

# Carrington "Lifesafe Technology"

Autor(en): [s.n.]

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa**

Band (Jahr): **104 (1997)**

Heft 4

PDF erstellt am: **22.07.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-677713>

## **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

## **Haftungsausschluss**

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

## Carrington «Lifesafe Technology»

Unter der Bezeichnung «Lifesafe Technology» bietet Carrington spezielle Produkte für den medizinischen Markt an, die mit der neuesten Beschichtungstechnologie produziert wurden. Die Firma investierte mehrere Millionen Pfund in eine innovative Hot-Melt-Beschichtungsmaschine (siehe Abbildung). Damit können schweißbare atmungsaktive Produkte hergestellt werden, die eine Barrierewirkung gegen AIDS, Hepatitis und MIRSA (Methicillin Resistant Staphylococcus Aureus) aufweisen. Somit stehen Textilien zur Verfügung, die sowohl die Patienten als auch das Krankenhauspersonal schützen.

Die neue Hot-Melt-Beschichtungsanlage von Kleinewerfers, mit der Textilien bis zu 2,2 m Breite behandelt werden können, ist nicht nur für medizinische Textilien, sondern auch für eine Reihe von Produkten in den Bereichen technische Textilien, funktionelle Sportbekleidung, Sport- und Freizeitartikel sowie Schutzbekleidung einsetzbar.

In ihrem Betrieb in Dewsbury (GB) produziert die Firma unter anderem beschichtete Textilien für die Marine wie

### Carrington Performance Fabrics – Kurzporträt

Umsatz:	1993/94 £41 Millionen
Markenprodukte:	Cyclone und Cascade (wetterfeste Textilien), K42 (Rippstopp-Gewebe für Ballons und Paragliders)
Beschäftigte:	200
Marktanteil:	weltweit 50% bei Geweben für Heissluftballons (in GB 90%) Zwischen 1984 und 1994 sechs Rekordhöhen mit diesen Heissluftballons erreicht Aktuelle Rekordhöhe 65 000 ft

Ölbarrieren oder Schwimmwesten sowie Heissluftballon-, Wetterballon-, Gleitschirm- und Fallschirmgewebe mit Rippstopp- und anderen Bindungen, die eine hohe Weiterreissfestigkeit garantieren. Die Flächenmassen (einschliesslich Beschichtung) liegen bei den gegenwärtig hergestellten Produkten zwischen 30 und 1600 g/m<sup>2</sup>.

Carrington exportiert in mehr als 40 Länder, wobei die Hauptexportdestinationen in Deutschland, Italien, in der Schweiz und in Skandinavien liegen.

*Carrington, Thronhill Road, Dewsbury W12 9QQ, Tel.: +44 1924 465161, Fax: +44 1924 457 596*

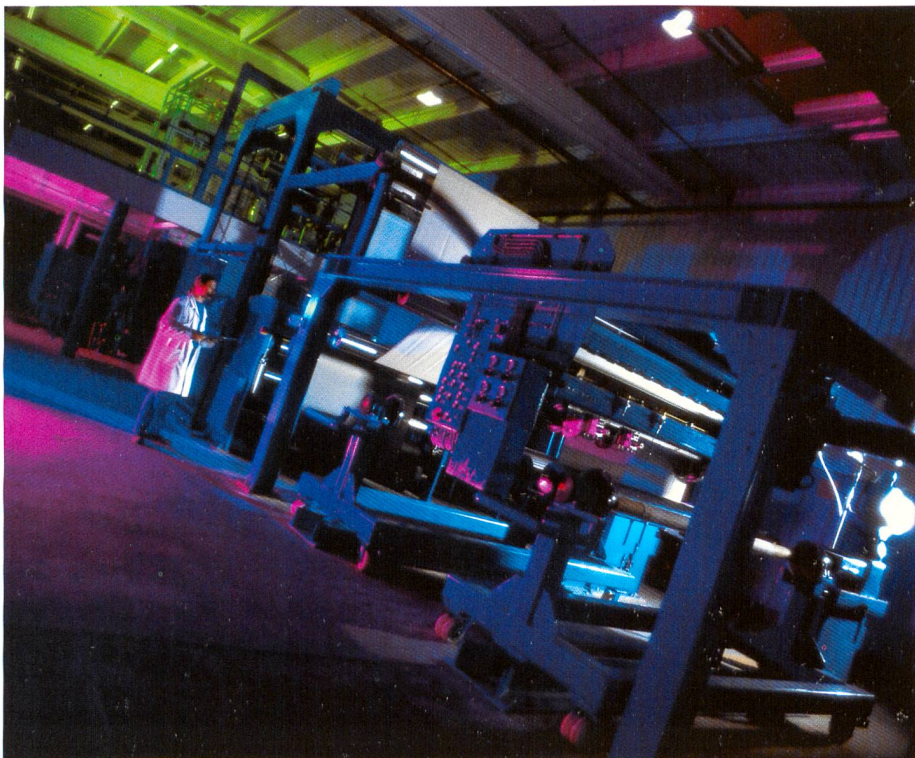
## Ökologisches Industriedesign

*Rahmenfaktoren – Möglichkeiten – Grenzen*

*Von Daniela Triebel  
1997. XVIII, 308 Seiten, Broschur  
DM 98,-/OS 715,-/SFr 89,-  
GABLER EDITION WISSENSCHAFT,  
ISBN 3-8244-6414-4*

Angesichts steigender Umweltbelastungen sehen sich Unternehmen mehr und mehr gefordert, Beiträge zum Umweltschutz zu leisten. Im Rahmen präventiver Umweltschutzkonzepte erhält die Entwicklung ökologischer Produkte eine zentrale Bedeutung.

Daniela Triebel entwickelt ein Konzept für ein ökologisch vertretbares und ökonomisch tragbares Industriedesign. Die Autorin erarbeitet wesentliche Gestaltungsprinzipien ökologischen Industriedesigns für Konsumgüterhersteller und zeigt die für eine Implementierung notwendigen organisatorischen Voraussetzungen auf. Vor dem Hintergrund aktueller Tendenzen im Konsumentenverhalten hinterfragt sie die marktliche Durchsetzbarkeit ökologischen Industriedesigns und gibt konkrete Anregungen zur marktgerechten Gestaltung ökologischer Produkte.



*Die neue Hot-Melt-Beschichtungsanlage bei Carrington Performance Fabrics*