**Zeitschrift:** Jahresbericht der Geographischen Gesellschaft von Bern

**Herausgeber:** Geographische Gesellschaft Bern

**Band:** 6 (1883-1884)

**Artikel:** Programm der V. Jahresversammlung des Verbandes der Schweiz. Geogr. Gesellschaften den 24., 25. und 26. August 1884 im Grossraths-Saale in Bern

**Autor:** [s.n.]

**DOI:** https://doi.org/10.5169/seals-321207

**Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Siehe Rechtliche Hinweise.

**Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. Voir Informations légales.

**Terms of use**

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. See Legal notice.

**Download PDF:** 17.05.2025

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch**

Beilage Nr. 18.

# Programm der V. Jahresversammlung des Verbandes der Schweiz. Geogr. Gesellschaften

den 24., 25. und 26. August 1884

**im Grossraths-Saale in Bern.**

---

### Sonntag, 24. August, Nachmittags 4 Uhr.

Versammlung der Delegirten der dem Verbande angehörigen Gesellschaften im **Grossrathsvorsaale** zur Entgegennahme des Geschäftsberichts, Vorberathung der Verhandlungsgegenstände und Erledigung der laufenden Geschäfte.

### Montag, 25. August, Vormittags 9—½ I Uhr.

1) Eröffnung der Verhandlungen durch den Präsidenten.
2) Ergänzung des Verbands-Reglementes durch einen Artikel betreffend die **Pflicht** des Vorortes, einen Bericht über seine Thätigkeit im Laufe des letzten Jahres zu erstatten.
3) Dto. durch eine Vorschrift über die Protokollverfassung.
4) Diskussion betreffend Erstellung von Schülerkarten und Reliefs. Referent Herr *Em. Lüthi.*
5) Diskussion betreffend Erstellung eines geographischen Lehr- und Lesebuches für Schule und Haus. Referent ein Mitglied der Subkommission des Vororts.

### Montag, 25. August, Nachmittags 3 Uhr.

1) Vortrag des Herrn *Dr. K. Keller* von Zürich über seine bevorstehende Reise nach Madagaskar.
2) Vortrag des Herrn *Ch. Faure* von Genf über den Gelehrten Guyot, Reformator des geographischen Unterrichts in den Vereinigten Staaten von Nordamerika.

### Dienstag, 26. August, Vormittags 9—½ I Uhr.

1) Wahl des Vorortes für 1884/85.
2) Referat des Herrn *J. Rohner* von Herisau über die Anlegung geographischer Schulsammlungen.

3) Referat des Herrn *Müllhaupt* über die Errichtung einer Centralstelle behufs Durchführung der von den internationalen Kongressen angenommenen Postulate.
4) Unvorhergesehenes.

### Dienstag, 26. August, Nachmittags 3 Uhr.

1) Vortrag des Herrn *O. Messerli* von Genf über die wissenschaftliche Erforschung des Leman.
2) Vortrag des Herrn *H. Moser* von Schaffhausen über seine Reisen in Central-Asien.

### Anmerkungen.

1) Alle neu einzubringenden Anträge sind dem Bureau schriftlich zu übergeben.
2) Die HH. Referenten und Vortragenden sind gebeten, die in das Protokoll aufzunehmenden Resumés ihrer Arbeiten schriftlich dem Bureau zu übergeben.
3) Die am Montag und Dienstag stattfindenden **vier** Sitzungen sind öffentlich; zahlreiches Erscheinen von Damen ist sehr erwünscht.
4) Ueber die geselligen Zusammenkünfte an den **drei** Verhandlungstagen wird ein besonderes Programm ausgegeben.

---

### Sonntag, 24. August.

Abends 8 Uhr: Empfang der Delegirten im Kasino; nachher gemüthliche Unterhaltung daselbst.

### Montag, 25. August.

Nachmittags 1 Uhr: Gemeinschaftliches Mittagessen im Kasino, Couvert à 3 Fr.

Abends 8 Uhr: Konzert des Orchestervereins, zu Ehren der Mitglieder des Verbandstages, im Kasinogarten.

### Dienstag, 26. August.

Nachmittags 1 Uhr: Gemeinschaftliches Mittagessen im Kasino, Couvert à 3 Fr.

Abends 8 Uhr: Konzert des Orchestervereins, zu Ehren der Mitglieder des Verbandstages, im Kasinogarten.