

Zeitschrift: Schweizer Ingenieur und Architekt
Herausgeber: Verlags-AG der akademischen technischen Vereine
Band: 102 (1984)
Heft: 26

Artikel: Der neue Schiffslift der ZSG in Zürich-Wollishofen
Autor: Austmeyer, Harald F. / Prosen, Günter
DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-75487>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

Download PDF: 16.05.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Der neue Schiffsliift der ZSG in Zürich-Wollishofen

Von Harald F. Austmeyer, Düsseldorf, und Günter Prosen, Moers

Am 21. Juli 1983 wurde erstmals in der Schweiz ein 440 t schweres Kiesschiff durch ein *neuartiges, vertikal arbeitendes Auswassersystem* aus seinem nassen Element gehoben. An diesem Tag, 13 Monate nach Auftragserteilung, fand die Belastungsprobe (Bild 1) des neuen Schiffsliiftes der Zürichsee-Schiffahrtsgesellschaft (ZSG) statt, und die Firma *Krupp* konnte damit die Anlage der ZSG übergeben.

Anforderungen

Die Auswassersanlage bildet das *Kernstück einer Werft*. Der im vorliegenden Fall gestellte Anforderungskatalog lässt sich wie folgt zusammenfassen:

- Der Schiffsliift soll *alle Schiffe der ZSG* aus dem Wasser heben können.
- Wartungs- und Betriebsaufwand sollen *so gering wie möglich* sein.
- Der Schiffsliift soll senkrecht zum befestigten Ufer in den See hinausreichen und so das zur Verfügung stehende Werftgelände um einen *zusätzlichen Werkplatz* vergrößern.
- Die *Schiffsliiftplattform* muss sich auf 8 ‰ Neigung einstellen lassen, entsprechend dem Gefälle von Vorplatz und Werfthallenboden. Beim Verholen der Schiffe in die Werfthalle darf die Verschiebebahn keine Knicke aufweisen.

- Die *maximale Durchbiegung* der Liftplattform darf nicht mehr als $\frac{1}{1000}$ der Aufsetzlänge betragen, um besonders die unersetzbaren alten Dampfschiffe zu schonen. Als Aufsetzlänge gilt der maximale Kielpallenabstand beim Trockensetzen der Schiffe «DS Rapperswil», «MS Linth» und «MS Helvetia».
- Die Hubeinrichtungen müssen in einem *Temperaturbereich* von -20°C bis $+45^{\circ}\text{C}$ funktionstüchtig sein, da sowohl im Hochsommer als auch im tiefsten Winter Schiffe trockenzusetzen sind.
- Der Schiffsliift muss sich *optisch unauffällig* in die Umgebung einfügen.

Der Schiffsliift wurde für die von der ZSG angegebenen *Schiffslastverteilungskurven* den Vorschriften der DIN 19 704 entsprechend ausgelegt.

Der Schiffsliift (Bild 2) besteht im wesentlichen aus *drei Komponenten*:

- der Schiffsliiftplattform,
- den hydraulischen Hubwerken und den landseitigen Verriegelungen,
- dem Hydraulikaggregat mit vollautomatischer elektrischer Steuerung.

Plattform

Die Plattform des Liftes nimmt die Rollwagen mit den Schiffen auf. Sie hängt an sechs Punkten in den Hubwerken. Beim Verholen der Schiffe in die

Hauptdaten

Plattform:	63 × 16,32 m
Hubweg bis Betriebsstellung:	4,25 m
Hubweg bis Revisionsstellung:	5,25 m
Dauer des Betriebsstellungshubes:	etwa 23 min
Nennhubfähigkeit:	4400 kN
Max. Hubvermögen:	9000 kN
Anzahl der Hubwerke:	6
Hubkraft eines Hubwerkes:	1500 kN
Kielpallenlast:	120 kN/m
Max. Strombedarf:	60 kW

Werfthalle wird sie zusätzlich durch drei landseitige Verriegelungen gestützt (Bild 3).

Das *statische System* ist im Normalfall ein 2-Feld-Trägerrost mit beidseitig anschliessenden Kragfeldern. Die Innenfelder haben in Längsrichtung eine Stützweite von 18 m. Die beiden Kragarme sind je 13,5 m lang. Die in den Hubwerken gelenkig aufgehängten Hauptquerträger haben eine Stützweite von 17,22 m. Für die Bemessung der Träger war die Durchbiegung massgebend.

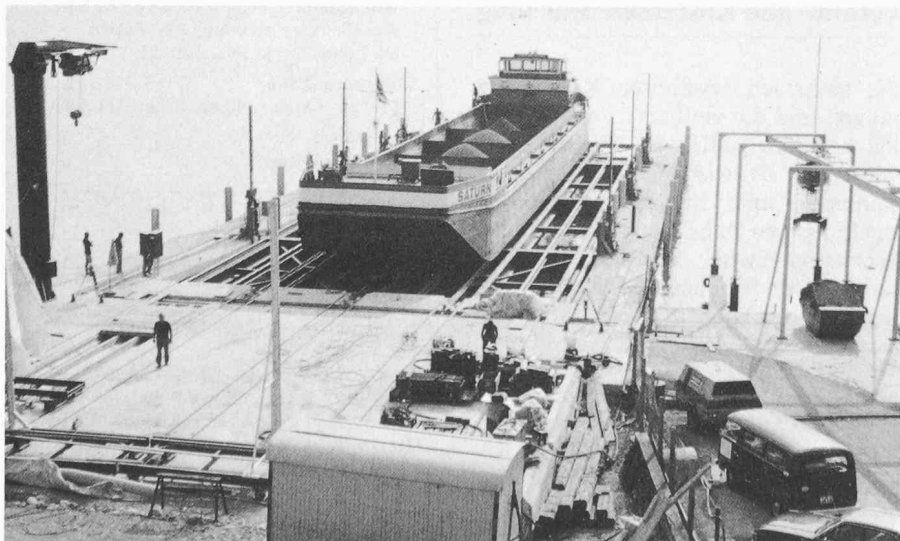
Die Oberkanten aller Träger liegen in einer Ebene. Auf den Längsträgern sind insgesamt acht Kranschiene A 55 angeklemt. Sie bilden drei Gleise für die Rollwagen mit Kielpallen und zwei zusätzliche ganz aussenliegende Einzelbahnen, auf denen für den Fall, dass zwei kleine Schiffe nebeneinander ausgewassert werden sollen, die seitlichen Stützwagen mit Kimpallen fahren können.

Die Spurweite der Wagen bestimmt den Längsträgerabstand. Das mittlere Längsträgerpaar ist für eine maximale Belastung von 120 kN/m bemessen, die beiden seitlichen Längsträgerpaare für je 60 kN/m. Für die Längsträger wurden Walzprofile der HE-Reihe verwendet. Die Hauptquerträger, welche die Belastung zu den Hubwerken hin abtragen, sind 1610 mm hohe Vollwand-Schweissprofile mit 50 mm starken Gurten. Längs- und Querträger sind biegesteif durch Schweissanschlüsse miteinander verbunden.

Der *Trägerrost* ist mit einem zu Paletten zusammengefassten Holzbelag aus Bongossi-Bohlen abgedeckt, welcher auf den Quer- und Längsträgern festgeschraubt ist. Zusätzliche Sekundärträger in Längs- und Querrichtung verkürzen die Stützweite der Holzbohlen. Der *Holzbelag* ist für eine Flächenlast von 5 kN/m² ausgelegt. Seine Befestigungen vermögen auch dem Eisschollendruck von unten standzuhalten, falls die Hebebühne im Winter in den zugefrorenen See abgesenkt wird.

Beim Heben und Senken wird die Plattform seitlich geführt. In den Führungen werden auch die Windkräfte und

Bild 1. Belastungsprobe des Schiffsliifts mit dem 440 t schweren Kiesschiff Saturn. Da der Holzbelag noch nicht aufgebracht ist, ist die Stahl-Tragkonstruktion noch sichtbar. Zu beiden Seiten der Plattform sind die Betonstege mit den hydraulischen Hubwerken zu sehen



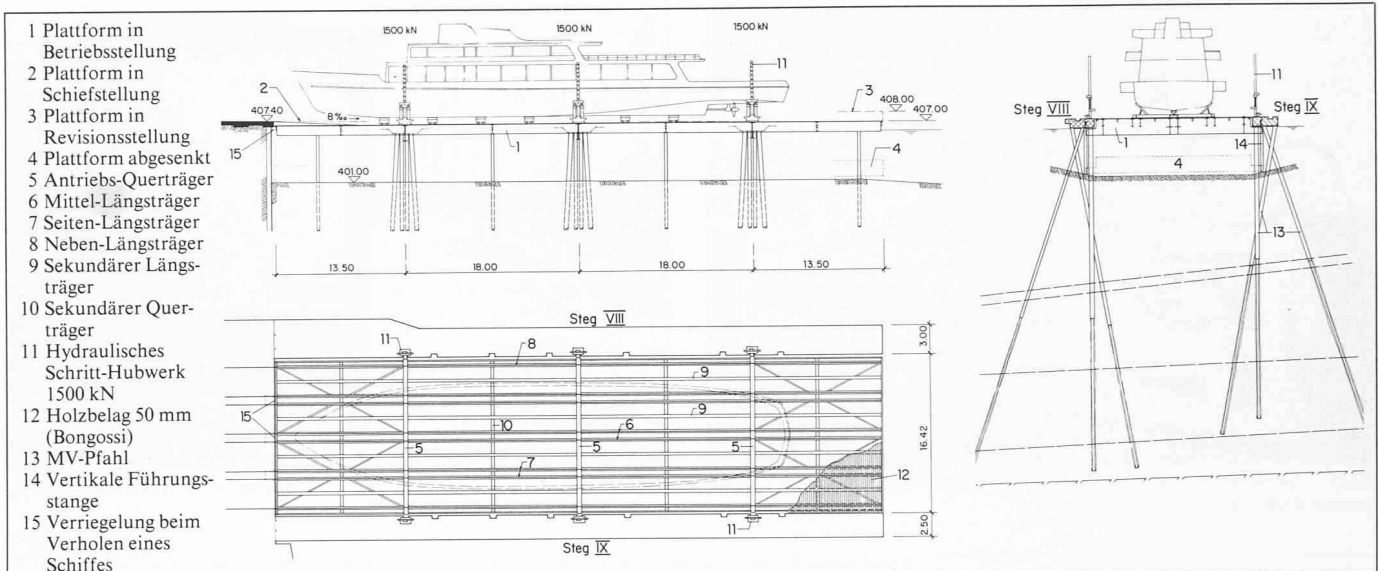


Bild 2. Übersichtszeichnung der Schiffsliftanlage

die Kräfte aus Wellenschlag abgenommen. Der Bemessungswinddruck wurde auf $1,0 \text{ kN/m}^2$ festgelegt. Das entspricht in etwa einer Windgeschwindigkeit von 120 km/h , wie sie bei Föhnstürmen auftreten kann. Die Wellen wurden mit einer Höhe von $0,5 \text{ m}$ angenommen.

Hubwerke

Die Liftplattform wird durch sechs hydraulische *Schritthubwerke* gehoben oder gesenkt (Bild 4). Sie ermöglichen Einzelschritte (Hubtakte) von effektiv 687 mm . Die Hub- und Senkbewegungen werden von pendelnd aufgehängten Hubstangen übertragen, die im Hubwerkrahmen grob geführt sind. Das Oberteil mit der Traverse stützt sich an der Hubstange ab. Jedes Hubwerk hat drei Verriegelungsmechanismen, die aus Instandhaltungsgründen austauschbar konstruiert sind.

Die Hubwerke *arbeiten wie folgt*: Die Kolbenstangen der beiden senkrecht stehenden Hubzylinder fahren gleichmässig aus und bewegen die Traverse mit der eingehängten Hubstange und der Plattform nach oben. Die Stange ist bei diesem Vorgang durch einen hydraulisch betätigten Verriegelungsbolzen in der Traverse verriegelt.

Am Ende der Aufwärtsbewegung erfolgt automatisch eine zweite Verriegelung der Stange im Hubwerksgrundrahmen. Der obere, jetzt entlastete Riegelbolzen in der Traverse wird hydraulisch aus der Stange zurückgezogen, so dass die leere Traverse ungehindert durch Einfahren der Hubzylinderkolbenstangen abgesenkt werden kann. Die Traverse gleitet dabei an der feststehenden Stange entlang nach unten. Am Ende

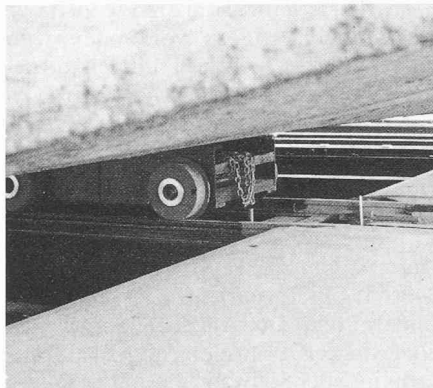
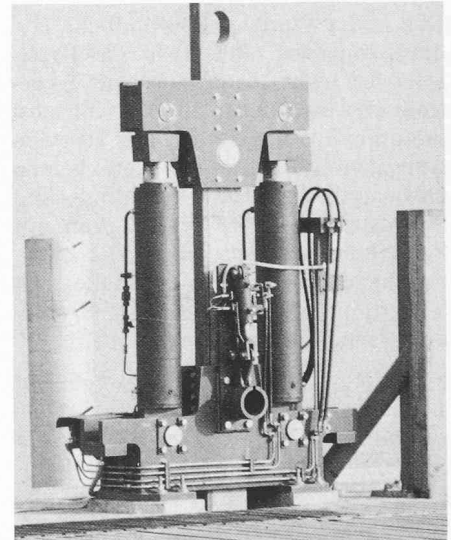


Bild 3 (oben). Der erste Rollwagen vor dem Übergang zwischen Plattform und Vorplatz. Das Zugseil ist am Schiff angeschlagen

Bild 4 (rechts). Eines der sechs hydraulischen Schritthubwerke



der Abwärtsbewegung erfolgt ein erneutes Verriegeln der Stange in der Traverse. Nach Freiwerden der Grundrahmenverriegelung kann ein neuer Hubschritt erfolgen. Das Absenken erfolgt sinngemäss in umgekehrter Reihenfolge.

Die *Betriebsstellung* ist nach etwa sechs Einzelhubschritten erreicht. Der Gesamthub beträgt $4,25 \text{ m}$, wozu 23 Minuten benötigt werden. Die Plattform kann in der Betriebsstellung separat verriegelt werden. Alsdann können die nach dem Hubvorgang herausragenden Stangen leer abgesenkt werden, so dass sie *nicht mehr sichtbar* sind. In vollständig eingefahrenem Zustand betragen die Abmessungen $H \times B \times T$ eines Hubwerkes $2,30 \times 1,50 \times 0,85 \text{ m}$.

Eine Besonderheit der hier eingebauten Hubeinrichtung liegt in der Möglichkeit, die Plattform in eine *bestimmte Neigung* (hier 8%) zu legen. Dazu werden in der Betriebsstellung die beiden mittleren und die beiden landseitigen

Hubwerke mit exakt aufeinander abgestimmten Ölmengen beschickt, während die seeseitigen Hubwerke als Dreh-Mittelpunkte stillstehen.

Der Übergang von der Plattform zum Ufer wird durch drei *hydraulische Stirnverriegelungen* stabilisiert.

Die leere Plattform kann in die sogenannte *Revisionsstellung* (1 m über Betriebsstellung) gehoben werden. Die Plattform ist in dieser Stellung ganz aufgetaucht und somit für Sichtkontrollen und Unterhaltsarbeiten zugänglich. Die Konstruktion der sechs Schritthubwerke mit den angebauten Verriegelungen ist *weitgehend wartungsfrei* gestaltet. Inspektionen an den Hubwerken beschränken sich auf eine regelmässige Sichtkontrolle. Alle tragenden, der Witterung ausgesetzten Bauteile sind aus nichtrostenden Materialien hergestellt bzw. mit entsprechendem Korrosionsschutz versehen. Die Hydraulikleitungen zu den Hubwerken bestehen ebenfalls aus nichtrostendem Material.

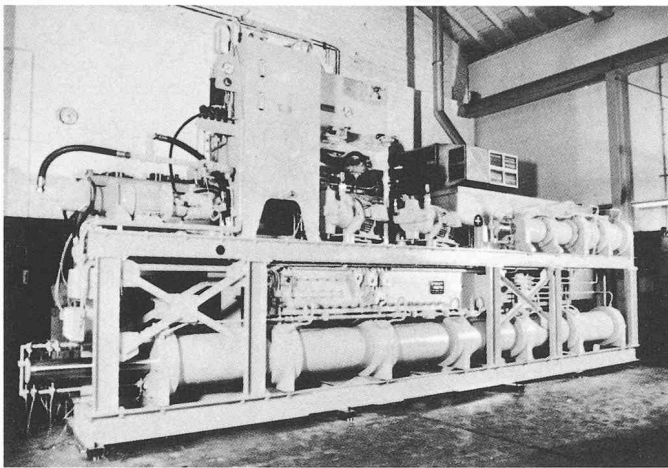


Bild 5. Das Hydraulikaggregat, das Kraftwerk des Schiffsliftes. Vorne ist der Dosierzylinder zu erkennen

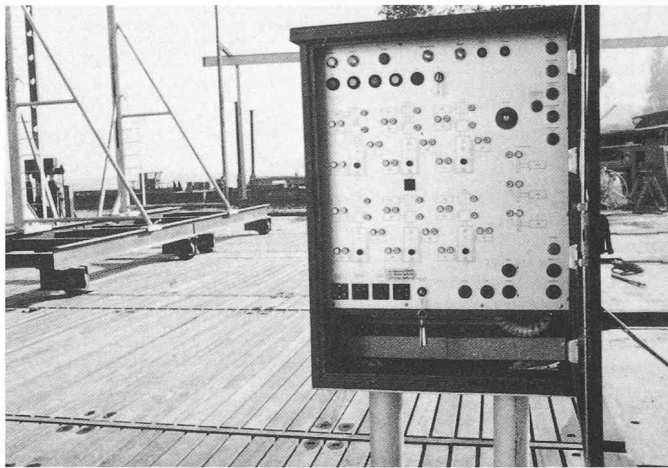


Bild 6. Blick auf die Steuertafel und die Plattform mit dem Peilwagen, bereit, um nach dem Absenken ein Schiff aufzunehmen

Hydraulikaggregat und Steuerung

Das in der Werfthalle befindliche Hydraulikaggregat (Bild 5) ist das Kraftwerk der hydraulischen Anlage. Es besteht im wesentlichen aus den Antriebsmotoren mit angeflanschten Hochleistungshydraulikpumpen, den beiden Dosierzylindern für Normalhub und Schiefstellung, den Ventilblöcken mit Sicherheitssperrventilen und Regeleinrichtungen sowie dem Ölbehälter mit Verschmutzungsanzeige und Niveauüberwachung.

Für die normalen Hubbewegungen sind zwei separat einschaltbare *Pumpenantriebseinheiten* mit je 75 l/min Förderleistung vorgesehen. Die Plattform kann wahlweise mit zwei Geschwindigkeiten gefahren werden, was besonders bei extrem niedrigen Temperaturen von Vorteil ist. Für die Verriegelung sowie für die Schiefstellung ist eine weitere Pumpenantriebseinheit vorhanden. Die Verriegelungsmechanismen der sechs Hubwerke haben jeweils einen separaten Druckanschluss. Dadurch ist nahezu gleichzeitiges Betätigen aller Verriegelungseinheiten möglich.

Der *Dosierzylinder für den Normalhub* besteht aus dem Zylinderrohr sowie der durchgehenden Kolbenstange mit sechs Hubkolben, wodurch der Zylinderraum in sechs gleiche Druckkammern unterteilt wird. Jeder dieser Druckräume ist direkt mit einem Schritthubwerk verbunden. Bei Inbetriebnahme der Hauptpumpen werden die Ringflächen der sechs Dosierkolben pumpenseitig gleichmässig mit Druck beaufschlagt. Mit der durchgehenden Kolbenstange wird eine mechanische Kopplung der Kolben erreicht, so dass exakt gleiche Mengen Hydrauliköls aus den einzelnen Druckkammern in die Zylinder der Schritthubwerke gefördert werden. Der

Gleichlauf der Hubwerke ist damit sichergestellt.

Ähnlich arbeitet der *Dosierzylinder für die Schiefstellung*. Hier sind jedoch nur vier Druckkammern vorhanden, von denen je zwei Kammern mit den mittleren Hubwerken und zwei Kammern mit den landseitigen Hubwerken verbunden sind. Die Volumen der Druckkammern sind entsprechend den geforderten Hubwegen aufeinander abgestimmt.

Der *maximale Betriebsdruck* beträgt 240 bar. Sperrventile an allen Hubzylindern und am Aggregat sorgen für eine sichere Positionierung der Plattform in jeder Stellung.

Elektrische Steuerung

Das Hydrauliksystem ist sowohl gegen Überlastung als auch gegen unzulässigen Druckabfall *abgesichert*. Die elektrische Steuerung wird bei auftretenden Störungen automatisch unterbrochen, und die Störung wird am Steuerpult signalisiert. Die gesamte elektrische Steuerung ist in Schaltschränken untergebracht, die in unmittelbarer Nähe des Hydraulikaggregates stehen.

Alle Bewegungsabläufe werden durch *elektrische Schrittschaltwerke* eingeleitet. Jede einzelne Bewegung der Hubzylinder bzw. Verriegelungszylinder muss durch entsprechende Endschalter quittiert werden, bevor der nächste Schritt erfolgen kann.

Am Steuerpult auf dem Bedienungsteg (Bild 6) wird jede Hub- bzw. Verriegelungsstellung in einem vereinfachten Hubwerksschema *optisch dargestellt*. Somit ist der momentane Bewegungsablauf jederzeit ersichtlich. Die Steuerung ist so aufgebaut, dass wahlweise nur einzelne Hubschritte gefahren werden können oder der Gesamthub von Tiefstellung bis in Betriebsstellung automatisch erfolgt.

Die elektrischen Einrichtungen entsprechen den Vorschriften des Schweizerischen Elektrotechnischen Vereins (SEV). Der Auftraggeber bestand darauf, dass *keine* elektronischen Zentralsteuerungen (frei programmierbare Steuerungen) verwendet wurden. Um die Ersatzteilversorgung zu vereinfachen, war die Verwendung von in der Schweiz hergestellten Bauteilen vorgeschrieben.

Lieferung und Montage

Im Februar und März 1983 wurden alle Komponenten des Schiffsliftes geliefert. Im März, nach Beendigung der notwendigen Tiefbauarbeiten, begann die Stahlbaumontage, die bis zum Juni dauerte. Parallel dazu wurde die Hydraulikmontage durchgeführt. Alle Montagearbeiten wurden von Schweizer Firmen ausgeführt. Die Inbetriebnahme wurde mit der erfolgreichen Belastungsprobe am 21. und 22. Juli 1983 abgeschlossen. Seitdem verfügt die Zürichsee-Schiffahrtsgesellschaft über eine in der Schweiz einzigartige Auswasserungsanlage modernsten technologischen Standards.

Am Bau des Schiffslifts Beteiligte

Entwurf der Anlage, Lieferung der Bestandteile, Montage-Aufsicht und Inbetriebsetzung:

Krupp-Industrietechnik GmbH, Duisburg

Montage Stahlkonstruktion:

Schneider Stahl- und Kesselbau, Jona

Montage Holzbelag:

Willy Stäubli Ingenieur AG, Zürich

Korrosionsschutzarbeiten:

Zuberbühler AG, Pfäffikon

Montage Elektroinstallationen und

Hydraulikaggregat:

Zürichsee-Schiffahrtsgesellschaft

Montage Hydraulikleitungen:

Sapi AG, Schaffhausen

Adresse der Verfasser: H. F. Austmeyer, Dipl.-Ing., und G. Prosen, Ing. grad., c/o Krupp Industrietechnik GmbH, Franz-Schubert-Str. 1-3, Postfach 141 960, D-4100 Duisburg 14.