

Markt

Objektyp: **Group**

Zeitschrift: **Plan : Zeitschrift für Planen, Energie, Kommunalwesen und Umwelttechnik = revue suisse d'urbanisme**

Band (Jahr): **37 (1980)**

Heft 12

PDF erstellt am: **21.07.2024**

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

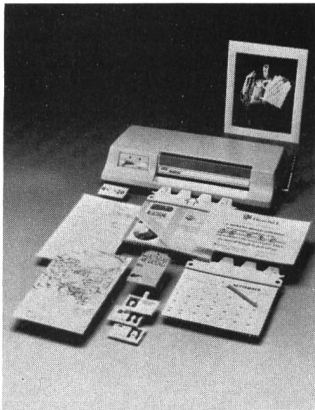
Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

GBC Midilam 502LM

Mit der Ankündigung des GBC Midilam 502LM schliesst GBC eine Marktlücke. Ein ständig steigendes Bedürfnis nach dauerhaftem Schutz von Dokumenten gegen Verschmutzung, Abnutzung, Umwelteinflüssen oder Fälschung war der Grund für die Entwicklung des neuen Allround-Büro-Laminators für Formate bis A4 oder 216×356 cm im Langformat.



Unter Laminieren versteht man das Versiegeln von Papier oder Karton mit einer transparenten Kunststoff-Folie. Lamierte Dokumente erhalten ein besonders schönes, gepflegtes Aussehen. Neben der Anfertigung von stabilen Ausweisen im Kreditkartenformat eignet sich das neue Gerät zusätzlich auch zum Trockenaufziehen von Fotos oder anderen Dokumenten auf Karton.

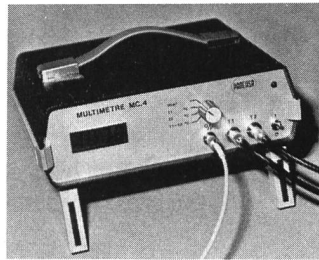
Zu laminierende Dokumente werden lediglich in eine GBC-Filmhülle eingelegt und ins neue Gerät eingeführt. Die Wahl der richtigen Temperatureinstellung wird automatisch vorgenommen. Es steht ein komplettes Sortiment an Filmhüllen in verschiedenen Abmessungen und Stärken zur Verfügung.

Der GBC Midilam 502LM ist 12 cm hoch, 60 cm breit und 30 cm tief. Hauptbenutzer sind Verkaufsabteilungen, Produktionsbetriebe, Werbeagenturen und Handelsunternehmen. Die Bedienung ist ausserordentlich einfach und innerhalb von zwei bis drei Minuten von jedermann erlernbar.

GBC (Schweiz) AG, 8808 Pfäffikon

Vielfachmesser MC 4

Der Wärmestrommesser Panensa FS2 wird seit mehreren Jahren für die Messung von Wärmeübertragungen in Gebäuden, Heizkörpern und allgemein jeglichem Wärme-



austausch eines Körpers gebraucht.

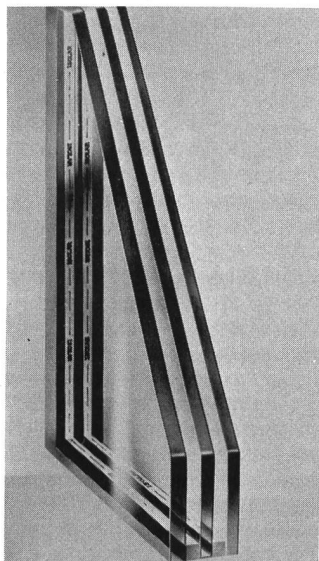
Die aktuellen Energieprobleme geben diesem Gebiet seine besondere Wichtigkeit, und der Vielfachmesser MC4 entspricht dem Bedürfnis von Heiztechnikern, über ein vielfältig verwendbares Messgerät zu verfügen. Wie der Wärmestrommesser, dient auch der Vielfachmesser der Messung von Wärmeübertragungen. Er besitzt ausserdem zwei Temperaturfühler mit veränderlichen Widerständen, deren Eichung unabhängig von der Verbindungslänge ist.

Der Apparat zeigt die Temperaturwerte und deren Temperaturunterschiede an. Die Wärmedurchgangszahl k einer Mauer zum Beispiel berechnet sich mit einfacher Division des Wärmestromwertes durch die Temperaturunterschiede.

Um eine Langzeitkontrolle zu ermöglichen, sind Ausgänge für einen Integrator und ein analoges Registriergerät vorgesehen.

Panensa SA, 2035 Corcelles

Fenster mit dem Wärmedämmwert einer 36 cm dicken Mauer



Noch vor kurzer Zeit waren die Fensterglasflächen die Schwachstellen der energiebewussten Bauweise und der Nachisolierung von Altbauten. Der abgebildete Glasquerschnitt zeigt den Aufbau der in Olten und Schwarzenbach SG fabrizierten Isolar-neutralux-Isolierglaselemente. Sie bestehen aus drei glasklaren Floatglastafeln und zwei Scheibenzwischenräumen von nur 8 mm. Diese Zwischenräume sind speziell aufbereitet.

Sie enthalten Wärmedämmstoffe mit besonders geringer Wärmeleitfähigkeit. Somit wird der unerwünschte Wärmetransport von innen nach aussen verhindert. Die Scheiben sind absichtlich glasklar, ohne zusätzliche Einfärbung, weil sie so nach dem Prinzip eines Sonnenkollektors während der Heizperiode einen bedeutenden Wärmezugewinn ermöglichen. Das am Heizkörper angebrachte Thermostatventil reduziert beim Eintritt dieser Zusatzwärme sofort und automatisch die Heizungsleistung. Gegenüber einer normalen Isolierverglasung vermindert neutralux den Wärmedurchgang um 43% und gegenüber einer Einfachverglasung sogar um 70%. Die nicht ganz 3 cm dicke Verglasung bietet die Wärmedämmung einer ca. 36 cm dicken unverputzten Vollziegelmauer.

Isolar Glas AG, 4600 Olten und 9248 Schwarzenbach

Ein Fortschritt der Industriebodenbeläge?

Zu den unentbehrlichen technischen Vorteilen eines Verschleissbelages treten bei steter Forschung auf diesem Gebiet drei neue Auswahlkriterien für die Wahl des Industriebodenbelages hervor:

1. Sicherheit:

Die Markierung der Gefahrenzone für Verkehr, Transport, Ab- und Umladen im Flugverkehr usw. verringern die Unfallgefahr. Die rote Bemalung solcher Zonen entspricht den neuesten Erkenntnissen.

2. Struktur:

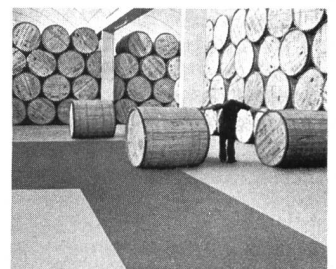
Die Gestaltung der Oberflächen und Markierungen der verschiedenen Zonen wie Lager, Arbeit, Verkehr usw. ist ein weiterer Schritt zur Rationalisierung.

3. Ästhetik:

Eine wichtige Rolle spielt auch die Gestaltung der Umgebung des Arbeitsplatzes. Ein Boden sollte mit der Umgebung und den Installationen harmonisch wirken, obwohl dieser zum industriellen Gebrauch bestimmt ist.

Ein neuer Industriebodenbelag

Entsprechend diesen Kriterien hat die Unternehmung Zschokke, dem Trend folgend, die Formulierung ihrer Industriebeläge weiterentwickelt. Der strapazierbare MZ-Belag wurde 1961 entwickelt und seither unter Lizenz weltweit eingebracht. Seit einiger Zeit, den Erkenntnissen entsprechend, ist er in den verschiedensten Farben erhältlich. Verbreitet unter dem Namen MZ-Color, erlaubt diese neue Generation der Industriebodenbeläge das Durchfärben der ganzen Belagsstärke. Durch diese Möglichkeit sind die farblichen Unterteilungen stabiler bezüglich ihrer Abnutzung und, im Gegensatz zu einer Bodenfarbe, dementsprechend auch langfristig wirtschaftlicher.



In der Halle erkennt man zwei sichtbar getrennte Zonen: die Verkehrswege und die Lagerzone.

Die Basis von Quarz und Kunstharz erlaubt interessante Ausführungsmöglichkeiten; vor allem bei Renovierungen von alten Fabrik- und Werkstattbelägen. Die Beschichtung ermöglicht es, die zu erneuernden Flächen ohne nennenswerte Betriebsunterbrüche auszuführen.

Der Bodenbelag kann fugenlos erstellt werden und ist schon 24 Stunden nach dem Verlegen benutzbar.

Technische Werte

Druckfestigkeit = 900–1100 kg/cm²
Biegefestigkeit = 250–350 kg/cm²
Zugfestigkeit = 110 kg/cm²
Abnutzungsfestigkeit = 0,03 cm (Granit = 0,07 cm)
Korrosion = vorzüglich

SA Conrad Zschokke, 1211 Genf 6

Caloflex-Compact, die Fussbodenheizung für die Altbaurenovation

Mit dem neuartigen, flüssigen Unterlagsboden Renoplanit® ist der Firma Thermowag AG Zürich im Bereich der Fussbodenheizungen für Altbaurenovationen ein Durchbruch gelungen.

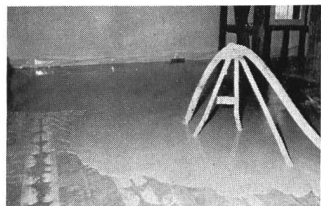
Dieser Unterlagsboden ist eine Weiterentwicklung der herkömmlichen Zementmörtelböden, ein Anhydritsandgemisch mit chemischen Zuschlagstoffen. Ein erster bestechender Vorteil ist der wesentlich vereinfachte Einbau. Fussbodenheizungen in Leichtbauweise mit herkömmlichen Plattenabdeckungen verursachen beim Einbau in alte Liegenschaften einen aufwendigen und kostspieligen Arbeitsaufwand. Es ergeben sich Transportprobleme bei räumlich ungünstigen Voraussetzungen (z. B. enge Treppenhäuser), Schwierigkeiten der Einpassung bei horizontalen und vertikalen Unebenheiten und bei der Nivellierung ganz generell.

Die Anwendung von Renoplanit® gestaltet sich demgegenüber ausserordentlich rationell. Das Anhydritsandgemisch wird auf der Baustelle mit chemischen Zuschlagstoffen vermengt, verflüssigt und durch eine Schlauchleitung direkt auf die verschiedenen Heizflächen gepumpt. Die Masse wird so lange eingegossen, bis auf allen Flächen über den auf Styroporplatten in beliebigen Abständen verlegten Heizungsrohren das gewünschte Niveau erreicht ist. Der Unterlagsboden nivelliert sich dann selbst planeben und fugenlos ein und ist bereits nach 48 Stunden voll belastbar. Das Gewicht des Systems (nur ca. 40 kg/m²) und die geringe Aufbauhöhe von total 45–50 mm sind weitere Vorteile der Caloflex-Compact-Fussbodenheizung, die gerade bei der Altbaurenovation von grösster Bedeutung sind.

Heiztechnisch gewährleistet die nur 2 cm hohe Überdeckung der Heizrohre und Lamellen eine optimale Wärmeverteilung im Fussboden und aufgrund des ausgezeichneten Wärmeleitwertes von Renoplanit® wird eine minimale Trägheit des Heizsystems erzielt.

Dass Fussbodenheizungen vom System her für Altbauten besonders geeignet sind, ist bereits keine Neuheit mehr. Sie gewährleisten gerade bei hohen Räumen ein optimales Heizklima und beträchtli-

che Heizkostensparnisse. Auf das Caloflex-Compact-System kann zudem jeder gewünschte Bodenbelag verlegt werden.



Der flüssige Renoplanit®-Unterlagsboden wird über eine Schlauchleitung auf die Heizfläche gepumpt. 48 Stunden später ist er bereits voll belastbar.

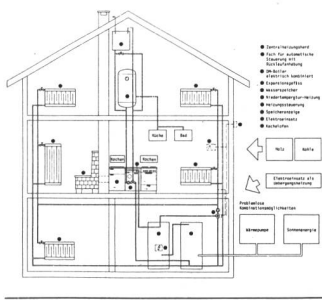
Einige Daten zum Aufbau der Caloflex-Compact-Fussbodenheizung für die Altbaurenovation:

Gewicht: ca. 40 kg/m²
 Aufbauhöhe: 45–50 mm
 Trittschalldämmung: nach DIN 4109 für erhöhte Anforderungen
 Renoplanit®-Unterlagsboden:
 Druckfestigkeit: ca. 700 kp/cm²
 Biegezugfestigkeit: ca. 100 kp/cm²
 Eindruckhärte: ca. 1500 kp/cm²

Thermowag AG, Zürich
 8600 Dübendorf

Neu: Speicherheizung mit festen Brennstoffen

Die Energiekrise macht erfindetisch. Jetzt kann mit dem Schweizer Tiba-System mit ein- und demselben Holzkochherd, installiert in der Küche, mit Holz oder Kohle nicht nur gekocht, Warmwasser aufbereitet, die Wohnung oder das Einfamilienhaus geheizt, der Kachelofen aufgewärmt, sondern sogar noch Wärme gespeichert werden, die bis zu 16 Stunden abgegeben wird. Der Brennstoff wird mit diesem System bei optimalem Nutzungsgrad verbrannt, da die Heizung nicht am Herd reguliert werden muss, sondern über den Speicher automatisch nach Zim-



mertemperaturen geregelt wird. Die Automatik im angebauten Fach sorgt dafür, dass einerseits die produzierte Wärme auf die Radiatoren und in die Speicher verteilt wird. Andererseits wird die Rücklauf Temperatur angehoben. Damit bleiben die Temperaturschwankungen im Kessel, nicht zuletzt zur Schonung der Heizeinrichtung, minimal. Das wirkt sich günstig auf die Lebensdauer der Anlagen aus. Der Tiba-Zentralheizungsherd kann gleichzeitig oder später mit anderen Systemen, wie Sonnenenergie, Wärmepumpe, kombiniert werden.

Tiba AG, 4416 Bubendorf

Mit Steinwolle dauerhaft isolieren

Es ist recht plausibel, dass geschmolzene, zu Wolle versponnene Steine ein hochwertiges, urechtes und dauerhaftes Isoliermaterial ergeben müssen. Obwohl die Schweiz ein steinreiches Land ist, stammt nur ein Teil des Rohmaterials für die in Flums hergestellten



Flumroc-Steinwollprodukte aus der Schweiz. Denn für eine einwandfreie Steinwollqualität taugt nicht jede Gesteinsart. Nach langer Forschung hat sich erwiesen, dass die beste Steinwollqualität aus einer Mischung von Diabas – einem vulkanischen Gestein – und Kalkstein zu erreichen ist. Mit Giesseirkoks im richtigen Verhältnis gemischt, werden die Steine geschmolzen und in feinste Fasern umgewandelt – fünfzehnmal feiner als menschliches Haar. Nach Aushärtung lässt sich die gepresste Fasermasse schneiden, beschichten oder umhüllen. Steinwollfilz und Steinwollplatten sind unbrennbares, unverrottbares Isoliermaterial. Wärmeisolierung mit diesen Mineralfaserprodukten bedeutet stets auch eine gute Schallsolie-

rung. Das Isolieren von Gebäuden jeder Art und das Nachisolieren von Altbauten sind zwar angesichts der knapper und teurer werdenden Energie zur Selbstverständlichkeit geworden. Doch wird die Isolierung vielfach noch zu dünn gewählt. Die richtige Dicke ist die wirtschaftlich optimale Dicke, die sich aus dem günstigsten Verhältnis von Kosten und Nutzen ergibt. Die Praxis zeigt, dass eine dicke Isolierung bedeutend mehr teure Heizenergie sparen hilft und sich dadurch auch viel rascher amortisieren lässt. Aussenwände sollten deshalb in unserem Klima 8–12 cm dick, Dächer 10–15 cm dick isoliert werden.

Flumroc AG, 8890 Flums

Neuer Präsident des Internationalen Komitees der Hersteller dekorativer Schichtstoffplatten

Horst J. Schikarski, Marketing-Geschäftsführer des Resopal Werks H. Römmler GmbH, D-6114 Gross-Umstadt, wurde anlässlich der Anfang Oktober in Berlin durchgeführten Plenarversammlung des Internationalen Komitees der Hersteller dekorativer Schichtstoffplatten von den Delegierten einstimmig zum neuen Präsidenten gewählt.

Schikarski ist zugleich Vorsitzender der Deutschen Fachgruppe für dekorative Schichtstoffplatten, Vorsitzender des Fachverbandes Bau-, Möbel- und Industrie-Halbzuge und Vorsitzender des Fachbeirates der für diese Fachgruppe grössten, jeweils in Köln stattfindenden Internationalen Zulieferermesse für die Möbelindustrie «Interzum».

Schikarski gehört weiter seit Jahren dem Vorstand des Gesamtverbandes der kunststoffverarbeitenden Industrie als stellvertretender Vorsitzender an. Für die Laufzeit seiner neuen internationalen Verpflichtung ist er für die Koordination der Hersteller von Schichtstoffplatten auf internationaler Ebene verantwortlich.

Für die Zeit seiner Präsidentschaft wird Schikarski insbesondere die Themen «neue Anwendungsgebiete für dekorative Hochdruck-Schichtstoffe» und «Marktforschung für neue Regionen und Märkte» in den Schwerpunkt der Aktivitäten rücken.

Die Fassadenrenovation gibt Gelegenheit zur Wärmedämmung

Die Notwendigkeit der Wärmedämmung ist heute jedermann klar. Manche Unsicherheit besteht aber beim Wie und Wann. Beim Vorhaben einer Fassadenrenovation lässt sich die Wärmedämmung der gesamten Aussenmauer schon deshalb kostengünstig anbringen, weil das Gerüst ohnehin erstellt werden muss. Die Wärmedämmung wird mit einer dauerhaft wetterbeständigen Vorhängefassade aus Kunststoff, Glas, Asbestzement usw. abgedeckt. Die Abbildung zeigt den Ablauf einer Fassadenrenovation.



denanierung. Oben ist noch die alte Fassade sichtbar. Auf diese wurden horizontale Holzplatten von 8 cm Stärke angebracht. In die grossflächigen Zwischenräume passte der Bauhandwerker Vetroflex-PB-Bauplatten von 8 cm Stärke ein. Die wie ein Spalier darauf genagelten vertikalen Latten dienen als Befestigungsgrundlage für die endgültige Fassadenfront. Im untersten Teil des Bildes ist sichtbar, dass dafür Asbestzementplatten gewählt wurden. Diese wirken in ihrem kräftigen Okergelb freundlich und warm. Der Luftraum zwischen den senkrechten Latten funktioniert weiter als feuchtigkeitsausgleichende Schicht und verhindert den Wärmestau im Sommer. Die Nachisolierung eines Hauses, wobei zur Fassade auch das Dach mit 12-cm-Vetroflex-Rollalu-Baufalz und die Kellerdecke mit Dämmstoffplatten inbegriffen sind, verlangt eine Investition, die durch die Heizkosteneinsparung in wenigen Jahren amortisiert ist und

die anschliessend in jeder Heizperiode Gewinn bringt.

Fibriver, 8155 Niederhasli

Industriemüllverbrennungsanlage für die Wacker Chemie GmbH

Die Babcock-Krauss-Maffei Industrieanlagen GmbH (BKMI), ein Unternehmen der Gruppe Deutsche Babcock, erhielt von der Wacker Chemie GmbH, München, einen Auftrag über Planung und Erstellung einer kompletten Verbrennungsanlage für Chemieabfälle.

Der technologische Stand, das Know-how und die Erfahrung aus über 30 gelieferten Industriemüllverbrennungsanlagen haben mit dem Ausschlag für die Auftragsvergabe an BKMI gegeben. Die Verbrennungsanlage, die die Chemieabfälle des Werkes in Burghausen entsorgt, hat eine Gesamtverbrennungsleistung von 30 GJ/ Stunde.

Die Anlage umfasst die Beschikungs- und Dosiereinrichtungen für die zu verbrennenden Abfälle, einen Drehrohrofen mit Nachbrennkammer, Abhitzekeessel mit Rauchgasreinigung und ist in ihrer Flexibilität zukunftssicher. Inbetriebnahmetermine für diese Anlage ist der 1. Juli 1982.

Müllverbrennungsanlage für Singapur

Die Deutschen Babcock Anlagen Aktiengesellschaft, Oberhausen, in der seit Oktober 1980 das Anlagengeschäft der Gruppe Deutsche Babcock zusammengefasst ist, hat vom Ministerium für Umwelttechnik in Singapur einen Auftrag über die schlüsselfertige Erweiterung der Müllverbrennungsanlage Singapur erhalten.

Der maschinentechnische Teil der bereits aus drei Einheiten mit einer Verbrennungskapazität von je 20 t Hausmüll pro Stunde bestehenden Anlage ist in den Jahren 1978/79 von der ebenfalls zur Gruppe Deutsche Babcock gehörenden Vereinigte Kesselwerke Aktiengesellschaft errichtet worden. Durch die nun von der Deutsche Babcock

Anlagen Aktiengesellschaft in Auftrag genommene Erweiterung um eine vierte Einheit, die zugleich den Endausbau bedeutet, wird die Leistung der Anlage um nochmals 20 t pro Stunde erhöht. Der Auftrag umfasst die komplette Verfahrenstechnik, das heisst Müllaufgabe, Feuerung mit Walzenrost, Kessel, Elektrofilter, Elektro-, Mess- und Regeltechnik sowie Montage und Bauausführung.

Mit der in der Anlage entstehenden Verbrennungsenergie können je Einheit stündlich 31,5 t Heissdampf mit 38 bar und 370°C für die Stromerzeugung gewonnen werden.

Die Müllverbrennungsanlage Singapur wird nach Fertigstellung des Endausbaus nicht nur die technisch modernste, sondern mit einer Verbrennungskapazität von jährlich ca. 600 000 t auch die grösste Anlage zur Beseitigung von Abfällen im asiatischen Raum sein.

Schneider & Co. AG übernimmt Vertretung der Cyanamid Int. Corp.

Auf den 30. November 1980 wurde das Verkaufsbüro Schweiz der Cyanamid Int. Corp. von Adliswil nach Rotterdam verlegt.

Ab sofort übernimmt die Firma Schneider & Co AG, Handel Chemie, Verkauf und Beratung der organischen Flockungshilfsmittel Superfloc® und der Wasseraufbereitungsschemikalien Cyanamer® der Firma Cyanamid. Diese Produkte sind in Zukunft kurzfristig ab Schweizer Lager erhältlich.

Schneider & Co. AG, 8401 Winterthur

Rechenzentrum auf dem Arbeitstisch

Eine schnelle Zentraleinheit, ein Bildschirm mit alphanumerischer bzw. grafischer Arbeitsweise, ein integrierter Thermodrucker mit Grafikmöglichkeiten und einer Druckleistung von 120 Zeichen/sec sowie Basic- und Assembler-Unterstützung durch das erweiterte Betriebssystem sind die Leistungsmerkmale von Olivettis neuem technisch-wissenschaftlichem Minicomputer P 6066.

Ein modularer Aufbau mit Aus-

bauoptionen im Speicher- und Peripheriebereich machen die P 6066 zu einem System, das je nach Bedarf individuell konfiguriert werden kann. Benützer im Bauingenieurwesen, in der Architekturplanung, der Bauausführung, des Tiefbaus und des Vermessungswesens, für die Programmierung von NC-Maschinen sowie in Forschung und Entwicklung sind die Anwendungsgruppen, die angesprochen werden.

Basis des Systems ist eine Zentraleinheit mit 96 KB Speicherkapazität. Davon werden 48 KB für die Systemmodul des 220 KB umfassenden Betriebssystems benutzt. Die P 6066 ist das Nachfolgemodell der P 6060.

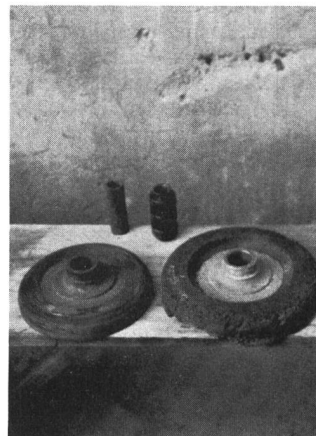
*Olivetti (Schweiz) AG
CH-8003 Zürich*

Recycling als Dienstleistung

Pewa-Technik entschichtet seit Jahren fehlbeschichtete Metallteile. Die Entschichtung erfolgt nach dem Pewa-Pyrolyseverfahren. Die Teile bleiben absolut masshaltig, selbst die Brinellhärte bleibt unverändert.

Daneben beschäftigt sich die Pewa-Technik mit der Aufarbeitung von Schmutzacetone und chlorierten oder nichtchlorierten Lösemitteln. Ein weiteres Gebiet ist die Entsorgung von Gift- und Sonderabfällen sowie die Rückgewinnung wertvoller Materialien.

*Pewa-Technik
Walter P. Kaufmann, 8026 Zürich*



Rechts: Laufrad mit Altgummibekleidung; links: Laufrad entschichtet.