnes, galvanisiertes Drahtseil, ca. 18—20 m lang, passend für Brennholzaufzug, event. Rollen 2c. dazu, abzugeben? Offerten mit Preisangabe an K. Hafner, Schreinerei, Uerkheim (Aargau).

324. Wer liefert elektrische Boiler und Kachelöfen mit elektrischer Heizung? Offerten an Postfach 143, Lugano.

325. Wer liefert geschweifte, perforierte Sesselsitze? Offerten an Paul Kneubühler, Schreinerei, Gersau.

326. Wer hätte abzugeben ca. 200 m ⊔-Eisen für Geländer, 25/10 mm oder 25/15 mm, sowie zirka 100 m Winkeleisen, 30/30/4 mm? Offerten unter Chiffre 326 an die Exped.

327. Wer hätte gebrauchte, gut erhaltene Transmissionswelle von 35 mm Durchmesser und 4—4,5 m Länge, sowie 4 Stück Hänge- oder Wandlager mit 30—35 cm Ausladung und 35 mm Bohrung abzugeben? Offerten an E. Schwarz, mech. Schlosserei, Großhöchstetten (Bern).

328. Wer erstellt Holztrockenanlagen zum Abdörren von Hobelriemen? Offerten mit Beschreibung und Plänen an J. Honauer, Sägerei, Ballwil (Luzern).

329. Auf meinem Anbau ist ein fast wagrechtes Betondach, 5,5×6,5 m, welches den T-Balken entlang nicht wasserdicht ist. Wie ist diesem Uebel abzuhelfen? Kann die Fläche mit Eternittafeln belegt werden, wenn solche nicht zu glatt sind, da dies ein Spielplatz für Kinder ist? Wer liefert Eternit? Offerten an Bolliger, Wagnerei, Klingnau (Aargau).

330. Wer hätte gut erhaltenen Kochherd abzugeben? Offerten an Bolliger, Wagner, Klingnau (Aargau).

331. Wer hätte abzugeben gebrauchte, gut erhaltene Bauwinden (Lastwinden)? Offerten an Postfach 14761, Burgdorf.

332. Wer ist in der Lage, eine Wohnhaustreppe, welche bereits zugeschnitten ist und die infolge des ausgebrochenen Streikes nicht beendigt werden konnte, fertig zu stellen? Offerten unter Chiffre 332 an die Exped.

333. Wer hat abzugeben: Zirka 50 m gebrauchte, alte, gut erhaltene Röhren, 60—100 mm; T-Balken NP 12—14 cm und 3—3,50 m lang; 1 Jaucheschieber oder Hahnen, 60—100 mm? Offerten mit Preisangaben an Ernst Huonder, Schlosserei, Disentis (Graubünden).

334. Wer liefert eiserne Schraubenzwingen für Kunststeinmodelle von 30—100 cm Spannweite? Offerten unter Chiffre 334 an die Exped.

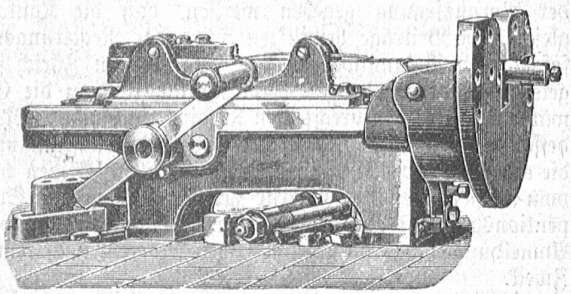
335. Wer liefert sofort Elektromotor, 5 PS, bei 260 Volt Wechselstrom, neu oder gebraucht? Offerten an Louis Wild's Wwe., Röhrenfabrik, Muri (Aargau).

336. Wer hätte gut erhaltene Flügelpumpe Nr. 2 oder 3, doppeltwirkend, abzugeben? Offerten mit Preis an F. Studer, Akkordant, Grafenried (Bern).

337a. Wer liefert schöne hölzerne Wetzsteinfaß und zu welchem Preis? **b.** Wer hätte abzugeben astfreie Teller, rund ausgeschnitten, 25—27 cm Durchmesser und 30 mm dick? **c.** Wer liefert Eisenblechzinken für Rechen nach Muster? Offerten mit Preisangaben unter Chiffre 337 an die Exped.

1693

Werkzeug-Maschinen
aller Art 2484



W. Wolf, Ingenieur :: vorm. Wolf & Weiss :: Zürich
Lager und Bureau: Brandschenkestrasse 7.