

Webmaschinen der Marke Sulzer Textil

Autor(en): **[s.n.]**

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa**

Band (Jahr): **108 (2001)**

Heft 5

PDF erstellt am: **22.07.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-679044>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

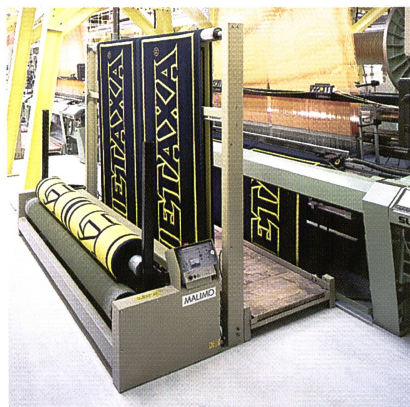
Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Webmaschinen der Marke Sulzer Textil

Sulzer Textil ist der weltweit führende Anbieter von modernen und leistungsstarken Websystemen. Mit der umfangreichen Produktpalette, bestehend aus Greifer-, Projektil-, Luftdüsen- und Mehrphasenwebmaschinen, kann Sulzer Textil allen Gewebeherstellern für jeden Bedarf eine massgeschneiderte Lösung – qualitativ, leistungsmässig, ökonomisch und ökologisch – anbieten. Sulzer Textil vertreibt, global gesehen, als einziges Unternehmen alle wichtigen schützenlosen Eintragsysteme.

Greiferwebmaschinen für hochwertige Qualitätsgewebe

Greiferwebmaschinen setzen der Kreativität keine Grenzen. Konzipiert für den universellen Einsatz, verarbeiten sie neben klassischen Gar-



Inbesondere in der Produktion von hochwertigen Frottiergeweben hat sich die Greiferwebmaschine G6200 einen ausgezeichneten Ruf geschaffen.

nen aus Wolle, Baumwolle und Chemiefasern auch empfindliche Filamentgarne, feinste Seidenfäden, Effektgarne oder Metallfäden bei optimaler Maschinenleistung. Unerreicht sind die Greiferwebmaschinen von Sulzer Textil auch im Sektor der Frottiergewebe, von der einfachen Standardware bis zum jacquard-gemusterten Gästetuch. Alle Gewebe entsprechen höchsten Qualitätsanforderungen. Auch für technische Gewebe, z.B. anspruchsvolle Airbag- oder Glasfasergewebe, werden Greiferwebmaschinen mit grossen Erfolg eingesetzt. Greiferwebmaschinen erlauben einfache und schnelle Artikelwechsel und stehen für höchste Flexibilität.

Projektilwebmaschinen sind wirtschaftlich und flexibel

Projektilwebmaschinen erfüllen alle Qualitäts- und Leistungsansprüche der Textilindustrie.

Mit dem Projektilschusseintrag lassen sich praktisch alle Garne verarbeiten, wie zum Beispiel: Baumwolle, Wolle, Seide, Mono- und Multifilamente, Bändchen, aber auch Hartfasern wie Jute und Leinen, sowie Metallfäden. Sämtliche Garne, ob fein oder grob, werden vom Projektil zuverlässig erfasst und eingetrag. Projektilwebmaschinen von Sulzer Textil gewährleisten einwandfreie Garnverarbeitung, und die erzielte Qualität entspricht den vom Kunden definierten Anforderungen.

Mehrphasenwebmaschinen für rationellste Produktion von Standardgeweben

Die Mehrphasenwebmaschine M8300 ist ein bahnbrechendes neues Websystem für Standardgewebe höchster Qualität. Ihr Leistungspotential übertrifft alle bisherigen Hochleistungswebmaschinen um ein Mehrfaches. Dieses Ergebnis ist das Resultat jahrelanger Forschung, mit Schwerpunkten bei der Leistungsmaximierung, Ökonomie und Ökologie. Das Mehrphasenwebsystem erlaubt den Schusseintrag bei konstanter, gleichmässiger Fadengeschwindigkeit von nur 22 m/s. Dies reduziert die Schussgarnbelastung markant.

Greiferwebmaschine G6300

An der ITMA ASIA wird ein Prototyp der Frottierversion der Greiferwebmaschine G6300 erstmals ausgestellt. Diese Maschine weist folgende Vorteile auf:

- Florbildung mittels Ladsteuerung
- Vorschlagdistanz bis 24 mm
- dynamische Florsteuerung, Florhöhenänderung während des Laufes frei programmierbar
- Wechsel von Drei- und Vierschussfrottier innerhalb eines Gewebestückes frei programmierbar

- Möglichkeit von Zwischenschüssen beim Wechsel von Flach- zu Frottiergewebe.

An der ITMA ASIA sind an der Standardausführung der Greiferwebmaschine G6300 folgende Details besonderes zu beachten:

- Lenomat für Dreherkanten
- elektronisch gesteuerte Schussfadensbremsen
- «RotoCut» Schusschere mit rotierendem Messer
- Stützzähne zur schonenden Garnbehandlung
- mechatronisch gesteuerter Farbwähler.

Projektilwebmaschinen

Erstmals gezeigt wird die Serieausführung der Projektilwebmaschine P7300 an der ITMA ASIA. Diese neue Projektilwebmaschine zeichnet sich durch folgende Neuerungen aus:

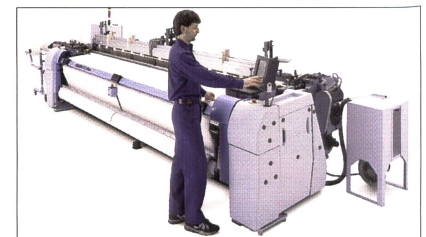
- Neue zukunftsweisende Hard- und Software für die Maschinensteuerung
- neue Konstruktion mit verbesserter Fachgeometrie
- browserfähiges Terminal für direkten Internetzugang
- Einlegkante 15 oder 35 mm breit
- reduzierter Aufwand für Wartung und Unterhalt.

Mehrphasenwebmaschine M8300

Die Erweiterung des Einsatzgebietes dieses neuen Hochleistungswebsystems kann an der ITMA ASIA besichtigt werden. Neu können Gewebe mit einer wesentlich höheren Kettfadendichte in den Bindungen 1/1, 2/1, 2/2 und 3/1 hergestellt werden.

Ersatzteildienst und Kundensupport

Aufgrund der engen Kontakte mit den Kunden, unterstützt Sulzer Textil seine Partner auch



Die Projektilwebmaschine P7300 überzeugt durch zweckmässige webtechnische Ausrüstung für ein breites Einsatzgebiet und einfache Bedienung, unterstützt durch modernste Elektronik.



Innert kürzester Zeit hat sich die Greiferwebmaschine G 6300 auch für die Produktion von hochwertigen Wollgeweben ausgezeichnet bewährt.

nach dem Webmaschinenkauf vorbildlich. Der Service beschränkt sich nicht allein auf die Inbetriebnahme der Maschinen, sondern stellt sicher, dass die Maschinen ihren Dienst auch nach dem Kauf ein Leben lang zur vollen Zufriedenheit versehen. Auch das reichhaltige Know-how rund um das Weben steht den Kunden jederzeit zur Verfügung und umfasst:

- Ersatzteildienst mit Bestellmöglichkeit über das Internet

- textiltechnische Beratung und betriebswirtschaftliche Studien
- einzigartige Serviceorganisation in allen wichtigen Märkten
- Schulung bei Sulzer Textil, beim Kunden oder in einem der weltweiten Trainingscenters
- Computer Based Training (CBT)
- textiltechnische Beratung.

Ausstellungsobjekte an der ITMA ASIA

- Greiferwebmaschine G6300 in Frottierauführung, mit einer Arbeitsbreite von 260 cm, Steuerung für 8 Schussfarben.
- 2 Greiferwebmaschinen G6300, mit Arbeitsbreiten von 190 und 220 cm, 8 Schussfarben, belegt mit Hemdenstoff und Gewebe für Damenoberbekleidung. (davon 1 Maschine auf dem Stand der Firma Willy Grob AG, Eschenbach/CH)
- 1 Projektwebmaschine P7300, Arbeitsbreite 360 cm, vier Schussfarben, belegt mit einem Vorhangstoff.
- 1 Mehrphasenwebmaschine M8300, mit einer Arbeitsbreite von 190 cm, belegt mit einem Köpergewebe 2/1.



Die Luftdüsenwebmaschine L5300 erbringt Höchstleistung bei der Produktion von Frottier- und Standardgeweben. Sinnvolle Elektronik, verbunden mit kompakter Bauweise, verleihen ihr überragende Produktivität auf kleinstem Raum.

Information

Sulzer Textil AG

Websysteme

CH-8630 Rüti

Tel. +41 55 250 21 21

Fax +41 55 250 21 01

Benninger Behandlungsanlagen für Reifencord und technische Fäden

In Zeiten immer stärker werdenden ökologischen Einflusses hinsichtlich des Einsparens von natürlichen Ressourcen und Schutz unserer Umwelt, hat sich auch Benninger diesen Anforderungen gestellt und in den letzten Jahren seine Produkte permanent optimiert. Der kontinuierliche Dialog und Erfahrungsaustausch mit den Betreibern unserer Anlagen, sowie deren Lieferanten (Garn- und Chemikalienhersteller), als auch deren Kunden (Reifen- und Keilriemenhersteller), trägt zur steten Verbesserung der Benninger Reifencordanlagen bei.

Dual RAM – optimierte Energiebilanz

So kommt heute in modernen Reifencordanlagen das DUAL RAM Brennersystem (Doppelbrennersystem) zum Einsatz. Hierdurch wird die Energiebilanz der Anlagen massgeblich verbessert, die Produktqualität bedeutend gesteigert und gleichermassen die Energiekosten gesenkt.

Präzise Trockenheit mit CORD DRY

Mit dem FHC System (fabric humidity control) CORD DRY wird der Fertigungs- und Behand-

lungsprozess weiter optimiert. Das CORD DRY System erlaubt die gezielte Trocknung des Gewebes und somit den optimierten Einsatz von Energie (geringste Temperaturtoleranzen).

Die CORD TEC Prozesskontrolle lässt keine Wünsche offen

Mit modernster Steuerung und Regeltechnik durch die CORD TEC Prozesskontrolle, werden alle Parameter und Einstellungen innerhalb kleinstmöglicher Toleranzen gehalten und prä-

zise geregelt. Diese Steuerung erfüllt schon heute alle Anforderungen, die an sie gestellt werden und leistet so einen weiteren Beitrag zur Schonung der natürlichen Ressourcen.

Die «Plug and Play» CORD GUIDERS

Warenbahnführungsgeräte vom Typ OE (optisch elektrisch) ersetzen wartungsaufwändige



BEN-CORD - Zugwerk