

Objektyp: **TableOfContent**

Zeitschrift: **Bulletin des Schweizerischen Elektrotechnischen Vereins, des Verbandes Schweizerischer Elektrizitätsunternehmen = Bulletin de l'Association Suisse des Electriciens, de l'Association des Entreprises électriques suisses**

Band (Jahr): **73 (1982)**

Heft 9

PDF erstellt am: **22.07.2024**

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern. Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.



**AEG Münzschalt-
automat:
Auf sein Zählwerk
können Sie
zählen...**

... wenn es ums Einziehen
fälliger Strom-Kosten, z.B.
in Waschküchen, Trock-
nungsanlagen, Kegel-
bahnen, in Beleuchtungs-
anlagen, Saunas oder
Solarien geht. Wählen Sie
zwischen elf Laufzeiten von
8 bis 80 Minuten. Einstellbar
für Münzen oder Wert-
marken.

AEG

017/460000/558000/81

ELEKTRON AG

Generalvertretung AEG-TELEFUNKEN
8804 Au ZH, Telefon 01 783 01 11

Westschweiz: Prodélec SA, 1099 Les Cullayes, Téléphone 021 93 20 86

**Inhaltsverzeichnis
Table des matières**

**Elektrotechnik und Elektronik
Electrotechnique et électronique**



35. Schweizerische Tagung für elektrische Nachrichtentechnik
Neue Entwicklungen in der hochfrequenten Übertragungstechnik
35^e Journée Suisse de la technique des télécommunications
Développements récents en technique de transmission
à haute fréquence 445

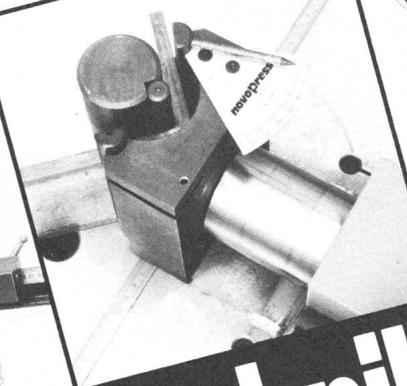
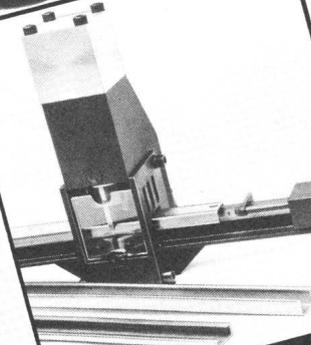
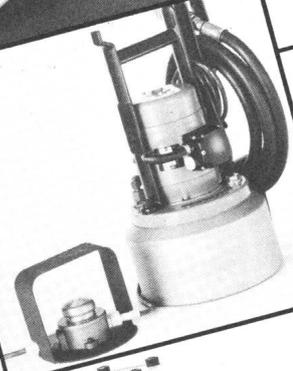
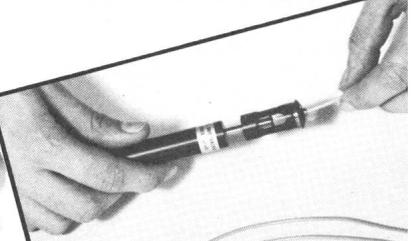
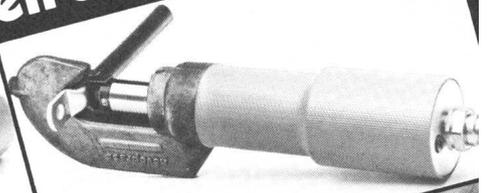
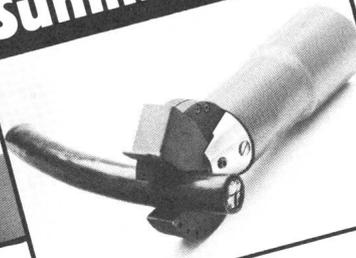
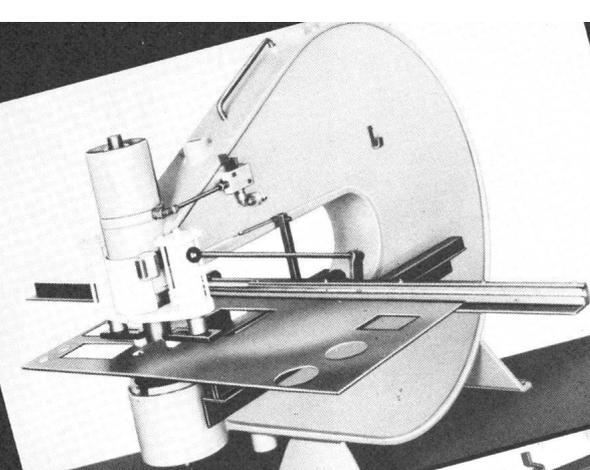
Fehlerstromschutzschaltung: Erfahrungen, Stand der Technik.
R. Troxler 393
FI-Schalter für Gleichfehlerströme. M. Tayefeh-Emamverdi 400
Schutz von Niederspannungsanlagen und Regelstromkreisen
vor Überspannungen. P. Hasse 409
Abschirmtüren für NEMP-abgeschirmte Räume. M. Arnold 417
Leittechnik im Überblick. W. Roos 421
Berechnung der Erwärmung und zulässigen Belastung
von Hochspannungs-Polymerkabeln mittels Taschenrechnern.
H. Nyffenegger 425
Rückblick auf die HILSA 1982: Energiesparen im Mittelpunkt 430

Literatur – Bibliographie 433
Im Blickpunkt – Points de mire 435
Technische Neuerungen – Nouveautés techniques 438
Réunion des SC 3A, 3B et 3C de la CEI à Londres 441
Tagung des SC 14D der CEI in Budapest 441
Tagung des TC 2 des CENELEC in Kopenhagen 442

Vereinsnachrichten
Communications des organes de l'Association
Ausschreibung von Normen des SEV
Mise à l'enquête de Normes de l'ASE 443
Veranstaltungen – Manifestations 444

Veranstaltungskalender – Calendrier des manifestations 447

Summerer - Teil der Technik



3. Teil Verarbeitungstechnik

Geld und Zeit sparen beim Abisolieren, Verpressen, Biegen und Stanzen durch sinnvolle Rationalisierung im Apparate- und Schalttafelbau sowie bei Starkstrom- und Schwachstrominstallationen.
Die nötigen Hilfsmittel aus unserem Bereich **Verarbeitungstechnik**:

- Pneumatische Abisolier- und Crimpmaschinen bis 2,5 mm²
- Hydraulische Kabelschuhpressen für CU und AL-Sektoren 10-95, 50-300 und 240-630 mm² ohne Wechsel der Verpresseinsätze
- Kabelscheren zum Schneiden von Blechen und Seilen CU-AL
- Blechlocher zum Bearbeiten von Blechen und Kunststoffen
- Geräte zum Stanzen, Biegen und Schneiden von Stromschienen bis 12 x 120 mm
- Ständerlochstanzen für Bleche und Kunststoffplatten mit Anschlagvorrichtung zum Verfahren in X-Y Koordinaten
- Profil-Tragschienen, Schneid- und Lochgerät

H.C. Summerer bietet Ihnen ein umfangreiches Programm ausgesuchter Komponenten für alle Bereiche der Elektrotechnik und Elektronik.
Nehmen Sie unsere Geschäftsbereiche näher unter die Lupe:

1. Installationstechnik

2. Schalttechnik

3. Verarbeitungstechnik

4. Messtechnik

5. Elektronik

Verlangen Sie unseren Katalog oder gleich unseren Aussendienst-Berater!

H.C. Summerer AG

Elektrotechnische Erzeugnisse · Fournitures électrotechniques
Sonneggstrasse 74, CH-8033 Zürich, Telefon 01/3619787, Telex 53957
Unternehmen der **WMH** - Walter Meier Holding AG

