

Zeitschrift: Schweizerische Bauzeitung
Herausgeber: Verlags-AG der akademischen technischen Vereine
Band: 90 (1972)
Heft: 7: Baumaschinen und Baugeräte

Artikel: Dieselhydraulische Turmdrehkrane beim Bau des Welthandelszentrums in New York
Autor: [s.n.]
DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-85126>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

Download PDF: 06.02.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Türme keine unerwünschten Kräfte bzw. Momente auftreten. Dies bedingte eine höchstzulässige Abweichung von der Vertikalen von 5 mm je 120 mm Bohrtiefe.

Die Bohrarbeiten wurden von der Betonboringsbedrijf De Jong NV, Assendelft, in sieben Tagen durchgeführt. Drei Bohrmaschinen wurden von je zwei Mann in zweischichtigem Betrieb bedient. Jede Maschine besteht aus einer Grundplatte, einer Führungsschiene und einer Bohrspindel. Der Antrieb erfolgt über einen 220-V-Elektromotor. Eine Spezialkupplung ermöglicht es, die Bohrkronen in jede gewünschte Lage und Richtung zu bringen. Die Drehzahl der Bohrwerkzeuge betrug 750 U/min, der Vorschub 1 cm/min. Die mit De-Beers-Naturdiamant Körnung EMB-S versehenen Bohrkronen hatten eine Lebensdauer von 5 bis 6 Bohrmeter. Als Kühlmittel wurde Wasser verwendet.

Auf dem Dach des Euromastes standen drei Ventilationsschächte, die entfernt werden mussten. Dazu wurden, ebenfalls mit Diamant-Bohrkronen, 100-mm-Löcher dicht

nebeneinander rund um die Schächte herum in das 35 cm starke Betondach gebohrt; um ein Eindringen von Kühlwasser in den darunterliegenden Maschinenraum zu verhindern, wurden die 56 Löcher nur 34 cm tief gebohrt. Bei der so entstandenen Perforation war nur noch der zwischen den Löchern stehengebliebene Beton zu entfernen, und die Schächte konnten als Ganzes demontiert werden.

Bevor die Stahlanker von 55 mm Durchmesser zur Befestigung des Raumturmes in die entsprechenden Bohrungen eingeführt wurden, versah man die Anker mit einer 6,5 mm dicken Gummischicht. Damit können Kräfte, die durch die verschiedenen Wärmeausdehnungskoeffizienten von Beton und Stahl entstehen, abgefangen werden. Die Anker wurden erst am Schluss eingegossen, um allfällige Korrekturen vornehmen zu können.

Adresse des Verfassers: *H. Brouwer*, Prokurist in Firma Diamantbohr AG, 5426 Lengnau, In der Steig 495.

Dieselhydraulische Turmdrehkrane beim Bau des Welthandelszentrums in New York

DK 621.87 : 69.057.7

Durch die Errichtung der 412 m hohen Zwillingtürme des Welthandelszentrums in New York City, USA, wurde nicht nur das im Jahre 1930 gebaute Empire State Building, das bisher höchste Gebäude der Welt (381 m), zum drithöchsten, sondern auch mancher andere Rekord gebrochen. Im Jahre 1967 begannen die Bauarbeiten, im Herbst 1970 konnten die ersten Mieter einziehen. Im Laufe des Jahres 1973 soll das Welthandelszentrum fertiggestellt sein. *J. Picker* berichtet in «Wälzlager-technik» 2/70 (Hauszeitschrift der SRO Kugellagerwerke/FAG-Schweiz) über einige interessante Einzelheiten dieses Bauwerkes und insbesondere über die Krane für die Errichtung beider Türme.

Die eindrucksvollsten Bauwerke des Zentrums sind ohne Zweifel die beiden Bürotürme, deren Ausmass die Modellaufnahme, Bild 1, veranschaulicht. Jeder Turm wird 110 Stockwerke haben. In den anderen, vergleichsweise niedrigen Gebäuden befinden sich ein 600-Betten-Hotel, Ausstellungsräume, ein

Restaurant mit 20000 Sitzplätzen, die grösste Datenverarbeitungsanlage, die jemals gebaut wurde, und viele andere Einrichtungen.

Das Welthandelszentrum (Architekten *Minoru Yamasaki & Associates*, Michigan, und *Emery Roth and Sons*, New York) wurde mit dem Preis für hervorragende technische Bauleistung 1971 der American Society of Civil Engineers wegen «Gedankenreichtum bei der Lösung von Konstruktionsproblemen» und «bahnbrechendem Gebrauch von Materialien und Methoden» ausgezeichnet. Das Zentrum wird rund 650 Mio \$ kosten und nach Fertigstellung über 800000 m² Büroräume hauptsächlich in den Zwillingtürmen enthalten.

In jedem Stadium des Baues am Welthandelszentrum werden viele technische Neuerungen und Methoden angewendet. Im Gegensatz zur bisher bei Wolkenkratzern gebräuchlichen Bauweise wird bei diesen Türmen die Hauptlast von den Aussenwänden getragen. Diese bestehen aus einer Reihe von

Bild 1. Modellaufnahme des Welthandelszentrums in New York

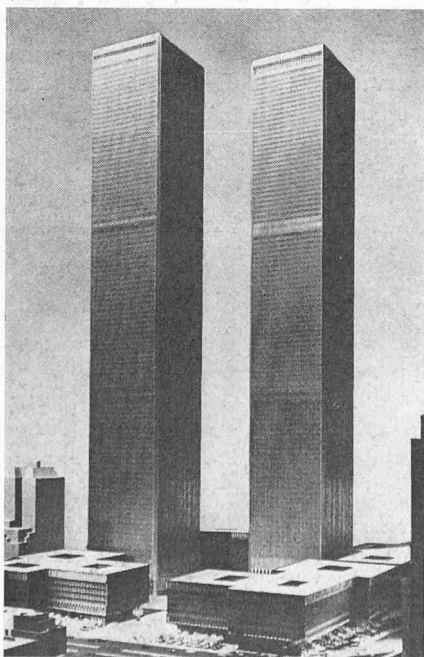


Bild 2. Ansicht der Baustelle. Der Turm rechts folgt mit etwa achtmonatigem Zeitabstand dem linken. Einige der Gebäude im Hintergrund müssen dem Handelszentrum noch weichen



Kastensäulen mit Mittenabständen von 1,02 m, die aus vorgefertigten Platten mit 36 cm breiten Ständern, angeschweisst an ein 1,32 m tiefes Horizontalträgerfachwerk, konstruiert sind. Die vorgefertigten Stahlsegmente (Bild 3) sind allein drei Stockwerke hoch und wiegen in den unteren Turmabschnitten rund 50 t. Eine Aluminiumhaut mit Gleisen aus rostfreiem Stahl für die Fensterreinigungsgondel umschliesst die Oberfläche der Baustahlteile. Die zwischen den Säulen sitzenden Fenster sind 48 cm breit und 198 cm hoch.

Um den Menschen, die in den oberen Geschossen arbeiten ein Sicherheitsgefühl zu geben, verlangten die Architekten die Installation von Fensterbrüstungen in 38 cm Höhe über dem Fussboden. Ausserdem sind die Fensterscheiben aus wärmereflektierendem Glas 25,4 cm von der Aussenfläche des Gebäudes zurückgesetzt. Die Fensterdichtungen aus Du Pont-Neoprene werden innerhalb und ausserhalb der Verglasung und an drei Seiten der Fachwerkplatten aus Aluminium verwendet. Gesamthaft werden rd. 870 km solcher Dichtungen eingebaut. Der Stahlverbrauch je Turm beträgt rund 200000 t. Mit fortschreitender Höhe der Türme werden auch die vorgefertigten Stahlsegmente leichter, denn die von diesen zu tragenden Lasten verringern sich. Dafür nimmt aber der Transportweg ab Boden (Bild 4) zu. In 400 m Höhe muss ein Kran 3,5 t Seil tragen, selbst wenn keine Last am Haken hängt. Damit der Zeitaufwand für das Heben des Materials beschränkt werden kann, müssen die Krane hohe Hebegeschwindigkeiten aufweisen.

Die Krane, mit denen diese schwierigen Aufgaben gelöst wurden, sind eigens für den Bau des Welthandelszentrums entworfen worden und weisen ungewöhnliche Merkmale auf. Die Konstruktion stammt von der australischen Firma Favelle Mort Ltd. (FAVCO). Der *Känguruh-Standard-STD-2700* weist einige Neuerungen auf, die vor allem für den Bau sehr hoher Gebäude wertvoll sind: Er wird von Dieselmotoren angetrieben, wodurch lange Anschlussleitungen vermieden werden; verschiedene Hebegeschwindigkeiten verringern den Zeitverlust bei langen Hubwegen; er kann mit der Gebäudeplattform mitsteigen, so dass er sich immer über dem zuletzt gebauten Stockwerk befindet.

Die Karl Koch Crane and Erecting Co., die für die Bauarbeiten des Welthandelszentrums verantwortlich zeichnet, hat acht dieser Krane von FAVCO im Werte von insgesamt 16 Mio \$ gekauft. An jeder Ecke der entstehenden Türme steht ein solcher Kran (vgl. Bilder 4 und 5).

Der Känguruh STD 2700 wurde als Universalkran entworfen und konstruiert. Er kann sowohl auf Schienen wie auch auf einem Betonsockel montiert werden. Beim Bau des Welthandelszentrums wird er als «Kletter-Kran» eingesetzt. Der 200 t schwere Kran liegt in einem besonderen Stahlrahmen. Sobald die Montage der drei Stockwerke hohen Stahlsegmente der Aussenwand beendet ist, wird der vollständige Kran mittels hydraulischer Winden im Rahmen angehoben, bis er drei Stockwerke über der vorherigen Ebene steht. Der ganze Vorgang dauert rund 90 min. Nach Fertigstellung der Gebäudetürme werden die Rahmen der Krane als Aufzugschächte verwendet.

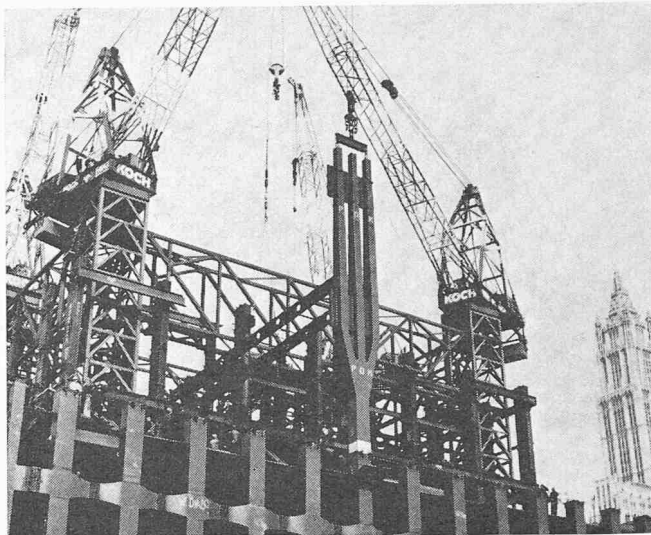


Bild 3. Der «Känguruh» STD 2700 setzt eines der drei Stockwerke hohen Stahlsegmente der tragenden Aussenwand ein

Die Antriebsleistung für sämtliche Bewegungen des Krans wird von zwei Dieselmotoren von je 300 PS erzeugt. Diese können zusammen oder unabhängig voneinander arbeiten. Der Zweimotoren-Antrieb in Verbindung mit den pneumatischen Kontrollen ermöglicht eine äusserst feinfühligste Steuerung und trägt erheblich zur Sicherheit gegen Ausfall bei. Da das Welthandelszentrum nach einem sehr feinmaschigen Netzplan gebaut wird und ein Ausfall eines der Krane Störungen im gesamten Bauablauf verursachen würde, wurde bereits bei der Konstruktion der Krane grösster Wert auf die Sicherheit gegen

Bild 4. Auf dem Büroturm sind die vier Krane gut zu erkennen. Bauzustand etwa Mitte 1971

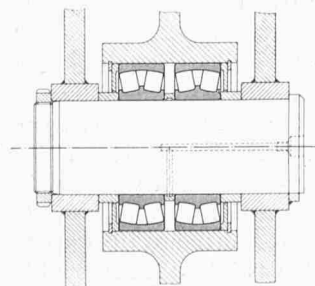


Bild 7. Lagerung der Seilscheibe

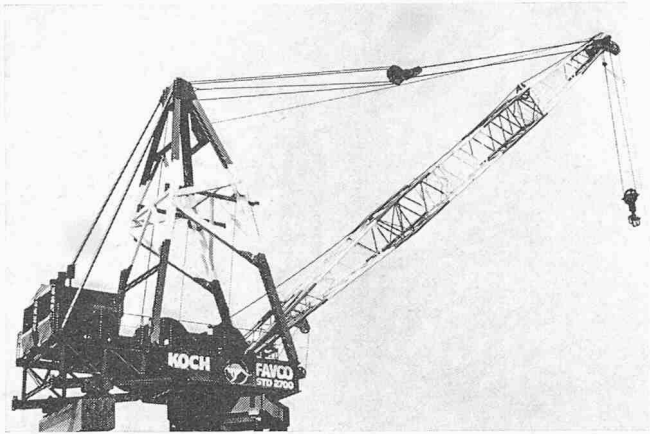
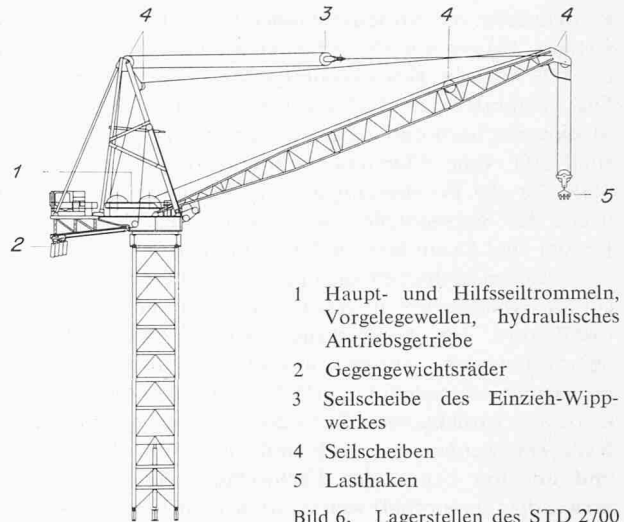


Bild 5. Der Aufbau des Turmdrehkranes STD 2700



- 1 Haupt- und Hilfsseiltrommeln, Vorgelegewellen, hydraulisches Antriebsgetriebe
- 2 Gegengewichtsräder
- 3 Seilscheibe des Einzieh-Wippwerkes
- 4 Seilscheiben
- 5 Lasthaken

Bild 6. Lagerstellen des STD 2700

Tabelle 1. Technische Daten des dieselhydraulischen Turmdrehkranes STD 2700

Maximale Hubgeschwindigkeiten (zwei Einstellungen) mit einem Flaschenzug	120 und 60 m/min
mit zwei Flaschenzügen	60 und 30 m/min
Hilfshubgeschwindigkeit (ein Flaschenzug)	200 und 100 m/min
Wippgeschwindigkeit des Auslegers	
R_{min} bis R_{max}	1,5 min
Drehgeschwindigkeit	0,9 U/min
Hilfshubleistung	10 t
Hauptshubleistung (ein Flaschenzug)	25 t
Hauptshubleistung (zwei Flaschenzüge)	
bei 18 m Radius	50 t
bei 30 m Radius	25 t

Ausfall gelegt. Der höheren Belastbarkeit dienen die sich automatisch verschiebenden Laufgegengewichte; die vier 10-t-Gegengewichte auf dem schrägen Träger unterhalb des Krans (Bild 6) entfernen sich genau mit dem Ausfahren des 34 m langen Auslegers vom Kranschwerpunkt. Dadurch halten sie den Kran im Gleichgewicht, auch wenn grosse Lasten transportiert werden müssen, und ermöglichen eine Auslastung der Tragfähigkeit in jeder Stellung des Auslegers.

Alle Lagerstellen des STD 2700 sind mit FAG-Wälzlagern ausgerüstet. Pendelrollenlager befinden sich in den Seiltrommeln und Seilrollen (Bild 7), ein Axiallager am 50-t-Lasthaken, zweireihige Schrägkugellager zur Lagerung der Gegengewicht-

räder und Zylinderrollenlager in den Vorlegewellen sowie Pendelrollenlager und Rillenkugellager im hydraulischen Antriebsgetriebe.

Die Haupthub-, Hilfshub- und Flaschenzugtrommeln sind in einem gemeinsamen Rahmen untergebracht; damit ist eine rasche Montage und Demontage möglich. Das 40-t-Gegengewicht ist an Laufkatzen auf schrägen Trägern unter der Rückseite des Maschinendecks montiert und mit den Seilen des Auslegers verbunden. Falls ein Seil reißen sollte, halten beschwerte Greifer das Gegengewicht auf der Laufkatzenschiene fest.

Die Kontroll- und Messgeräte befinden sich im Führerhaus an der Vorderseite des Maschinendecks. Vorhanden sind unter anderem Gewichtsmesser für Haupt- und Hilfshub, die das Gewicht am Haken anzeigen; zusammen mit dem Lastradiusanzeiger helfen sie dem Kranführer, die Überlastung des Krans zu vermeiden. Ein Überlastungswarnsystem stoppt ausserdem alle Bewegungen bei 25% Überbeanspruchung. Beim Bau des Welthandelszentrums muss meistens blind gefahren werden (die Lasten sind für den Kranführer nicht sichtbar). Aus diesem Grunde sind Hakentiefenanzeiger vorhanden.

Bei Versuchseinsätzen wurde der Känguruh-STD 2700 Überlastungen bis zu 100% ausgesetzt, ohne Schaden zu nehmen. Die technischen Daten des Krans sind in Tabelle 1 aufgeführt.

Bildernachweis: Die Bilder 1 bis 3 und 5 bis 7 wurden uns von «Wälzlager-technik» in freundlicher Weise zur Verfügung gestellt.

Schwedische Baumaschinen

DK 624.002.5:061.5

Das Unternehmen Bolinder-Munktell

Die Volvo-Gruppe ist der grösste skandinavische Konzern für Maschinenbau und Metallverarbeitung. Der Gruppe gehören fünf Unternehmen mit insgesamt 16 Fabriken in Schweden an: AB Volvo, AB Volvo Penta, Svenska Flygmotor AB, Olofström AB und BM Volvo. Der Konzern beschäftigt etwa 35 000 Personen und erreichte im Jahre 1969 einen Umsatz von rund 4,4 Mrd Kronen. Die seit 1950 dem Konzern angehörende Firma Bolinder-Munktell (BM) beschäftigt rund 5000 Personen und stellt in ihren drei Fabriken in Arvika, Hallsberg und Elskilstuna Maschinen für die Land- und Forstwirtschaft sowie Industrie-, Bau- und Erdbewegungsmaschinen her.

Die Hauptverwaltung liegt in Elskilstuna, wo sich auch der grösste Betrieb der BM (rund 3200 Beschäftigte) befindet. Hier werden Schlepper, Dieselmotoren und Fahrzeugteile hergestellt. In Hallsberg (rund 700 Beschäftigte) ist der Bau von Mähreschern konzentriert.

Das Werk Arvika hat eine Belegschaft von etwa 1000 Arbeitnehmern und verfügt über eine moderne Giesserei. Hier werden Bagger, Radlader und Planiermaschinen hergestellt. Arvikaverken ist ein Unternehmen mit langer Tradition. Bereits im Jahre 1885 wurde die Arvika Werkstätte gegründet; drei Jahre später wurde die Firma im Handelsregister eingetragen. Man stellte bis zum Jahre 1960 hauptsächlich Landmaschinen her. Als das Werk 1950 von BM