

Zeitschrift: Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa

Herausgeber: Schweizerische Vereinigung von Textilfachleuten

Band: 106 (1999)

Heft: 5

Artikel: Schnellste Spunlace-Anlagen von Fleissner = Fastest spunlace line by Fleissner

Autor: [s.n.]

DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-678511>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

Conditions d'utilisation

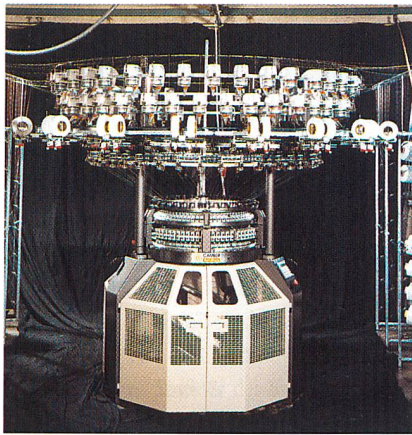
L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

Download PDF: 14.05.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>



The SJE from Camber International's SJ range of machines offer 3-way technique. Die Rundstrickmaschine SJE von Camber International bietet 3-Wege-Technik

quality inquiries from across the world which I am confident will be turned into new orders.

There seems to be a definite move by potential customers into new markets. As they advance, they realise they need high-tech quality machines to give them the competitive edge they need in the marketplace.

Meet the Customers' Requirements

Camber's knitting technology has evolved to cater for both the competitive demands of its

customers world-wide, and with the ever-changing needs of fashion markets. Machines have been developed to provide maximum productivity and quality for both single and double jersey requirements.

Incorporating the latest technology and sophisticated engineering techniques, Camber International offers a complete range of circular knitting machines, combining high speed ope-

ration with maximum flexibility and providing production of continuous fabrics in single or double jersey. The company's machines are now in operation in over 50 countries throughout the world.

Camber International Ltd.,
360 Melton Road
Leicester England LE4 75L

Phone: 0116 2 665921, Fax: 0116 2 665347

Neue Rundstrickmaschinen von Camber International

Camber International – einer der weltweit führenden Anbieter von Hochleistungs-Rundstrickmaschinen – stellt die neue Produktpalette von Rechts/Links-Grossrundstrickmaschinen vor.

Die Maschinen der Reihe SJ E bieten 3-Wege-Technik sowie elektronische Nadeleinzelauswahl mit speziellen keramischen Aktoren. Die neuen Produkte basieren auf den industrieprobten Maschinen der Reihe RJ 72 E und wurden auf der ITMA 99 in Paris erstmals dem Fachpublikum vorgestellt.

Nick Humphries, Geschäftsführender Direktor von Camber International sagte. «Die ITMA 99 war für uns eine sehr erfolgreiche Veranstaltung. Wir erhielten eine grosse Anzahl an qualifizierten Anfragen aus aller Welt und ich bin zuversichtlich, dass sich diese in neuen Bestellungen umsetzen wird.»

Ausgerüstet mit den neuesten Technologien kombinieren die Rundstrickmaschinen von Camber International hohe Produktionsgeschwindigkeit mit maximaler Flexibilität.

Schnellste Spunlace-Anlage von Fleissner

Bericht deutsch

Nach bereits 16 verkauften und zum grössten Teil in Betrieb genommenen Spunlace-Anlagen für Vliesstoffe hat Fleissner nun den Auftrag für die schnellste und grösste Spunlace-Anlage auf der INDEX 99 in Genf erhalten. Damit hat das Unternehmen Fleissner gezeigt, dass es innerhalb kurzer Zeit zum führenden Hersteller von Spunlace-Anlagen aufsteigen kann.

Die Anlage integriert modernste Komponenten in der Spunlace-Maschine mit neuestem Prozessleitsystem und enthält die bekannten Fleissner Hochleistungs-TAD-Durchströmtrockner. Im ersten Quartal 2000 wird die Anlage ausgeliefert. Sowohl der Investor als auch der Aufstellungsort und die Prozesstechnologie sind zunächst geheim. Auf der Anlage werden Produkte bis ca. 80 g/m² hergestellt.

Fleissner ist auf mehreren neuen Gebieten erstmalig mit der Spunlace-Technik erfolgreich geworden. Die AquaJet-Technologie wird für verschiedene Produkte eingesetzt.

AquaJet: Wasserstrahlvernadelung aller Arten von Fasern für Vliesgewichte bis 300 m/min und 600 bar; glatt und ge-
locht; dreidimensionale Strukturen;
Composites

AquaPulp: Kombiniert die Spunlace-Technologie mit der Airlay-Technologie für vielseitige Produkte

AquaSpun: Eine neue Technologie zum Spunlacen von Spunbond-Vliesstoffen:
Das Potential der Zukunft ! 600
m/min; 5 m Breite; für Homopoly-
mer- und Bikomponentenfasern

AquaSplit: Spunlace-System für Mikrodenier-Splitfasern aus Stapelfasern und Spunbonds; qualitativ hochwertige Vliesstoffe für Bekleidung, Anwendungen im Automobil, Wischtücher, Filter usw.

AquaTex: Revolutionäre Einführung des AquaJet-Prozesses, um Gewebe mittels der Interspun-Technologie von BBA zu veredeln und damit spezielle ästhetische, leistungsbezogene und qualitative Eigenschaften zu erzielen; keine Verwendung von Chemikalien; Reduzierung oder Eliminierung chemischer und ausrüstungstechnischer Prozesse; Kosteneinsparung, geringere Garnkosten, niedrigere Flächenmassen

Fleissner GmbH & Co Maschinenfabrik,
Wolfsgartenstr. 6, 63329 Egelsbach,
Germany

Phone: (+49)-(0)6103-401-0

Fax: (+49)-(0)6103-401-440

e-mail: info@fleissner.de

Fastest spunlace line by Fleissner

Bericht englisch

After having sold 16 spunlace lines for nonwovens, most of which are already in operation, Fleissner has now received the order for the fastest and largest spunlace line during the Index 99 show in Geneva, Switzerland. Fleissner company has thus demonstrated its ability to rise to the leading manufacturer of spunlace lines within a short time.

The line incorporates most modern components in the spunlace machine with latest PCS system and the well-known Fleissner high capacity TAD Through-Air Dryer. The line will be shipped out in the first quarter of 2000. Investor as well as installation site and process technology are proprietary information for the moment. Products up to about 80 g/m² will be produced on this line. Fleissner has successfully entered several new sectors with the spunlace technology. The AquaJet technology can be applied for different products.

AquaJet: Hydroentanglement of all kinds of fibers and web weights; up to 300

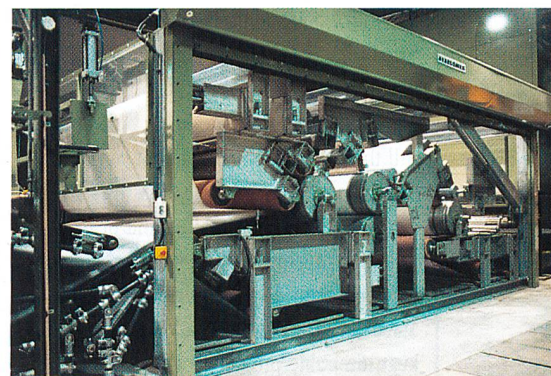
m/min and 600 bar; plain and apertured; 3 dimensional structures, composites

AquaPulp: Combines spunlace and airlay technologies for multipurpose products

AquaSpun: A new technology for spunlacing spunbonded nonwovens:

The potential for the future! 600 m/min; 5 m width; for homopolymer and bico fibers

AquaSplit: Spunlace system for microdenier split fibers from staple fibers and spunbondeds; high quality non-



wovens for garments, automotive applications, wipes, filters, etc.

AquaTex: Revolutionary introduction of the AquaJet process to enhance woven fabrics for the Interspun technology of BBA which results in specific aesthetic, performance and quality characteristics for woven fabrics; no chemical usage; reduction or elimination of chemical and finishing processes; cost savings, lower cost yarns, reduced fabric weight

DUOFIL – a new breakthrough

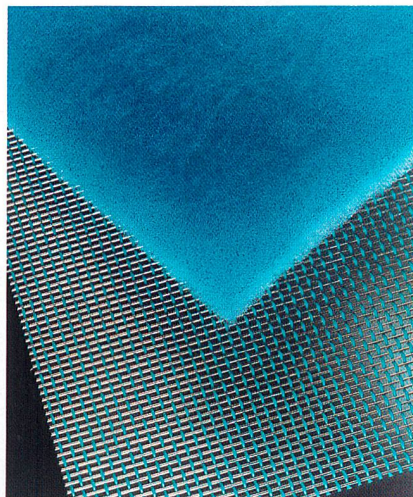
Whether for packaging, protective clothing or hygiene articles, whether for filtration of liquids, insulation of facades or stabilisation in the construction of vehicles: nonwovens are on the advance. Tear-proof, light, active breathing and microberesistant – with properties like these, compressed nonwoven material is the predestined choice for a wide range of applications.

But just as wide-ranging as its application is the variety of its composition and production: each type of nonwoven calls for a specific manufacturing procedure precisely tailored to its particular properties. Process belts from GKD meet these requirements. The belts are essential components in the industrial manufacture of glass, plastic, mineral and cellulose fibre nonwovens, and are planned and produced by the wire-mesh specialists in close co-operation with

the user. Here, GKD can draw on over 20 years of experience in the business, ensuring that the result is always a made-to-measure, high-performance product.

Latest development

DUOFIL is a process belt in which both plastic and metal wires are woven together. Compared with belts woven with pure metal or plastic, the innovation combines the advantages of both



DUOFIL – high flexibility, mechanical stability and safety

photo: GKD (G)

materials. These are, first and foremost, its exceptionally high flexibility, mechanical stability and safety. The PES, PPS or PEEK warp wires, woven longitudinally in the running direction of the DUOFIL belt, allow for endless amounts of reverse bending, even with equipment running at high speeds (up to 400 m/min) and with very small roller diameters (ca. 100 mm). At the same time, the stainless-steel weft wires ensure that the belt is flat and stable. A further, major advantage of the innovation, particularly relevant for nonwovens producers, relates to the conductive discharge of static electricity. For this purpose, all metal weft wires are woven at the edges of the belt with bronze strands which ensure continual grounding via contact with steel rollers.

Comparison with belts woven with metal

DUOFIL, in combination with PEEK, is heat-resistant up to 240° C, thus meeting the demands of fields of application – like for example in nonwovens driers – which were previously beyond the range of process belts made of metal. Like its counterparts in stainless steel, cast steel or bronze, the GKD innovation is mechanically stable, resistant to chemicals, very easy