

Zeitschrift: Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa
Herausgeber: Schweizerische Vereinigung von Textilfachleuten
Band: 98 (1991)
Heft: 3

Artikel: Neue GTM-AS Greifer-Webmaschine
Autor: [s.n.]
DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-678245>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

Download PDF: 17.05.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Neue GTM-AS Greifer-Webmaschine

Mit einem Seitenblick auf die nächste ITMA gibt Picanol heute die GTM-AS Greifermaschine zum Verkauf frei. Die GTM-AS ist das Ergebnis andauernder Bestrebungen zur Erreichung noch höherer Betriebsleistungen, sowie der Bemühungen zwecks Ausbreitung erweiterter Webtechnologien auf bereits im Betrieb befindliche Greifermaschinen.

Um diese hochgesetzten Ziele erreichen zu können, mussten das Konzept, die Konstruktion und die Materialzusammensetzung zahlreicher Bauelemente angepasst werden. Obwohl die genauen Berechnungen und Ergebnisse durch CAD und leistungsfähige Grosscomputer die erwarteten Leistungen der GTM-AS-Maschine zum vorne herein versicherten, musste durch strengste Betriebsversuche bewiesen werden, dass die durch die Verkaufs- und Forschungsabteilungen gestellten Leistungsansprüche erfüllt waren. Ab April 1991 ist die GTM-AS-Maschine in dieser neuen Ausführung lieferbar.

Vorteile der GTM-AS

- Hohe Leistung: Schusseintragsleistung über 980 m/min
- Grosse Vielseitigkeit bezüglich Garn (gesponnene und Endlosgarne, Mischungen und Fantasiegarne) und Gewebe (leichte bis schwere Gewebe)
- Grosse Vielseitigkeit in der Ausführung:
 - Fachbildung: Nocken Antrieb, Schaft- oder Jacquardmaschine
 - Farbwahl: bis 8 Schussfarben oder Garnsorten
 - Kettbaum-Ø 800 oder 1000 mm
 - Gewebekanten: Dreher-, Einleger- oder Schmelzkanten
 - Warenaufwicklung: Tuchbaum Ø 600 mm, oder 1500 mm bei Dockenwickler.
- Leistungsfähiger, bewährter Mikroprozessor mit Betriebserfahrung von 27 000 Einheiten in industriell-

lem Einsatz zur Überwachung und Steuerung von Maschineneinstellungen und Betrieb.

- Hohe Gewebequalitäts-Garantie dank der Mikroprozessor-Steuerung von Kettablass, PFT programmierbarer Schussbremse, Kupplungs-/ Brems-Einheit mit präziser Stillstandsposition und hohem Start-Drehmoment, Farbgeber mit niedriger Garnbelastung, ständige Greiferreinigung durch Luftstrom.
- Kettspannungsmessgerät zwecks Erreichung optimaler Spannungsverhältnisse, automatischer Schuss-sucher mit Software zur Einstellung des Ablasszeitpunktes zwecks Verhinderung von Ansatzstreifen, PSO – erste Stufe zur automatischen Schussbruchbehebung.

- Weitgehende Vereinfachung der Bedienung: Deutliche Angabe und Zugänglichkeit von Bedienungs-knöpfen und Tastenfeld des Mikroprozessors; vollautomatischer Schuss-sucher; Anzeige von erforderlichen Interventionen, Maschinenbetriebszustand und Leistungsdaten im Anzeigefenster am Tastenfeld; Ölumlaufschmierung reduziert den Unterhalt wesentlich; elektronische Einstellung via Mikroprozessor, erste Stufe der automatischen Schussbruchbehebung.

Maschinencharakteristik

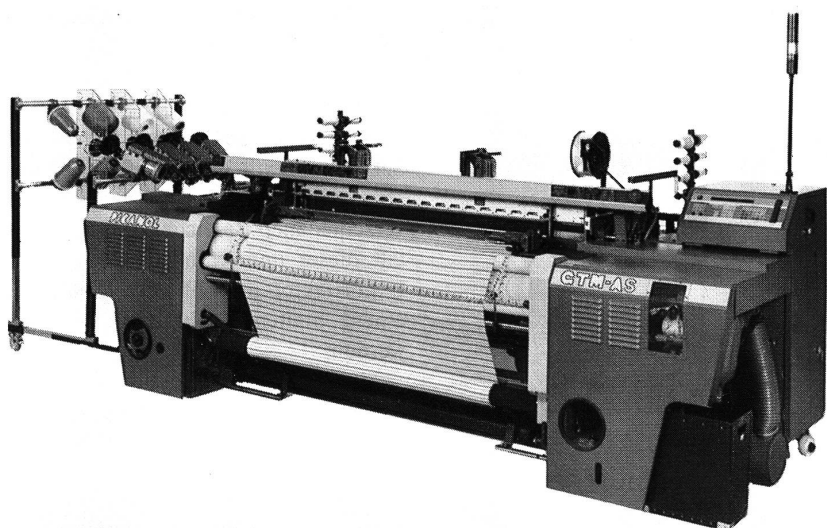
Ausgewuchtete Laden- und Antriebsmechanismen für minimale Vibration.

Mikroprozessorgesteuerte Brems- und Kupplungseinheit für voreingestellte Stillstandsposition und kraftvollen Anlauf.

Mikroprozessorgesteuerter Kettablassmotor.

Programmierbare Steuerung des Abwickelzeitpunktes des Kettablasses zur Verhinderung von Ansatzstreifen.

Streichbaum mit einstellbarer Fühlerwalze für optimale Fachgeometrie.



Greiferwebmaschine GTM-AS

Bild: Picanol N.V

Kräftige Blasvorrichtung zur Reinigung von Greiferkopf zur Vermeidung von Staubansammlung und Verschmutzung des Gewebes.

Automatischer Schussucher, an Maschinen mit Kanteneinlegern.

Erste Stufen der automatischen Schussbruchbehebung (PSO) mit Herabsetzung der Stillstandszeiten und besserer Gewebequalität.

Kantenbildung durch Dreherbindung, Kanteneinleger oder Schmelzvorrichtung.

Schussdichteneinstellung durch Wechselräder, Aufrechterhaltung der Dichte durch rutschfreie Abzugswalze in Walzenlagern.

Sehr vollständige Prozeduren zur Verhinderung von Ansatzstreifen, durch den Mikroprozessor gesteuert.

Picatens, Kettspannungs-Messinstrument.

PFT, programmierbarer Schusspanner.

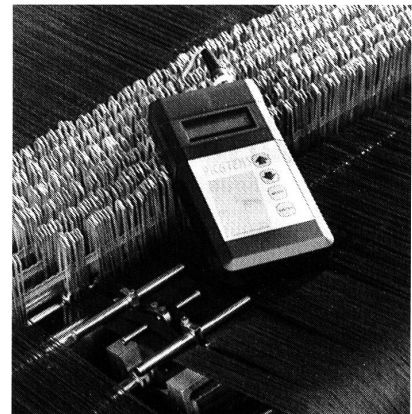
Picanol N.V., B-8900 Ieper ■

Die PAT-A Denim Luftdüsen- Webmaschine

Über 15 000 PAT Luftdüsenmaschinen stehen heute im industriellen Einsatz. Zahlreiche Webereien haben Anschlussaufträge erteilt, ein Beweis der ausserordentlichen Anpassungsfähigkeit der Maschine an die heutigen Bedürfnisse der Weberei. Ständige Forschungsbemühungen konzentrieren sich gezielt auf immer höhere Leistung, verbesserte Nutzeffekte, mehr Anpassungsfähigkeit und weniger Wartung, um noch konkurrenzfähigere Webkosten zu erreichen.

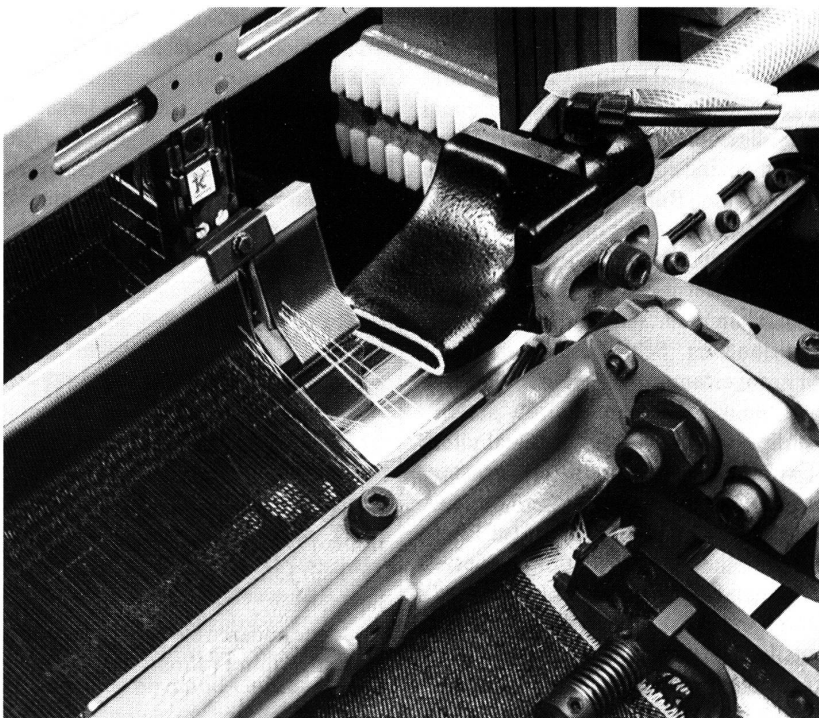
Besondere Vorteile der PAT-A Denim-Maschine

- Sehr kompakte Bauweise, niedrigster Raumbedarf aller vergleichbaren Fabrikate.
- Hohe Leistung: Schusseintragsraten von über 1300 m/Min.



Messzelle mit Picatens Kettspannungsmessgerät. Bild: Picanol N. V.

- Grosse Vielseitigkeit in Garnnummern und Gewebe-Qualitäten: vom leichten bis zum schweren Denim.
- Leistungskräftiger, an über 27 000 Maschinen bewährter Mikroprozessor, zur Überwachung und Steuerung von Maschineneinstellungen und Funktionen.
- Garantie des besten Warenausfalles durch die elektronische Steuerung von Kettablass, Brems-/Kupplungseinheit mit kraftvollem Anlauf und präziser Stillstandsposition, Einsatz von Kettspannungs-Messgeräten zur Erreichung optimaler Fadenspannungen, Programme zur Bestimmung des besten Moments der Ablassbewegung zwecks Vermeidung von Ansatzstreifen, Belastungszelle zur Bestimmung der Kettspannung.
- Starke Vereinfachung der Bedienung und Wartung: Deutliche Anzeige, Bedienungstasten und Mikroprozessor-Tastenfeld gut zugänglich; voll-automatischer Schussucher und automatische Schussbruchbehebung; Anzeige der notwendigen Interventionen, des Maschinenzustandes, sowie der Leistungsdaten am Mikroprozessor-Tastenfeld; wesentlich reduzierter Unterhalt durch Öldruck-Umlaufschmierung. ■



PRA - Automatische Schussbruchbehebung.

Bild: Picanol N. V.