

Textilexkursion 1998

Autor(en): **[s.n.]**

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa**

Band (Jahr): **106 (1999)**

Heft 1

PDF erstellt am: **22.07.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-677569>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Textilexkursion 1998

Die Schweizerische Vereinigung von Textilfachleuten (SVT) und die Schweizerische Vereinigung Textil und Chemie (SVTC) organisierte für die Lehrlinge der Textilindustrie im abschliessenden Lehrjahr und die Studierenden der STF eine Exkursion.



Die Exkursionsteilnehmer

Unsere Exkursion vom 3. November 1998 führte uns zuerst nach Sevelen zur Firma Schoeller AG. Dort stellte uns Herr Weber den Betrieb vor. Danach führten er sowie die Herren Fritschi, Nussli und Schumacher durch die Firma und ermöglichten uns einen sehr interessanten Einblick in die Herstellung und Ausrüstung von top-modischen und technisch hochstehenden Geweben für die Sportbekleidung, Schutzbekleidung und Schuhindustrie. Namen wie Dainese (I), Spyke (I), Chiemsee (D), Nike (USA), Burton (USA), Puma (D) und viele andere zählen zum Kundenkreis.

Nach einem gediegenen Mittagessen, das uns von den Firmen Schoeller AG und Sefar AG offeriert wurde, gelangten wir nach einer wetterbedingten Verspätung zur Firma Sefar AG in Heiden.

Herr Forster nahm uns in Empfang und stellte die Sefar AG vor. Anschliessend unternahmen wir einen Rundgang unter der kundigen Führung der Herren Keller, Niederer und Gurtner und bekamen einen Eindruck über die Herstellung von hochstehenden technischen Filtrationsgeweben. Auf dem Gebiet der Pro-

zessfiltration (Feststoff/Flüssigtrennung) sowie von Geweben für den medizinischen und den Nahrungsmittelsektor ist die Sefar AG einer der wenigen Betriebe, die solche Gewebe herstellen können.

Durch das grosse Know-how und die langjährige Erfahrung sind sie in der Lage, Gewebe mit den strengsten Qualitätsanforderungen herzustellen und sichern sich dadurch in gewissen Bereichen eine Monopolstellung.

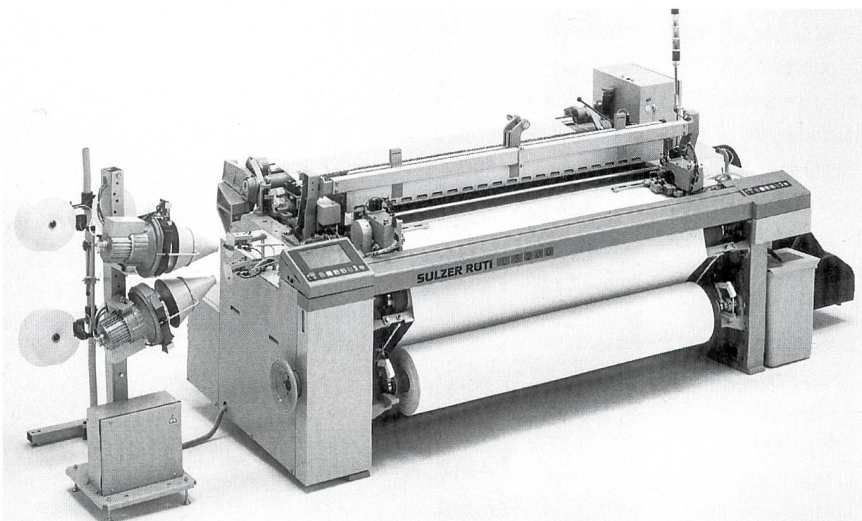
Bedanken möchten wir uns ganz herzlich bei den Firmen Schoeller AG und Sefar AG für den Einblick in eine interessante und etwas andere textile Welt.

Natürlich danken wir auch Frau Aemissegger (SVT) und Herrn Roth (SVTC) für die Organisation und Durchführung dieses Ausfluges.

*Studenten der Fachrichtung
Technik STF Wattwil*



Herr Weber, Firma Schoeller AG, bei der Übergabe eines Erinnerungsgeschenks (ein Rucksack) an einen Lehrling



Mount Vernon setzt auf Luftdüsenwebmaschinen von Sulzer Textil

Der führende amerikanische Baumwollweber Mount Vernon Mills Inc., Greenville/South Carolina, bestellte bei Sulzer Textil, Rütli/Schweiz 145 Luftdüsenwebmaschinen Typ L5200. Die Maschinen werden in der Anlage Cuero für die Produktion von mittelschweren bis schweren

Mit ihrer hohen Schusseintragsleistung produziert die Luftdüsenwebmaschine L5200 von Sulzer Textil eine grosse Palette von Baumwollgeweben äusserst wirtschaftlich bei exzellenter Gewebequalität.

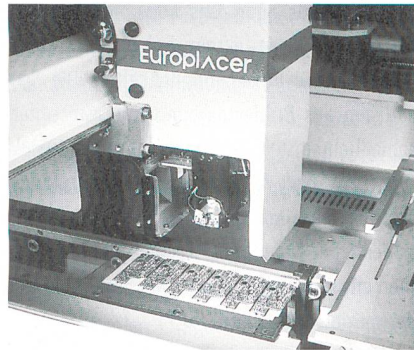
Baumwollgeweben eingesetzt. 101 Maschinen weisen eine Arbeitsbreite von 190 cm auf, 44 Maschinen eine solche von 210 cm. Alle Maschinen sind mit Exzentermaschine und Schusssteuerung für zwei Farben ausgestattet.

Mount Vernon Mills stellt Gewebe aus Baumwoll- und Baumwoll/Polyestergarne für Bekleidung und Heimtextilien her und erzielt mit 5700 Mitarbeitern einen Umsatz von ca. 800 Mio. US\$. In insgesamt 15 Anlagen werden Garne, Bekleidungsstoffe, Heimtextilien, Polsterbezugstoffe und Gewebe für den Medizinalbereich produziert.

**Der elektronische Weg zur
Inseratbestellung**
E-mail: inserat@mittex.ch

Mit einem hochflexiblen High-Speed-SMD-Bestückungssystem ins 21. Jahrhundert

Die in Wetzikon-Kempten domizilierte Gebrüder Loepte AG, Herstellerin von Textilelektronik, gilt als führendes Unternehmen ihrer Branche. Seit der Gründung im Jahr 1955 kann Loepte dank ihrer Innovationskraft eine ganze Reihe von Pionierleistungen aufweisen, so z. B. der



Das Bestückungssystem EURO-PLACER VITESSE II

erste elektronische Garnreiniger mit Fremdfasernerfassung, eine Entwicklung, die dem dynamischen Hersteller Weltruf verliehen hat. Trotz schwierigem wirtschaftlichen Umfeld der letzten Jahre ist es der Firma gelungen, ihre Mitarbeiterzahl zu halten, ja sogar leicht auszubauen, was in der krisengeschüttelten Branche beachtenswert ist.

Um sich auch in Zukunft behaupten und den Kostendruck im Fabrikationsbereich ebenso wirksam auffangen zu können, hat das Unternehmen vor kurzem als erste Firma in der Schweiz das hochleistungsfähige High-Speed-SMD-Bestückungssystem EURO-PLACER VITESSE II mit aktiver Feeder-Intelligenz in Betrieb genommen. Damit erfährt die konsequent auf die Zukunft gerichtete Produktion von Neuprodukten in SMT (Service-Mounted-Technology) ihren erfolgreichen Abschluss und die gefürchteten Kapazitätsprobleme in der Bauteilfertigung gehören der Vergangenheit an. Der Kundenforderung nach immer kürzeren Lieferfristen kann somit effizient begegnet werden.

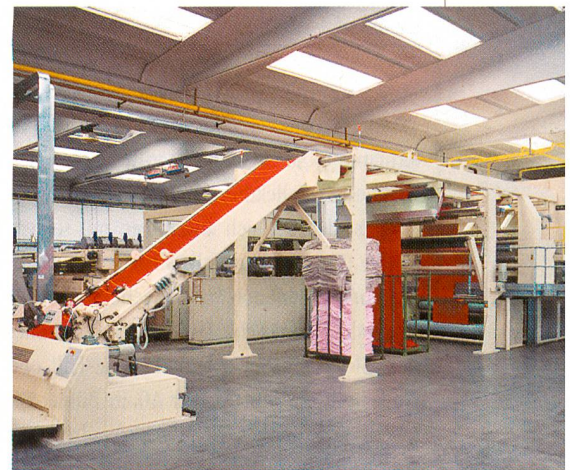
Krantz liefert Etagenspannrahmen für schwere Frottierware

Die Firma FTM-Finissaggio Tessile Macchi S.p.A., in Fagnano Olona (I) hat sich für die Anschaffung eines Etagenspannrahmens der Firma Krantz Textiltechnik GmbH, Würselen (D), entschieden. Nahezu ausgeschöpfte Produktionskapazität und der Wunsch nach noch besserer Qualität waren ausschlaggebend für diese Investitionsentscheidung.

FTM ist ein Lohnausrüster, der zu 100% auf Badtextilien, z. T. sehr schwere Frottierqualitäten, spezialisiert ist und sich in diesem Bereich einen hervorragenden Ruf erworben hat. Textilunternehmen aus ganz Italien lassen ihre Ware bei FTM ausrüsten, darunter bekannte Marken, wie z. B. BASSETTI.

Der erst vor kurzem in Betrieb genommene Etagenspannrahmen vom Typ K.M 16-1 hat 8 Sektionen, ist mit Gasheizung ausgestattet und arbeitet mit zwei Temperaturzonen. Mit einer Warenbreite von 2600 mm ist er für Produktionsgeschwindigkeiten von 4-80 m/min ausgelegt. Er verfügt zudem über eine Reihe technisch interessanter Features, die ihn gegenüber üblichen Etagenspannrahmen auszeichnet:

- 2 offene Spannungsfelder
- Warenmittenunderstützung mit Rundriemen,
- automatische Feuerlöscheinrichtung,
- Grosskaulenwickler,
- Wandertafler mit variabler Tafelbreite (1,0-1,60 m),
- unter der Maschine – zum Relaxieren der Ware – zwei geregelte Transportbänder, die durch eine mit zwei Kühlgebläse und Wärmetauscher ausgestattete Kühlzone führen.



Der Etagenspannrahmen von Krantz

H. Krantz Textiltechnik GmbH,
Schumanstrasse 18 a, D-52146 Würselen,
Tel. (0 24 05) 458-0,
Fax (0 24 05) 458432,
E-Mail: info@krantz-textil.com
<http://www.krantz-textil.com>