

**Zeitschrift:** Schweizerische Bauzeitung  
**Herausgeber:** Verlags-AG der akademischen technischen Vereine  
**Band:** 69 (1951)  
**Heft:** 31

**Artikel:** Aerodynamische Berechnungsmethoden für hochbelastete Axialverdichter  
**Autor:** Quenzer, H. / Schwarz, G.  
**DOI:** <https://doi.org/10.5169/seals-58902>

### **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

### **Terms of use**

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

**Download PDF:** 06.02.2025

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

nur an den fast unmöglich zu verbessernden Flaschenhals des Limmatquai beim Rathaus und Helmhaus und die Abtragung der Mauer beim Hirschengraben-Seilergraben. Beide Schwierigkeiten sind darauf zurückzuführen, dass wir die Froschgaugasse, das Gebiet um die Predigerkirche und vor allem das Obmannamt erhalten wollten. Wir sind heute aus einer vielleicht doch allzu kleinlichen Einstellung heraus nur zu leicht geneigt, die uns zu grosszügig scheinenden Lösungen und Versuche unserer Väter in Bausch und Bogen abzulehnen.

Heute ist man davon überzeugt, man müsse die Altstadt mit ihrem Charakter überall wo sie noch vorhanden ist, erhalten. Dieser Grundsatz wurde auch festgelegt, als man an die Gründung des Büros für Altstadtsanierung schritt. Ihm steht die Theorie gegenüber, man könne mit der quartierweisen Sanierung, wie sie seinerzeit beim Kratzquartier ver-

wirklicht wurde, bessere Resultate erreichen. Eine Zwischenlösung bestünde darin, wertvolle Gebiete, etwa Kirchgasse, Trittligasse, Marktgasse, Neumarkt, Rindermarkt, Stüssihofstatt, vor allen den Limmatraum, Münsterhof, Peterhofstatt, Lindenhof u. a. m. so zu erhalten, wie sie sind oder besser gesagt, sie zu verbessern, indem man ihren ursprünglichen Zustand anzustreben sucht, und andere Gebiete, etwa Niederdorf, Oberdorf, Predigerquartier, Froschaugebiet, das Viertel bei der Augustinerkirche, Rennweg u. a. m. auf veränderter Grundlage nach den Erkenntnissen der Neuzeit neu zu gestalten. Einzelne Studien, die von den Schülern Prof. Salvibergs in den dreissiger Jahren (Bilder 14 und 15) und von zwei ursprünglich gemeinsam arbeitenden Architektengruppen (Bilder 16 bis 22) angestellt wurden, mögen diese Gedanken illustrieren.

(Schluss folgt)

## Aerodynamische Berechnungsmethoden für hochbelastete Axialverdichter

DK 621.515 - 154

Von Dipl. Ing. H. QUENZER und Ing. G. SCHWARZ, Bremen

### Formelzeichen

#### Allgemein

$c$ (m/s)	Absolutgeschwindigkeit (relativ zum feststehenden System, insbesondere zu Leiträdern)
$w$ (m/s)	Relativgeschwindigkeit (relativ zum rotierenden System, massgeblich für Laufräder)
$c_u$ (m/s)	Absolutgeschwindigkeits-Komponente in Umfangsrichtung
$w_u$ (m/s)	Relativgeschwindigkeits-Komponente in Umfangsrichtung
$\Delta c_u$ (m/s)	Aenderung von $c_u$ durch Umlenkung in Leiträdern
$\Delta w_u$ (m/s)	Aenderung von $w_u$ durch Umlenkung in Laufrädern
$c_m$ (m/s)	Axialkomponente der Durchfluss-Geschwindigkeit
$u$ (m/s)	Umfangsgeschwindigkeit
$w_{\infty}$ (m/s)	Mittlere Anblasgeschwindigkeit für aerodynamische Laufschaufel-Berechnung
$c_{\infty}$ (m/s)	Mittlere Anblasgeschwindigkeit für aerodynamische Leitschaufel-Berechnung
$H$ (m)	Förderhöhe
$V$ (m <sup>3</sup> /s)	Durchsatz-Volumen
$G$ (kg/s)	Durchsatz-Gewicht
$D$ (m)	Durchmesser
$z$	Schaufelzahl
$l$ (m)	Schaufeltiefe
$t$ (m)	Teilung (gemessen in Umfangsrichtung = $\pi D/z$ )
$R$	Reaktionsgrad
$g$ ( $\frac{m}{s^2}$ )	Erdbeschleunigung
$n$ (min <sup>-1</sup> )	Drehzahl
$p$ ( $\frac{kg}{m^2}$ )	Druck
$r$ (m)	Radius
$\gamma$ ( $\frac{kg}{m^3}$ )	Spezifisches Gewicht

$$\rho \text{ (kg s}^2\text{/m}^4\text{)} = \gamma/g$$

$$v = r_i/r_u \text{ Naberverhältnis}$$

$$\varphi \text{ Lieferzahl}$$

$$\psi \text{ Druckzahl}$$

$$\sigma \text{ Drosselzahl}$$

$$\omega \text{ (s}^{-1}\text{)} \text{ Winkelgeschwindigkeit}$$

$$\eta \text{ Wirkungsgrad}$$

#### Thermodynamik

$$R \text{ (m}^2\text{/}^{\circ}\text{K)} \text{ Gaskonstante}$$

$$T \text{ (}^{\circ}\text{K)} \text{ Absolute Temperatur}$$

$$c_p \text{ (kcal/kg }^{\circ}\text{K)} \text{ Spezifische Wärme bei konstantem Druck}$$

$$c_v \text{ (kcal/kg }^{\circ}\text{K)} \text{ Spezifische Wärme bei konstantem Volumen}$$

$$\kappa = c_p/c_v$$

#### Aerodynamik

$$c_a \text{ Auftriebs-Beiwert (senkrecht zur Anblasrichtung)}$$

$$c_w \text{ Widerstands-Beiwert (in Anblasrichtung)}$$

$$v \text{ (m/s)} \text{ Geschwindigkeit}$$

$$\varepsilon = c_w/c_a \text{ Gleitzahl}$$

$$\Gamma \text{ m}^2\text{/s} \text{ Zirkulation}$$

$$\gamma \text{ Zirkulationsbeiwert}$$

$$M \text{ Machzahl}$$

#### Indices

$$a \text{ aussen}$$

$$i \text{ innen}$$

$$r \text{ an einem Schnitt mit Radius } r$$

$$u \text{ in Umfangsrichtung}$$

$$m \text{ in axialer Richtung}$$

$$1 \text{ Eintritt}$$

$$2 \text{ Austritt}$$

$$\infty \text{ für aerodynamische Berechnung massgebender Wert}$$

$$L \text{ Leitrad (Stator)}$$

$$R \text{ Rotor (Laufrad)}$$

$$th \text{ theoretisch}$$

### I. Der normale, einfache Axialverdichter

#### A. Der Aufbau des einfachen Axialverdichters

Ein normaler, einfacher Axialverdichter besteht aus einer oder mehreren Laderstufen, bestehend je aus Laufrad und Leitrad. Die Leistung wird dem zu verdichtenden Medium nur in den Laufrädern zugeführt, sie hat je Stufe die Grösse

$$(1) \text{ bzw. } (2) \quad H_{th} = \frac{w_1^2 - w_2^2 + c_1^2 - c_2^2}{2g} = \frac{u \Delta w_u}{g}$$

### Einführung

Bisher bestimmte man die Hauptabmessungen von Axialverdichtern meist unter weitgehender Verwendung der aus dem Radialverdichterbau bekannten Erfahrungswerte, nämlich der Lieferzahl  $\varphi = c_m/u$ , der Druckzahl  $\psi = 2 \Delta p / \rho u^2$  und der Drosselzahl  $\sigma = \varphi^2 / \psi$ , nach denen auch sämtliche Versuchsergebnisse ausgewertet wurden. Hierbei werden mehr oder weniger stillschweigend über den Radius gleichbleibende Durchsatzgeschwindigkeiten  $c_m$  und meist auch ein über den Radius gleichbleibender Reaktionsgrad vorausgesetzt. Dieses Vorgehen führt bei einfachen und nicht sehr hoch belasteten Verdichtern von ähnlichem Naberverhältnis und kleiner Stufenzahl wohl meist auf brauchbare Ergebnisse. Bei der Entwicklung hochbelasteter kleiner und damit leichter Axialverdichter von bestmöglichem Wirkungsgrad, wie sie bei Gasturbinen verwendet werden, kann die Auslegung ohne näheres Eingehen auf die innere Aerodynamik des Verdichters nicht mehr durchgeführt werden. Zum Verständnis der späteren Kapitel über den Hochleistungs-Axialverdichter wird vorerst die Theorie des einfachen Axialverdichters behandelt.

Die theoretische Förderhöhe  $H_{th}$  wird aus der von der Stufe verlangten adiabatischen Förderhöhe durch Division mit dem zu erwartenden Stufenwirkungsgrad berechnet. Ein Teil der eingeführten Leistung wird im Laufrad in eine statische Druckerhöhung verwandelt, während der andere Teil sich hinter dem Laufrad in Drallenergie vorfindet. Das Leitrad verwandelt die vom Laufrad kommende Drallenergie in statischen Druck, so dass das Medium beim normalen, einfachen Axialverdichter nach dem Leitrad drallfrei austritt.



Das Strömungsgleichgewicht erfordert nun, dass diesem aus dem Drall kommenden Druckgradienten in radialer Richtung ein ebenso grosser in radialer Richtung liegender Druckgradient vom Laufrad her entgegenwirken muss, d. h. dass das Laufrad aussen in axialer Richtung mehr statischen Druck liefern muss als in Nabennähe. Unter der für den Reaktionsgrad gewonnenen Beziehung (5b) kann der im Laufrad in axialer Richtung gewonnene Druck geschrieben werden zu:

$$\Delta p = \gamma H \left( 1 - \frac{gH}{2u^2} \right) = \gamma H \left( 1 - \frac{gH}{2\omega^2 r^2} \right) = \gamma H - \frac{\gamma g H^2}{2\omega^2 r^2}$$

$$\frac{dp}{dr} = - \frac{\gamma g H^2}{2\omega^2 r^3} = \frac{\gamma g H^2}{\omega^2 r^3}$$

Hinter dem Laufrad gilt  $H = u c_u / g$ , da beim normalen einfachen Axiallader  $\Delta w_u = c_u$  ist; somit ergibt sich auch für den radialen Druckgradienten des vom Laufrad erzeugten Drucks

$$\frac{dp}{dr} = \frac{\gamma g u^2 c_u^2}{g u^2 r} = \frac{\gamma c_u^2}{r}$$

Mit dem Nachweis, dass der vom Laufrad kommende radiale Druckgradient ebenso gross ist wie der im Drallfeld nach dem Laufrad sich aufbauende Druckgradient, ist das Strömungsgleichgewicht der bisher in Rechnung gesetzten Geschwindigkeitsgrössen und -richtungen bestätigt. Der normale, einfache Axialverdichter stellt somit wegen seiner leicht überschaubaren Strömung einen für die Auslegung besonders einfachen Fall dar. Leider ist diese Bauart für hochbelastete Axialverdichter nicht empfehlenswert, da ihr wegen der sehr unterschiedlichen Geschwindigkeiten in Lauf- und Leitrad recht enge Leistungsgrenzen gesetzt sind.

F. Die Leistungsgrenzen des normalen, einfachen Axialverdichters

Aus den bereits bekannten Beziehungen

$$H = \frac{\Delta w_u u}{g}$$

$$c_u = \frac{t_R}{t_L} \frac{2 \Delta w_u}{w_\infty} = \frac{t_L}{t_L} \frac{2 \Delta w_u}{c_\infty}$$

$$w_\infty = \sqrt{c_m^2 + \left( u - \frac{\Delta w_u}{2} \right)^2}$$

$$c_\infty = \sqrt{c_m^2 + \frac{\Delta w_u^2}{4}}$$

lassen sich Formeln für die Leistungsgrenzen der Lauf- und Leiträder getrennt aufstellen. Um zu gültigen Aussagen zu kommen, ist es überdies nötig, die Machzahlfunktion  $M = w_i/a$  einzuführen, wobei

$$w_i = \sqrt{c_m^2 + u^2}; a = 20 \sqrt{T} = \text{Schallgeschwindigkeit (m/s)}$$

Für das Laufrad erhält man mit  $c_{\Gamma} = c_a l/t = 1$  und nach Einführung von  $u^2 = M^2 400 T - c_m^2$

$$(9) \quad H_R = \frac{M_R^2 400 T - c_m^2}{2g} \times \left[ \sqrt{\frac{1}{16 \left( \frac{1}{c_{\Gamma}^2} - \frac{1}{16} \right)^2} + \frac{c_m^2}{(1/c_{\Gamma}^2 - 1/16)} + 1} - \frac{1}{4(1/c_{\Gamma}^2 - 1/16)} \right]$$

und für das Leitrad durch ähnliche Umformung

$$(10) \quad H_L = \frac{c_{\Gamma} c_m}{2g} \sqrt{\frac{M_R^2 400 T - c_m^2}{1 - c_{\Gamma}^2/16}}$$

Diese Beziehungen für  $H_R$  und  $H_L$  lassen sich leicht numerisch auswerten, wenn man eine aus Windkanalversuchen zu entnehmende Funktion  $c_{a \text{ max zul}} = f(M)$  einführt. Für Profile mit 6% Dicke kann die Machzahlabhängigkeit etwa durch die Gleichung

$$c_{a \text{ zul}} = (8,005 - 18,85 M_R + 11,12 M_R^2)$$

dargestellt werden, wobei jedoch auch bei kleinem  $M$   $c_{a \text{ zul}}$  nicht grösser als 1,0 eingesetzt werden darf. Tabelle 1 gibt die zugehörigen Zahlenwerte für  $c_m = 100 \text{ m/s}$  und  $l/t = 1$ .

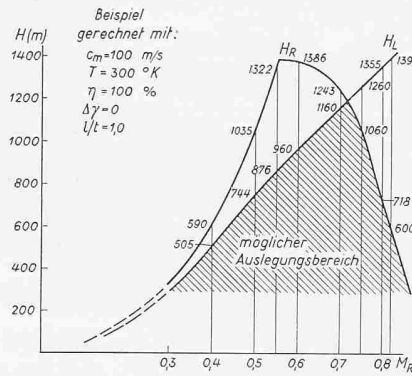


Bild 2. Leistungsgrenzen des einfachen normalen Axialverdichters

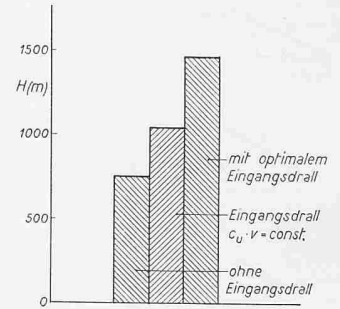


Bild 3. Steigerung der Belastbarkeit durch Eingangsdrall

Tabelle 1. Maximale Stufenförderhöhen  $H_R$  und  $H_L$  und charakteristische Grössen

$M_R$	0,4	0,5	0,55	0,6	0,7	0,75	0,8	0,82
$H_R$ . . . . .	590	1035	1322	1386	1243	1060	718	600
$H_L$ . . . . .	505	744	876	960	1160	1260	1355	1393
$H$ (m) mög . . . .	505	744	876	960	1160	1060	718	600
$c_{\Gamma}$ Laufrad . . . .	1	1	0,962	0,836	0,505	0,353	0,200	0,158
$c_{\Gamma}$ Leitrad . . . .	1	1	1	1	1	1	1	1
$M$ Leitrad . . . . .	0,336	0,355	0,366	0,360	0,330	0,315	0,299	0,295

Bei anderer Wahl der  $c_m$ -Werte ändern sich die Verhältnisse nur unwesentlich. Man erkennt, dass ein normaler, einfacher Axialverdichter, dessen Laufrad für kleine  $M$ -Zahlen ausgelegt ist, im Leitrad durch die Grössen  $l/t$  und  $c_{a \text{ max}}$  begrenzt ist. Bei einer  $M$ -Zahl im Laufrad von etwa 0,7 tritt ein Maximum der erreichbaren Förderhöhe auf.

Bild 2 zeigt den Zusammenhang zwischen der möglichen Förderhöhe pro Stufe und der Laufrad-Machzahl. Daraus folgt das minimal notwendige Nebenverhältnis. Denn in diesem Fall darf für eine Stufenförderhöhe von z. B. 800 m an der Schaufelspitze die Laufrad-Machzahl den Wert 0,78 nicht überschreiten und mit Rücksicht auf das Leitrad am Schauffuss auch den Wert 0,53 nicht unterschreiten.

II. Der hochbelastete Axialverdichter

A. Der Eingangsdrall

Falls es durch besondere Massnahmen gelingt, den Einfluss der Umfangsgeschwindigkeit auf die Laufrad-Machzahl zu verkleinern, so könnte im Laufrad bei der durch aerodynamische Beziehungen begrenzten oberen Machzahl durch grössere Umfangsgeschwindigkeit mehr Leistung in die Stufe eingeführt werden. Die Verarbeitung dieser Leistung setzt jedoch gleichzeitig im Leitrad eine Erhöhung des Wertes  $c_\infty$  voraus, um den erhöhten Drall auch aerodynamisch verarbeiten zu können. Es müsste also eine Komponente der Umfangsgeschwindigkeit vom Laufrad weggenommen und dem Leitrad zugeteilt werden. Das bei dem Entwurf von hochbelasteten Axialverdichtern hierfür angewandte Mittel ist der Vordrall, der durch eine vor dem ersten Laufrad befindliche Anordnung erzeugt werden und im Drehsinn des ersten Laufrads wirken muss. Auf diese Weise zieht sich der Vordrall von der Umfangskomponente des Laufrads ab — ergibt somit Machzahlveringerung, bzw. ermöglicht bei gleicher Machzahl eine Steigerung der Umfangsgeschwindigkeit — und addiert sich zur Umfangskomponente der Leitschaufelströmung, so dass diese bei grösseren wirksamen Geschwindigkeiten arbeiten kann.

1. Die Bestimmung der zweckmässigen Eingangsdrall-Verteilung  
 a) Lader mit Eingangsdrall  $c_u r = \text{const}$   
 Nach den in den vorstehenden Kapiteln gewonnenen Erkenntnissen liegt es nahe, die Verteilung des Eingangsdralls nach der Funktion  $c_u r = \text{const}$  zu wählen. In diesem Fall besteht ebenso wie beim normalen, einfachen Axialverdichter Strömungsgleichgewicht bei über der Schaufelhöhe konstantem Wert  $c_m$ . Die gewählte Eingangsdrall-Verteilung ergibt



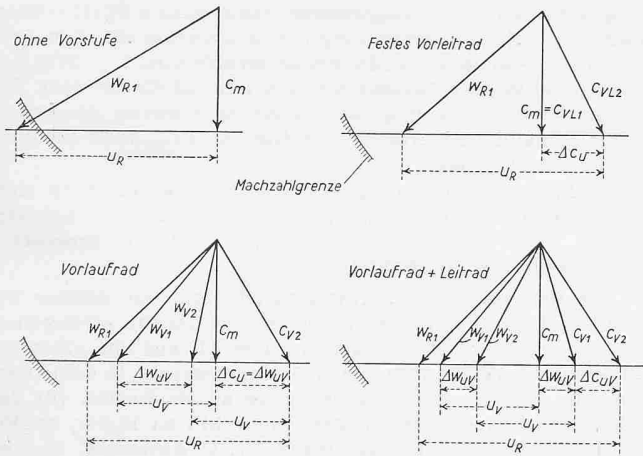


Bild 4

an der Schaufelspitze nur geringfügige Umfangskomponenten, so dass die Umfangsgeschwindigkeit aussen und damit die lauftradseitig mögliche Förderhöhe nur wenig erhöht werden kann; die leitradseitig mögliche Förderhöhe wird jedoch bereits merklich verbessert, insbesondere an den Schnitten in Nabennähe, denen die nach innen zu anwachsende  $c_u$ -Komponente sehr zugute kommt.

Obwohl der Axiallader mit Potential-Eingangsdrahl schon eine Verbesserung von etwa 40 % möglicher Förderhöhe gegenüber dem einfachen Lader aufweist und ausserdem in der Auslegung der Umlenkdiagramme ebensowenig Schwierigkeiten bietet wie dieser, ist er kaum ausgeführt worden. Die Entwicklung von Turbinentriebwerken besonders kleiner Abmessungen und damit geringen Gewichts liessen es angezeigt erscheinen, die Möglichkeit der Drehzahlsteigerung vollständig auszuschöpfen und zu Vordrahl-Verteilungen überzugehen, bei denen gleichzeitig in Nabennähe und an den Schaufelspitzen optimale Strömungsverhältnisse geschaffen werden. Lader mit optimaler Eingangsdrahl-Verteilung erreichen etwa doppelt so grosse Stufenförderhöhen wie normale einfache Axiallader; der Nachteil des wesentlich grösseren Rechenaufwandes für solche hochbelastete Axialverdichter mit über der Schaufelhöhe veränderlichem  $c_m$  muss dafür in Kauf genommen werden.

β) Lader mit optimalem Eingangsdrahl

Die Auslegung von Ladern mit optimaler Eingangsdrahl-Verteilung setzt die vollständige Beherrschung der in den folgenden Kapiteln geschilderten Berechnungsmethoden voraus. Für die Bestimmung der optimalen Eingangsdrahl-Verteilung sind folgende Punkte zu beachten:

1. Bei grösstmöglicher Umfangsgeschwindigkeit des Lauftradess Einhaltung noch zulässiger Machzahl (0,75 bis 0,8) an den Schaufelspitzen, mit Rücksicht auf die erforderlichen  $c_F$ -Werte.
2. In Nabennähe ebenfalls Einhaltung der Machzahlgrenzen, die dort meist erst im ersten Leitrad kritisch wird und mit Rücksicht auf die dort eng stehenden Schaufeln und damit bereits merkliche Verdrängungsströmung, sowie auf die dort verlangten grossen Umlenkwinkel nachgeprüft werden muss.
3. Vermeidung zu grosser Radialkomponenten der Strömung, damit die Unterschiede der  $c_m$ -Werte zwischen Spitze und Nabe klein bleiben (zu empfehlen ist, das Verhältnis  $c_{ma}/c_{mi}$  nicht über 2 zu wählen).
4. Aus Wirkungsgradgründen sollte sich ein Reaktionsgrad  $R = 0,5$  etwa auf dem Zylinderschnitt einstellen, der den gesamten Durchsatz halbiert.
5. Ebenfalls aus Wirkungsgradgründen ist darauf zu achten, dass die Zirkulationsunterschiede über der Schaufelhöhe nicht zu gross werden.

Bei richtiger Berücksichtigung der Forderungen 1 bis 3 sind die Punkte 4 und 5 meist von selbst erfüllt.

2. Die Erzeugung des Eingangsdrahls

Der Eingangsdrahl kann durch ein festes Vorleitrad, durch einen mit vermindelter Laderdrehzahl rotierenden Vorläufer oder durch eine Kombination aus rotierendem Vorläufer und nachgeschaltetem drahlerrhöhendem Leitrad erzeugt werden.

α) Vorleitrad (fester Leitkranz)

Das feste Vorleitrad wirkt wie ein Turbinenleitrad und setzt Druckenergie in Drahl um; der dadurch entstehende Druckabfall muss in den folgenden Stufen durch höhere Belastung bzw. durch eine zusätzliche Stufe wieder ausgeglichen werden. Die bauliche Einfachheit des festen Vorleitrades wird weiterhin durch die Vereisungsempfindlichkeit dieses Rades erkauft, die insbesondere bei Axialverdichtern für Flugtriebwerke zur Heizung der Vorleitstufe zwingen kann.

β) Vorlauftrad mit reduzierter Umfangsgeschwindigkeit

Um in den durch die Machzahl gegebenen Grenzen zu bleiben, muss die Umfangsgeschwindigkeit eines rotierenden Vorlauftradess kleiner gehalten werden als die des Hauptläufers. Dies kann durch Durchmessererringerung erreicht werden (wie z. B. beim Heinkel-Flugtriebwerk), jedoch zwingt diese Lösung zu sehr ungünstigen Nabenvhältnissen im Vorläufer und damit zu Wirkungsgradeinbussen. Eine Anordnung des Vorlauftradess mit gleichem Durchmesser wie der Hauptläufer erfordert die Anwendung eines Untersetzungsgetriebes etwa im Verhältnis 2:1. Die Bauart mit Vorlauftrad ist nicht vereisungsempfindlich; sie ermöglicht bei Druckgewinn in der Vorstufe eine optimale Eingangsdrahl-Verteilung. Im Gegensatz zu der  $c_m$ -Verteilung, wie sie nach einem festen Vorleitrad für optimale Eingangsdrahl-Verteilung herrscht, wird nach einem rotierenden Vorlauftrad der  $c_m$ -Wert an der Schaufelspitze angehoben, was für die weitere Durchströmung und Schaufelgestaltung des nachfolgenden Laders von grossem Wert sein kann.

γ) Vorlauftrad mit nachgeschaltetem Leitrad

In diesem Fall liefert das Vorlauftrad nur etwa die Hälfte des erforderlichen Drehmoments bei gleichzeitigem Druckgewinn; in dem nachgeschalteten Leitrad wird der Drahl durch Abbau des Druckes auf den erforderlichen Betrag vergrössert. Auf diese Weise wird die vom Vorlauftrad benötigte Leistung geringer, und das Getriebegewicht kann entsprechend kleiner gehalten werden. (Schluss folgt)

Prof. C. F. Baeschlin 70 Jahre

DK 92

Prof. Dr. Ing. e. h., Dr. e. h. C. F. Baeschlin, unser verehrter Lehrer an der ETH für Geodäsie und Topographie von 1908 bis 1949, darf am 5. August im Vollbesitz seiner physischen und geistigen Kräfte, seines mitreissenden Temperamentes, den 70. Geburtstag feiern. Absolvent der Bauingenieurschule des Eidg. Polytechnikums (1904), betätigte er sich zunächst als Geodät der Eidg. Landestopographie, bis er 1908 als Siebenundzwanzigjähriger als Stellvertreter von Prof. M. Rosenmund an die ETH berufen und noch im gleichen Jahr zum Professor für Geodäsie und Topographie gewählt wurde. Seither hat Baeschlin die Geodäsie und das Vermessungswesen, die Ausbildung der Geometer, Vermessungs-, Kultur- und Bauingenieure massgebend beeinflusst: als Hochschullehrer, Abteilungsvorstand und Rektor der ETH, Mitglied der eidgenössischen Maturitätskommission, Präsident der eidgenössischen Geometerprüfungskommission, Präsident der Schweiz. Geodätischen Kommission, Vizepräsident der Internationalen Assoziation für Geodäsie, Redaktor der Schweiz. Zeitschrift für Vermessungswesen. Seine Absteckungen für den Lötschbergtunnel machten ihn international bekannt, seine geodätischen Arbeiten und seine Wirkung in internationalen Vereinigungen der Geodäten, Photogrammeter und Geometer begründeten seinen Ruf als international anerkannter Geodät. Das Vertrauen des Auslandes trug ihm die Ernennung zum Präsidenten der türkisch-iranischen Grenzkommission ein. — Im Kreise der G. E. P. genießt Prof. Baeschlin als Präsident der Jahre 1933 bis 1944 Verehrung. Innerhalb und ausserhalb des S. I. A. hat er sich erfolgreich eingesetzt für die Wahrung schweizerischer Massstäbe in den Titelbezeichnungen. Als Bürger hat er in der Politik in der Wohngemeinde, im Kanton und Bund uneigennützig mitgearbeitet, als Soldat seine besten Kräfte zur Verfügung gestellt, zuletzt als Kommandant der Gruppe Glärnisch. Die schönsten Verdienste Baeschlins sind wohl in Herz und Verstand der grossen Zahl ehemaliger Schüler registriert, die während seiner 40jährigen Lehrtätigkeit an der ETH vor ihm sassen. Bei aller Strenge in der Lehre und in den Anforderungen war er seinen Studierenden immer gütiger, verstehender Mitmensch. Hinter dem temperamentvollen Rauhbein sah sein Schüler immer den Humanismus Baeschlins. Dieser