

# Sprechsaal

Objektyp: **Group**

Zeitschrift: **Mitteilungen über Textilindustrie : schweizerische Fachschrift für die gesamte Textilindustrie**

Band (Jahr): **24 (1917)**

Heft 9-10

PDF erstellt am: **22.07.2024**

## **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

## **Haftungsausschluss**

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

weiter gesteigert. Genauere Erkundigungen haben ergeben, daß die Nachricht in der gebrachten Form nicht begründet ist, immerhin dürfte sie ein Vorbote für geplante neue Einschränkungen im Handelsverkehr, speziell in der Rohmaterialienzufuhr sein. Die Berichte über den Fortgang der neuen Seidenernten lauten meistens günstig.

### Seidenwaren.

Die Lage des Seidenstoffmarktes weist wenig Veränderungen auf, sie ist aus bekannten Gründen immer noch recht unsicher, namentlich wegen den Einfuhrverboten und den Transportschwierigkeiten. Die Alarmnachrichten wegen des hoffentlich nicht stichhaltigen Verbotes der Seideneinfuhr aus Italien dürften auch hier ihre ungünstige Einwirkung für künftige Abschlüsse nicht verfehlen. Einige Erleichterungen scheinen sich im Warenverkehr nach benachbarten Ländern bemerkbar zu machen, was dem notwendigen Bedarf an Geweben zuzuschreiben ist. Die Preiserhöhungen in der Färberei und Appretur, ebenso die Steigerung der Seidenpreise, bei denen die feinen Nummern in GröÙe und Organzin seltener aufzutreiben sind, werden ohne Widerspruch bewilligt.



**Seidenernte 1917.** Die kalte Witterung im April hat in Europa eine Verzögerung der Seidenernte bewirkt, was im allgemeinen der Ernte zum Vorteil gereichen wird, da die Frostgefahr nunmehr beseitigt erscheint.

In Italien hatten die Befürchtungen in bezug auf den Mangel an Arbeitskräften zunächst eine erhebliche Einschränkung des auszuliegenden Samens erwarten lassen, doch haben die zu erwartenden hohen Coconpreise wiederum aufmunternd gewirkt, sodaß annähernd mit der gleichen Samenmenge gerechnet wird wie letztes Jahr. Der Stand der Maulbeerbäume ist ein vorzüglicher, doch sind manchenorts die Bäume gefällt worden um Brennholz zu liefern. Auch in Frankreich lassen die Witterungsverhältnisse nichts zu wünschen übrig. Es ist ungefähr gleich viel Samen ausgelegt worden wie 1916, d. h. etwa die Hälfte der Menge vor Kriegsausbruch. In Spanien, wo die Ernte frühzeitig einsetzt, hat die kalte Witterung etwas geschadet, doch handelt es sich hier nicht um bedeutende Mengen.

In der Levante, Syrien und Zentralasien (Persien, Turkestan) wird infolge ungenügender Samenzufuhr und der durch den Krieg geschaffenen Lage mit einem weiteren Ausfall des Ernteertragnisses gerechnet.

Aus Japan wird gemeldet, daß wiederum mehr Samen ausgelegt worden sei, sodaß eine weitere Steigerung gegenüber der bisherigen Rekordernte des Jahres 1916 zu erwarten ist. Die Berichte aus Shanghai und Canton lauten bisher befriedigend, sodaß vorläufig eine normale Ernte bzw. Ausfuhr chinesischer Seiden in Aussicht steht.

## Technische Mitteilungen

### Schützenauswechsel-Vorrichtung für Webstühle.

Es gibt Vorrichtungen zum Auswechseln der Schützen für mechanische Webstühle, bei welchen das Ein- und Ausführen des Schützen auf derselben Stuhlseite mit Zuhilfenahme des Beharrungsvermögens des auszuwechselnden Schützen unter Freigabe der Schützenkastenwände bei der Ladenumkehr derart erfolgt, daß der abgelauene Schützen durch die hintere Schützenkastenwand der Weblade abgeworfen und der volle Ersatzschützen durch die geöffnete Schützenkastenwand auf die Ladenbahn gebracht wird.

Der Gegenstand vorliegender Erfindung unterscheidet sich von dieser Art Einrichtung insofern, als sowohl das Auswerfen des abgelauenen Schützen als auch das Einbringen des vollen Ersatzschützen durch dieselbe geöffnete Schützen-

kastenwand erfolgt. Es ist demnach für beide Umwechslvorgänge nur eine bewegliche Schützenkastenwand erforderlich, was den Webstuhl sehr vereinfacht und die zur Auswechslung nötigen Teile übersichtlich gestaltet. Das Auswerfen des vollen Schützen erfolgt beim Zurückschwingen der Weblade und bei geöffneter vorderer Schützenkastenwand infolge des Beharrungsvermögens des Schützen, während das Einführen des neuen Schützen beim darauffolgenden Vorschwingen der Lade von vorn ebenfalls durch die geöffnete Schützenkastenwand bewirkt wird.

(Patentiert unter No. 291,725 Klasse 86 c, Gruppe 23, Herrn Bruno Wetzstein in Goldach, Schweiz).



### Doppelhubschaftmaschine, Bauart Hattersley, mit ortsfestem Kartenzylinder.

Bei den bisherigen Doppelhubschaftmaschinen nach der Bauart Hattersley mit ortsfestem Zylinder besteht der Uebelstand, daß die dünnen Platinen, wenn sich die Messer nach hinten zur Aenderung der Fachstellung bewegen, auf den sie steuernden Organen schleifen, im Falle, daß die zugehörigen Nadelhebel nicht für den folgenden Schuß durch Daumen der Karte unterstützt sind. Insbesondere schleifen die oberen Platinen auf den senkrecht verschiebbaren Nadeln, welche auf den durch die Daumen der Karte verstellbaren Nadelhebeln stehen. Es hat sich in der Praxis ergeben, daß die Reibung an diesen Stellen eine sehr nachteilige ist, insbesondere da dünne Teile auf einem langen Wege ihre Vibrationen und Abnutzung verursachende Reibung aufeinander vielfach ausüben.

Gegenstand vorliegender Erfindung ist nun eine Konstruktion, welche diesem Uebelstande abhilft. Bei derselben werden die jeweils von der Karte zum Niedergehen freigegebenen Nadelhebel durch Sperrklinken in einer Zwischenstellung auf- und hierdurch die Nadeln so lange niedergehalten, bis sich die zugehörigen Platinen in ihrer Ruhestellung befinden, worauf die Klinken oder Fallen den Nadelhebeln den weitem Niedergang freigeben, so daß nun erst eine Berührung zwischen den Platinen und ihren Nadeln oder Nadelhebeln stattfinden kann.

(Patentiert unter Nr. 291,644 Klasse 86 b, Gruppe 3, Herrn Hermann Stäubli in Horgen, Schweiz).

## Sprechsaal

Anonymes wird nicht berücksichtigt. SachgemäÙe Antworten sind stets willkommen und werden auf Verlangen honoriert.

### Zur Frage der zweichorigen Geschirranordnung.

Nachdem diese Frage in der März-Nummer der „Mitteilungen“ von fachmännischer Seite beantwortet worden war, glaubte der Unterzeichnete, in seinen in der April-Nummer erschienenen Ausführungen von einer weitem Erörterung der Frage absehen zu können. Nun hat sich aber in der gleichen Nummer ein neuer Anonymus zum Wert gemeldet und im Gegensatz zum ersten Beantworter der Frage diese mit Ausschluß aller andern Faktoren einzig auf Grund der Schwere der Hebungen entschieden. Dieses schnellfertige Urteil darf mit Rücksicht auf die vielen jungen Leser der „Mitteilungen“ nicht mit Stillschweigen übergangen werden: die sachverständigen Leser haben sich ihr Urteil ohne Zweifel schon selbst gebildet.

Bei der Beantwortung der Frage kommen vor allem aus die Schonung der Kette und sonstige Arbeitererleichterungen in Betracht: die Rücksicht auf den Kraftverbrauch muß diesen Faktoren nachgestellt werden.

Im ersten Fall handelt es sich um zwei Ketten: die eine mit 1100 dreifachen Fäden, auf 8 Flügel und zu einem Faden per Rohr eingezogen, mit Gros de Tours ähnlicher

Bindung; die andere mit 3350 einfachen Fäden, auf 8 Flügel, teils zu 4, teils zu 8 Fäden per Rohr eingezogen, und 8er Atlasbindung. Beim Uebergang vom Gros de Tours zum Atlas sind einige Rohre zu 1 Gros de Tours- und 2 Atlasfäden eingestellt.

Die Ueberlegung ist nun folgende: Die dreifache Kette bedarf keiner Schonung, da bei ihr Fadenbruch kaum vorkommt. Dazu enthält sie nur  $\frac{1}{3}$  der Fadenzahl der einfachen Kette und kann daher trotz schwerer Hebung in zweckmäßiger Weise auf das hintere Chor eingezogen werden. Damit kommt die einfache, in Geschirr und Blatt viel dichter eingestellte Kette, bei welcher Fadenbruch nicht ausgeschlossen ist, auf das vordere Chor, wodurch mit Rücksicht auf ihre ungleiche Einstellung im Blatt der große Vorteil leichter Zugänglichkeit und leichter Orientierung in Geschirr und Blatt erreicht wird. Daß die Litzen durch Anbringen von Tragschnüren gelockert und der Kraftverbrauch des hintern Chores durch Verwendung schwächerer Geschirrfedern vermindert werden können, versteht sich nach dem Grundsatz, daß, wo ein Wille, auch ein Weg ist, von selbst.

Im zweiten Fall handelt es sich darum, ob für Satin double face der chorweise getrennte oder aber der gemischte Einzug, d. h. die beiden Chore flügelweise ineinander geschoben, vorzuziehen sei. Meine Antwort lautet: Bei den früher in der hiesigen Handweberei gebräuchlichen Hochfachratièren war der chorweise getrennte Einzug mit leichter Hebung hinten, schwerer Hebung vorn die Regel, weil bei demselben die Kettfäden der geringsten Reibung und Spannung ausgesetzt waren.

Bei den Offenfach bildenden Trittvorrichtungen, womit bei Doppelatlasbindung nur je zwei Flügel das Fach wechseln, sowie bei den Hoch- und Tieffachmaschinen mit gleichmäßiger Fachbildung nach oben und unten erleiden beide Ketten zusammen gleich viel Reibung und Spannung, ob sie getrennt oder gemischt eingezogen werden. Da aber beim gemischten Einzug die Klebfädenbildung geringer ist, weil die beiden Ketten einander kräftiger durchkämmen und damit die in der Bildung begriffenen Klebfäden eher lösen als bei getrennten Choren, so ist der gemischten Einzugsweise der Vorzug zu geben.

Bei den Doppelhubmaschinen wurde anfänglich wie bei den Hochfachratièren der chorweise Einzug angewandt. Da er aber infolge der einseitigen Messerbelastung eine Erschütterung des Stuhles ergab, so ging man auch für diese Maschinen auf den gemischten Einzug über. Daß das „bedenkliche Schwanken des Stuhles“ nicht, wie der Anonymus schreibt, beim gemischten, sondern beim chorweise getrennten Einzug eintritt, ist leicht auszurechnen. Bei 8er Doppelatlasbindung und getrenntem Einzug wird die vordere Hälfte der Messer bei Ueberwindung einer Federkraft von  $2-2\frac{1}{2}$  kg per Feder mit zirka 28 kg, die hintere Hälfte mit nur etwa 5 kg belastet; beim gemischten Einzug ist der Unterschied in der Messerbelastung weit geringer.

H. Meyer.

## Firmen-Nachrichten

**Schweiz.** Die Firma Th. Wettstein in Zürich verzeigt als nunmehrige Natur des Geschäftes: Seidenzwirnerei und Handel in Rohseide; Domizil und Geschäftslokal befinden sich in Zürich I, Löwenstraße 49.

— Der Inhaber der Firma Johs. Haeni, Sengerei und Bleicherei, in Sitterthal-Straubenzell, übernimmt die Aktiven und Passiven der erloschenen Firma „Färberei Sitterthal, Forster & Co.“, Sengerei, Bleicherei, Färberei, Mercerisations- und Appreturanstalt, in Bruggen-Straubenzell, und meldet daher als neue Geschäftszweige Färberei, Mercerisations- und Appreturanstalt und als neuen Wortlaut der Firma Johs. Haeni, Färberei Sitterthal.

Bauma. Inhaber der Firma J. Jucker in Bauma ist Frie-

drich Jacques Jucker, von und in Bauma. Mechanische Baumwollweberei im Grünthal-Saland. Die Firma erteilt Prokura an Jacques Rüegg-Kündig, von und in Bauma.

A.-G. Weberei Wetzikon. Unter dieser Firma hat sich mit Sitz in Zürich eine Aktiengesellschaft gegründet, deren Zweck die Fabrikation von Baumwoll- und Leinengeweben, der Handel mit solchen sowie die Beteiligung an ähnlichen Unternehmungen ist. Das Gesellschaftskapital beträgt 60,000 Fr. Einziges Verwaltungsratsmitglied ist Jakob Gut jr., Zürich.

Inhaberin der Firma Scheidegger-Graedel in Huttwil (Bern) ist Frau Bertha Scheidegger geb. Graedel. Mechanische Strickerei und Wirkwarenfabrik. Die Firma übernimmt Aktiven und Passiven der erloschenen Firma „D. Scheidegger-Graedel“. Die Firma erteilt Prokura an Frau Emilie Bezel-Scheidegger.

**Deutschland.** Geraer Jutespinnerei und -Weberei A.-G., Triebes bei Gera. Man schreibt uns aus Halle a. S.: „Das Unternehmen erwarb, der „Saalezeitung“ zufolge, in der Nähe des Bahnhofs Langenberg (Reuß) größere Terrains, um dort Fabrikanlagen zur Aufbereitung von Brennesseln und ähnlichen Stoffen zwecks Herstellung von Gespinsten zu errichten.“



## Brennesselanbau und -Verwertung.

Von Artur Weiß, Professor der industriellen Privatwirtschaftslehre an der Handelshochschule, München.

(Fortsetzung.)

Auch in der Baumwollspinnerei war es anfänglich nicht möglich, die Faser ohne fremde Beimengungen in Fadenform zu bringen, es erwies sich vorerst ein wenn auch geringer Wollzusatz von 10 Prozent notwendig.

Aus dem nach Baumwollart erzeugten Nesselbaumwollmischgarn werden nicht nur Gewebe für Wäsche- und Bekleidungs-zwecke hergestellt, sondern auch die während des Spinnprozesses sich ergebenden Abfälle für Zwecke der Verbandwatte-, Papier- und Pappherzeugung herangezogen. Sogar in der Strick- und Wirkwarenindustrie wird der Nesselfaser ein Plätzchen einzuräumen sein — daß sie ob ihrer Aufsaugungsfähigkeit zur Herstellung von Glühstrümpfen geeignet ist, hat sich in der letzten Zeit erwiesen.

Die technische Verwendungsfähigkeit der Nesselfaser wäre somit gegeben; die Verwendungsfähigkeit allein würde jedoch nicht genügen, wenn der Preis der aus Nesselfasern erzeugten Gegenstände sich derart hochstellen würde, daß ihre Konkurrenzfähigkeit für normale Zeiten ausgeschaltet erscheinen müßte.

Auch in dieser Hinsicht kann die durch den Krieg uns aufgezogene Nesselindustrie vielleicht getrost in die Zukunft blicken, sind es nicht nur die sowohl bei der Ernte als auch Faserverwertung sich ergebenden Nebenprodukte, deren Verwendung den Preis der Gespinstfaser unter gewissen Voraussetzungen verbilligt! Enthalten doch nach den zu allererst von Pfeffer, dann von Klein, schließlich von Kaserer, Grafe und Panzer durchgeführten Untersuchungen nicht nur die Blätter und Rinde der Nessel Zucker-, bzw. zuckerbildende Substanzen, neben reichlichen Mengen von Stärke, Eiweiß, Kalisaltpeter und Chlorophyll, sondern auch die unter die Knickmaschine fallenden Holzteilchen sind als wertvolles Viehfutter zu betrachten, dessen Nährwert dem des Heues und Strohs beinahe entspricht, — jedoch unter der Voraussetzung, daß die Nesselstengel nicht vorher geröstet wurden, wodurch die genannten wertvollen Substanzen gänzlich verloren gehen!

Sollten jedoch immer noch Zweifel an der aussichtsreichen Zukunft der Nessel als Gespinstpflanze bestanden haben, so wurden dieselben durch die vor kurzem in der Heinikschens Hanfspinnerei zu Prerau erzielten Erfolge beseitigt.

Hier wird die Nesselfaser entweder in ungerösteten oder gerösteten Zustände verarbeitet, in ungeröstetem in der bereits erwähnten Weise, daß die Stengel in Trockenstuben 24 Stunden einer Temperatur von ungefähr 45 Grad Celsius ausgesetzt und nach einigen Stunden Lagerung unmittelbar an die sehr schonend arbeitende Knickmaschine gebracht werden. Die so gewonnenen Fasern zeichnen sich durch besondere Länge und Schönheit aus