

# Bündner Werklehrerverein

Objektyp: **Group**

Zeitschrift: **Bündner Schulblatt = Bollettino scolastico grigione = Fegl  
scolastic grischun**

Band (Jahr): **35 (1975-1976)**

Heft 5

PDF erstellt am: **21.07.2024**

## **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

## **Haftungsausschluss**

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.



## Bündner Werklehrerverein

### 17. Jahresversammlung des Bündner Werklehrervereins

Wir treffen uns anlässlich des obligatorischen Werklehrerkurses am 4. Mai 1976 um 16.00 Uhr in der Aula des Stadtbaumgartenschulhauses in Chur.

#### Traktanden:

1. Protokoll
2. Jahresbericht
3. Jahresrechnung 1974/75
4. Festsetzung des Jahresbeitrages
5. Orientierung über die Regionalarbeiten
6. KSO, Verbleiben oder Austritt
7. Wahlen für die Amtsperiode 1976 bis 1978
8. Verschiedenes und Umfrage

Der Vorstand des BWV

#### Mitteilung:

Werkschulzeugnisse können beim Kassier bezogen werden. (Balz Martig, Werklehrer, 7503 Samedan.)



### Waage

Marco Valsecchi, Chur

#### I. Material

Flacheisen  
4 x 20 x 400-500  
(1 Gewichtlauf)

Flacheisen  
3 x 15 x 200  
(2 Spangen)

Rundeisen  
Ø 10 x 30  
(4 Führungsringe)

Rundeisen  
Ø 5 x 80  
(3 Bolzen)

Rundeisen  
Ø 4 x 200  
(1 Tragring/1 Stift)

Vierkanteisen  
5 x 5 x 170  
(Stellbügel/Träger)

Vierkanteisen  
3 x 3 x 400  
(39 Kettenglieder)

Eisenblech  
oder  
Messingblech  
2 x 250 x 250  
(1 Waagschale)

Eisenblech  
3 x 80 x 80  
(1 Spreizbügel)

Eisenblech  
1 x 50 x 100  
(Deckel/Boden-Gewicht)

Eisenrohr  
Ø 1-2(50/48) x 60  
(Gewichtswand)

ca. 470 Gramm Blei (Alte Auswuchtgewichte bei Ihrer Garage reservieren)

## II. Vorbereitung

Schablonen aus galvanisiertem Blech für Spreizbügel

Biegeeisen für Kettenglieder  
9 x 27

Biegerohr für Tragring  
Ø 25

Biegerohr für Träger (od. Dorn)  
Ø 10

Hartlötmaterial/Emaneloid/  
Metallschutzlack

## III. Arbeitsgang

1. a) **Zuerst alle einzelnen Teile herstellen, dann zusammensetzen.**

b) Einzelne Arbeitsvorgänge, wie Biegen etc. genau nach Lehrgang Metall SVHS.

c) Der Beschrieb und die Pläne entsprechen nicht in allen Teilen dem Original.

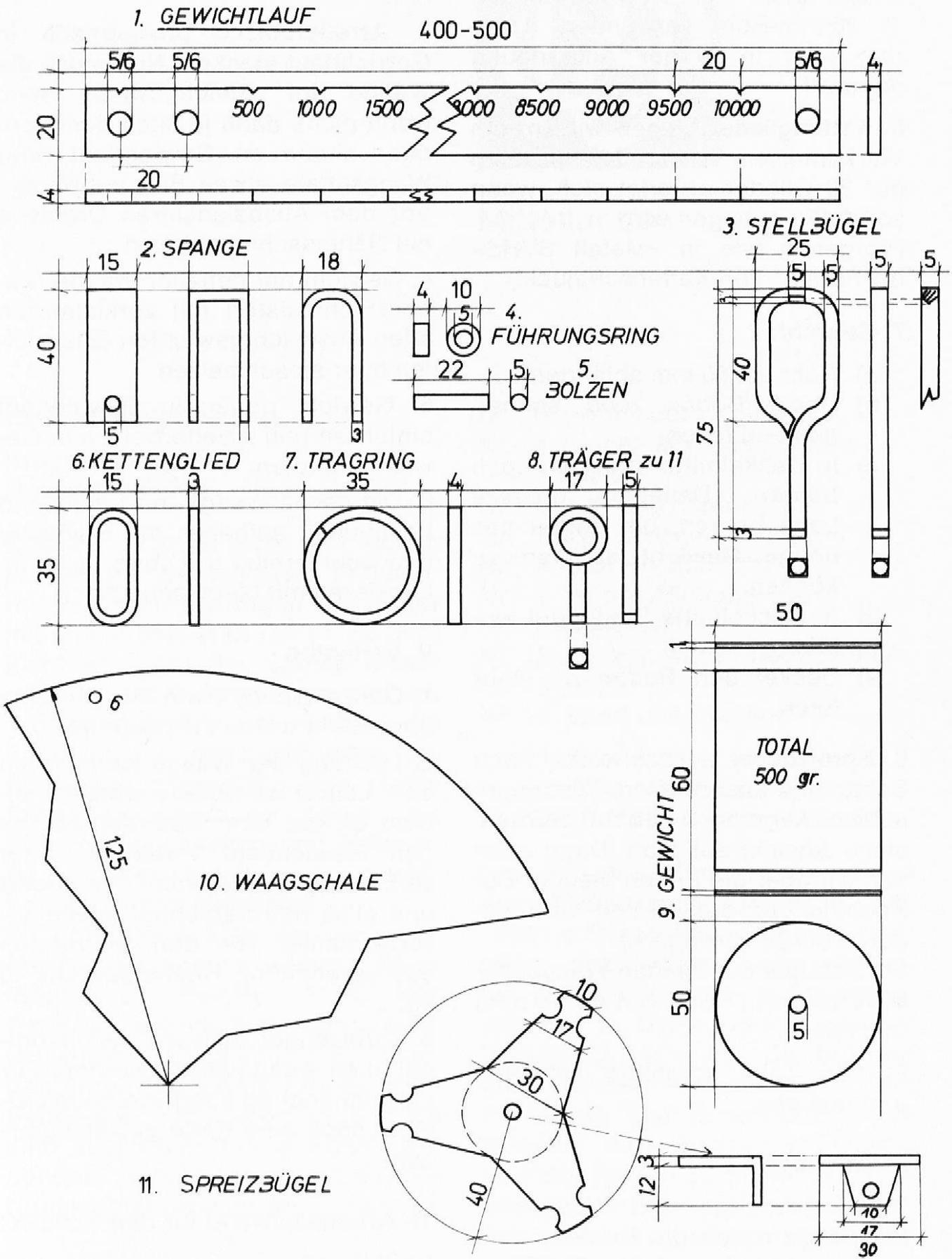
2. **Gewichtlauf** nach Plan oder auf berechnete Länge sägen und die ganze Schiene fertig ausarbeiten. 5-mm-Loch für Waagschalenspange, Aufhängespange und Arretierbolzen (hinten) bohren, leicht versenken.

Einteilung:

Die Einteilung beginnt 40 mm vom Loch der Waagschalenspange entfernt und jede 20 mm zeigen beim vorgesehenen Gewicht 500 Gramm an. Kleine Kerben einfeilen und Zahlen schlagen (Zahlen nach eigenem Geschmack).

3. **Spangen:** Nach Plan ablängen, 5-mm-Löcher je im Abstand von 3 mm von den Enden bohren. Flacheisen in der Mitte anreißen und dort um Dorn von 9 mm biegen. Will man eckige Kanten, nimmt man ein Vierkanteisen 9 mm oder kauft sich schon U-Eisen.

4. **Führungsringe** aus Rundeisen bohren, ablängen, sofort an den Gewichtlauf beidseitig anlöten. Nachbohren.



5. Bolzen, Waagschale, Stellbügel, Tragring, Träger richten und teilweise löten. Für Tragring biegen  $\varnothing$  25-mm-Rohr verwenden. Tragring wird in Träger Aufhängung montiert.

6. **Kettenglieder** biegen wir um ein Vierkanteisen 9 x 27. Das Verlöten der 39 Glieder erübrigt sich, wenn sorgfältig gebogen wird.

(Vorgehen wie in «Metall SVHS» bei Formen von Kettenschmuck.)

#### 7. **Gewicht:**

- a) Rohr auf 60 mm ablängen.
- b) Deckel/Boden rund schneiden und feilen.
- c) In Deckelmitte  $\varnothing$  4-mm-Loch bohren. Daneben grosses Loch bohren, um genau das nötige Gewicht abfüllen zu können.
- d) In Deckelmitte Stellbügel einlöten.
- e) Deckel und Boden an Rohr löten.

8. **Spreizbügel** ausschneiden nach Schablone und zufeilen. (Kettenanschluss kann auch gebohrt werden, siehe Ansicht auf Plan. Dann müssen wir aber die Enden biegen. Der Abstand der drei Ketten wird dadurch etwas verringert.)

Spreizbügel mit Spange Waagschale verbinden (1 Stift von ca. 20 mm) und löten.

9. Alle Teile sorgfältig schleifen und reinigen.

#### IV. **Montage**

1. Hängespange und Waagschalenspange durch die Bolzen leicht an Gewichtlauf vernieten. Ein Stauchen der Bolzen durch harte Schläge vermeiden.

2. Waagschale und Spreizbügel durch je 13 Kettenglieder verbinden.

3. **Arretierbolzen provisorisch in Gewichtlauf stecken. Nun muss die Waage im Gleichgewicht sein**, wenn nicht, dann je nach dem vorn oder hinten an Gewichtlauf oder Waagschale etwas Blei anbringen. Vor dem Ausbalancieren Drehteile mit Nähmaschinenöl ölen.

4. Gewicht auf genauer Waage (Laden/Eichmeister) mit zerkleinerten alten Auswuchtgewichten (Blei) füllen oder einschmelzen.

5. Gewicht richtig in Gewichtlauf einführen und Arretierbolzen in Gewichtlauf löten.

6. Die ganze Waage mit Emaneloid behandeln, aufhellen mit Stahlspänen oder erhitzt in Ölbad tauchen. Lackieren mit Metallschutzlack.

#### V. **Varianten**

1. Ganze Waage kann aus Messing hergestellt werden (Preisfrage).

2. Leistung der Waage kann durch den Lehrer verändert werden, indem er vor dem Bau der Waage den Gewichtlauf verlängert oder verkürzt, das Gewicht verändert und alles neu berechnet (Hebelgesetze immer von den Bohrungen aus berechnen). Höchstgewicht 40 kg.

3. Spreizbügel kann wie beim Original auch weggelassen werden. Für die Aufhängung kann wie beim Original noch eine Kette gewählt werden.

#### VI. **Arbeitsaufwand für den Schüler:**

12 Stunden

**(Waage Modell 2 folgt)**